



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**

Oznaczenie arkusza: **B.15-01-16.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Płyty (tarcze) części dolnej deskowania stopy z odsadzką

1	szerokość desek głównych wszystkich płyt wynosi 120 mm, a nakładek 100 mm						
2	długość poszczególnych elementów wynosi: płyt bocznych 1150 mm ± 10 mm, płyt czołowych 800 mm ± 3 mm, nakładek 237÷240 mm						
3	we wszystkich płytach podłużnych, poprzecznych i nakładkach zachowane są kąty proste						
4	rozstaw nakładek skrajnych w płytach (tarczach) podłużnych wynosi 850 mm ± 3 mm (w świetle), nakładki nie wystają poza krawędzie płyt - są zlicowane						
5	nakładki środkowe zamocowane są w osiach poprzecznych wszystkich płyt (tarcz), z tolerancją ± 10 mm, oraz nie wystają poza krawędzie płyt - są zlicowane						
6	między krawędzią podłużną desek głównych i krawędzią podłużną nakładek zachowany jest kąt prosty						
7	wszystkie wkręty są dokręcone; wszystkie nakładki przylegają szczelnie do łączonych elementów						
8	krawędzie desek wszystkich płyt (tarcz) szczelnie do siebie przylegają z tolerancją ± 2 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Część dolna deskowania stopy z odsadzką

1	składa się z 4 płyt (tarcz) jak na rysunku; jej wymiary wewnętrzne wynoszą: 800×800 mm ±3 mm						
2	poszczególne płyty (tarcze) połączone są ze sobą przy pomocy wkrętów						
3	wszystkie wkręty są dokręcone, płyty (tarcze) szczelnie do siebie przylegają z tolerancją ±1 mm						
4	pomiędzy tarczami deskowania zachowane są kąty proste						
5	wykonana jest stabilizacja deskowania przed naporem betonu za pomocą 2 prętów						
6	pręty stabilizujące przebiegają w osiach tarcz (z tolerancją ±10 mm) i są zamocowane za pomocą nakrętek z podkładkami						
7	górne krawędzie wszystkich tarcz są wypoziomowane						

Przebieg 1: Przebieg wykonania deskowania

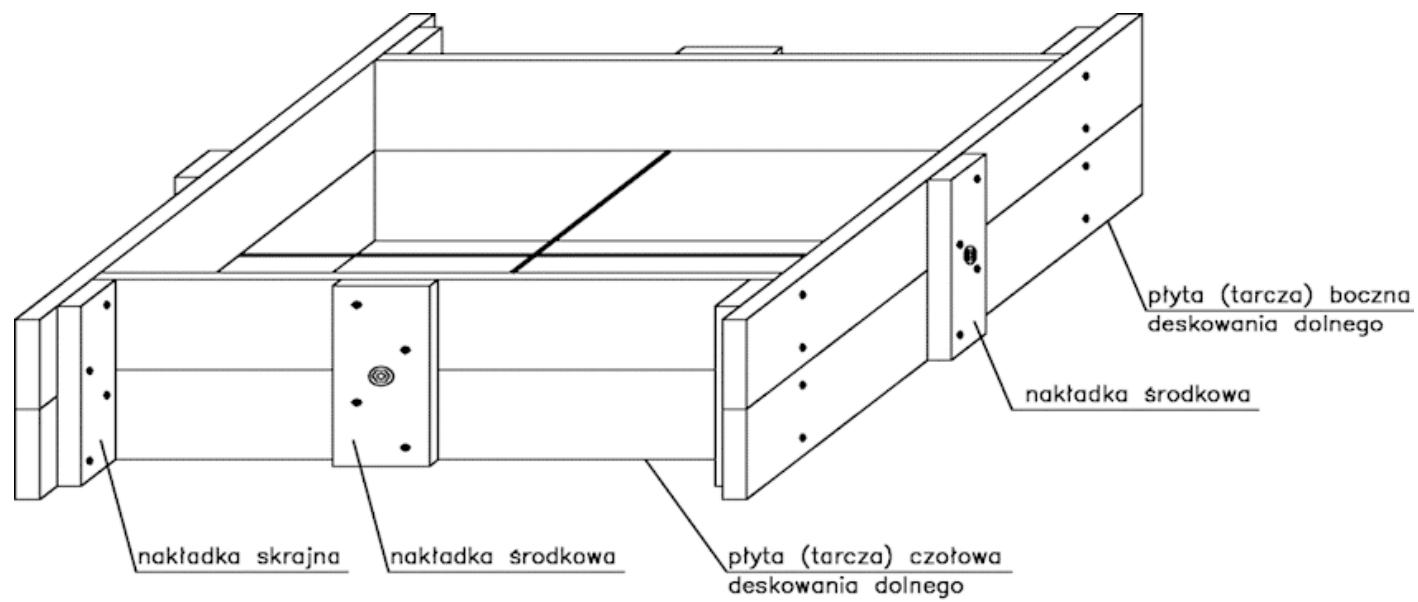
1	zdający sprawdził działanie wiertarki elektrycznej oraz pilarki tarczowej przez próbne włączenie przed ich użyciem						
2	zdający podczas pracy na pilarce tarczowej miał założone okulary ochronne i ochronnik akustyczny						
3	zdający wywiercił w nakładkach otwory na wkręty przed ich mocowaniem						
4	zdający odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						
5	zdający oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Część dolna deskowania stopy z odsadzką – widok przestrzenny