

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**
 Oznaczenie arkusza: **B.15-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

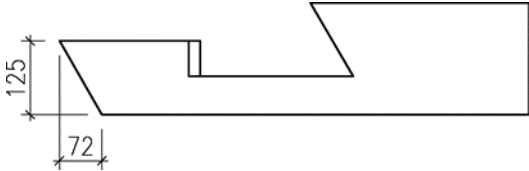
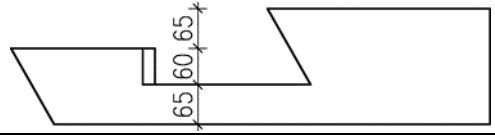
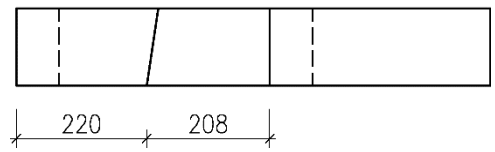
* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

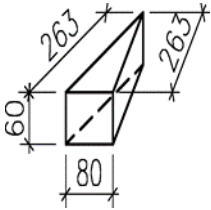
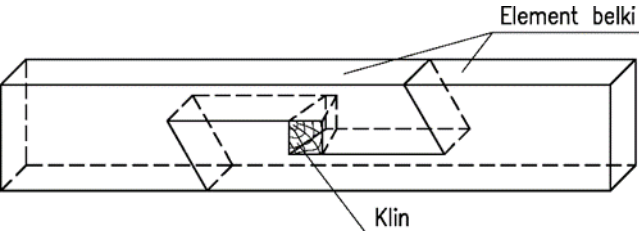
- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądanego rezultatu uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Elementy złącza na zamek klinowy***Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu*

1	Na jednym końcu każdej z obydwu części belki są widoczne linie trasowania skosu zewnętrznego, zgodnie z którymi wykonane jest cięcie								
2	Każda belka jest zukosowana z jednej strony pod kątem ostrym zgodnie z rysunkiem								
3	Na obu częściach belki widoczne są linie trasowania złącza, zgodnie z którymi wykonane jest cięcie i dłutowanie								
4	Wymiary zamka w płaszczyźnie pionowej w obu częściach belki są zgodne z rysunkiem ± 2 mm								
5	Wymiary zamka w płaszczyźnie poziomej w obu częściach belki są zgodne z rysunkiem ± 2 mm								
6	W obu częściach belki powierzchnie cięte i dłutowane zamka są prostopadłe do szerszej bocznej powierzchni belki								
7	Wymiar długości każdej z obydwu części belki wynosi 800 mm ± 5 mm								
8	Na elemencie klina widoczne są linie trasowania, zgodnie z którymi wykonane jest cięcie								

Numer stanowiska

9	Klin ma wymiary zgodne z rysunkiem ± 1 mm						
10	Żadna z części belki oraz klin nie posiadają pęknięć i innych uszkodzeń spowodowanych obróbką						
Rezultat 2: Fragment belki stropowej z połączeniem na zamek klinowy							
1	Belka składa się z dwóch jednakowych części oraz jednego klina jak na rysunku: 						
2	Całkowita długość belki wynosi 1100 mm ± 5 mm						
3	Obydwie części belki są ze sobą trwale zmontowane za pomocą złącza na zamek i klina						
4	Obie części belki są ze sobą zlicowane (odchyłka ± 1 mm)						
5	Klin nie wystaje z miejsca łączenia więcej niż 1 mm (nadmiar został odcięty)						
6	Wszystkie powierzchnie styku w obrębie złącza szczelnie do siebie przylegają, a dopuszczalna szczelina wynosi ± 1 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania fragmentu drewnianej belki stropowej z połączeniem na zamek klinowy

Zdający:

1	sprawdził mocowanie klina i osłony na pilarence tarczowej oraz ocenił stan narzędzi (np. kompletność zębów w tarczy piły) przed ich użyciem						
2	sprawdził sprawność pilarki tarczowej przez próbne włączenie przed ich użyciem						
3	miał założone okulary ochronne i ochronnik akustyczny podczas pracy na pilarence tarczowej						
4	przed wykonaniem każdego cięcia poprzecznego na pilarence tarczowej sprawdził na oprzyrządowaniu ustawienie kąta						
5	docinał poszczególne elementy konstrukcji na wymiar długości przy pomocy pilarki tarczowej przestrzegając przepisów BHP podczas pracy						
6	wykonywał zakładkę oraz odsadzenie złącza elementów konstrukcyjnych przy pomocy narzędzi ręcznych						
7	wykonał klin przy pomocy pilarki tarczowej						
8	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						
9	oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis