

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**
 Oznaczenie arkusza: **B.15-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

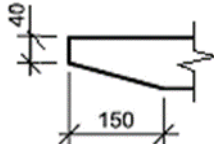
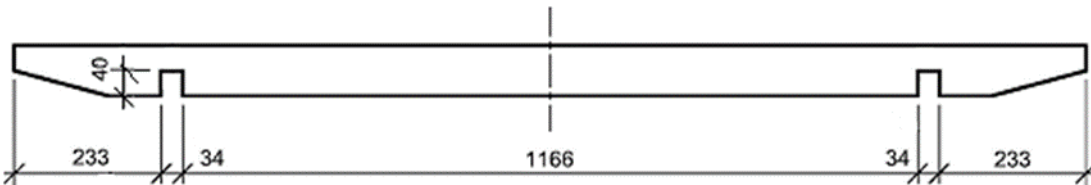
* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Elementy podłużne modułu pergoli przygotowane do montażu**

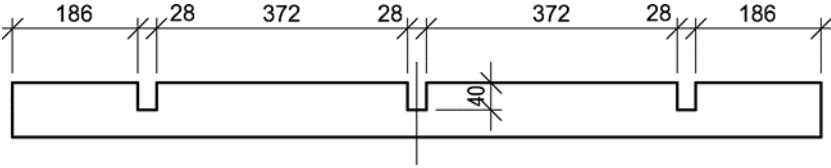
Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów podłużnych do montażu modułu pergoli

1	Każdy element podłużny ma szerokość 80 mm \pm 1 mm, grubość 28 mm i długość 1700 mm \pm 2mm						
2	Płaszczyzny cięcia wszystkich krokwi na obu końcach są prostopadłe do osi podłużnej, tolerancja \pm 1 mm na szerokości elementu						
3	Wszystkie elementy podłużne są zakończone na obu końcach podcięciem, zgodnie z rysunkiem, z tolerancją wymiarów \pm 1 mm 						
4	W każdym elemencie podłużnym wykonane są dwa wręby o wymiarach 34×40 mm zgodnie z rysunkiem, z tolerancją wymiarów \pm 1 mm: 						
5	Wręby na złącza w każdym z trzech elementów podłużnych są wykonane pod kątem prostym i są gładkie (bez nierówności, zadziorów, wyrwań itp.)						

Numer
stanowiska

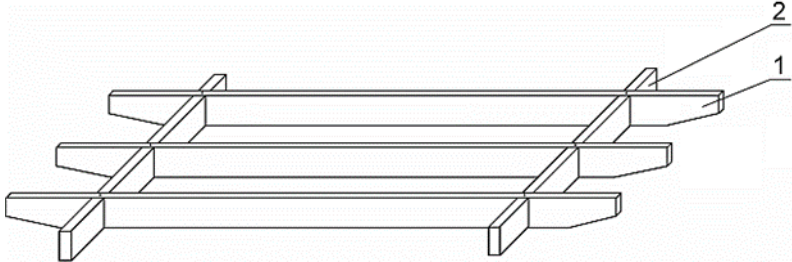
Rezultat 2: Elementy poprzeczne modułu pergoli przygotowane do montażu

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów poprzecznych do montażu modułu pergoli

1	Każdy element poprzeczny ma szerokość 80 mm \pm 1 mm, grubość 34 mm i długość 1200 mm \pm 2 mm						
2	Płaszczyzny cięcia obu elementów poprzecznych na obu końcach są prostopadłe do osi podłużnej; tolerancja \pm 1 mm na szerokości elementu						
3	<p>W obu elementach poprzecznych są wykonane po trzy wręby o wymiarach 28\times40 mm zgodnie z rysunkiem, z tolerancją wymiarów \pm1 mm:</p> 						
4	Wręby na złącza w obu elementach poprzecznych są wykonane pod kątem prostym i są gładkie (bez nierówności, zadziorów, wyrwań itp.)						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Moduł pergoli

1	<p>Moduł pergoli składa się z 5 elementów, wzajemnie usytuowanych zgodnie z rysunkiem: 1 – element podłużny – 3 szt., 2 – element poprzeczny – 2 szt.</p> 						
2	Płaszczyzny czołowe elementów podłużnych są zlicowane z dokładnością do ± 1 mm						
3	Płaszczyzny czołowe elementów poprzecznych są zlicowane z dokładnością do ± 1 mm						
4	Połączenia elementów podłużnych z elementami poprzecznymi są szczelne						
5	Połączenia elementów podłużnych z elementami poprzecznymi są wykonane na złącza krzyżowe oraz za pomocą wkrętów 4,2×70 mm, po 1 wkręcie w każdym złączu						
6	Wszystkie wkręty są dokręcone, łby wkrętów nie wystają ponad lico elementów podłużnych						
7	Pomiędzy wszystkimi elementami konstrukcji zachowane są kąty proste oraz równe przekątne						
8	Górne powierzchnie wszystkich elementów są zlicowane, dopuszczalna odchyłka wynosi ± 1 mm						
9	Wszystkie krawędzie elementów modułu pergoli są oszlifowane i wygładzone						
10	Wszystkie elementy modułu pergoli są gładkie (bez nierówności, zadziorów, wyrwań itp.) oraz czyste (bez plam i linii traserskich), bez rys poprzecznych						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg czynności związanych z przygotowaniem i montażem elementów modułu

Zdający:

1	sprawił działanie pilarki tarczowej i wiertarko-wkrętarki przez próbne uruchomienie przed ich użyciem						
2	do przycinania wzdłużnego i poprzecznego elementów pergoli oraz do wykonania nacięć na wręby zastosował pilarkę tarczową						
3	podczas obsługi pilarki tarczowej miał założone okulary ochronne						
4	obróbkę wszystkich wrębów złączy krzyżowych wykonał przy użyciu dłuta						
5	podczas wykonywania ręcznej obróbki elementów miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne						
6	wywiercił otwory na wkręty za pomocą wiertarko-wkrętarki						
7	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						
8	oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis