



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
Oznaczenie arkusza: **B.16-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Przygotowane do montażu pręty zbrojeniowe

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny

1	Przygotowano 4 pręty Ø8 (nr 1) ze stali żebrowanej o kształcie zgodnym z rysunkiem 						
2	Proste odcinki wszystkich prętów Ø8 (nr 1) mają długość 780 mm ±5 mm						
3	Haki każdego przygotowanego pręta Ø8 (nr 1) mają długość 80 mm ±5 mm						
4	Przygotowane są 4 strzemiona ze stali gładkiej Ø6						
5	Szerokość każdego przygotowanego strzemiona jest równa 200 mm ±5 mm						
6	Wysokość każdego przygotowanego strzemiona jest równa 250 mm ±5 mm						
7	Haki każdego przygotowanego strzemiona mają długość równą 60 mm ±5 mm						
8	Co najmniej 3 strzemiona (nr 3) mają kształt prostokąta						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia*Uwaga: Rezultat należy ocenić przed włożeniem szkieletu zbrojenia do deskowania*

1	Zbrojenie podłużne ławy składa się z 4 prętów Ø8 (nr 2) i 4 prętów Ø10 (nr 4)						
2	Zbrojenie poprzeczne ławy składa się z 4 prętów Ø8 (nr 1) zakończonych hakami						
3	Pręty poprzeczne Ø8 (nr 1) ułożone są w rozstawie co 250 mm ±10 mm						
4	Pręty podłużne Ø8 (nr 2) ułożone są na prętach poprzecznych w rozstawie 150 mm ±10 mm – zgodnie z rysunkiem ławy fundamentowej w przekroju poprzecznym						
5	Pręty podłużne Ø8 (nr 2) połączone są z prętami poprzecznymi Ø8 (nr 1) węzłami krzyżowymi						
6	Pręty podłużne Ø10 (nr 4) są umieszczone w narożach wszystkich strzemion						
7	Wszystkie strzemiona powiązane są węzłem martwym na każdym skrzyżowaniu z prętami podłużnymi Ø10 (nr 4)						
8	Strzemiona ułożone są w rozstawie co 250 mm ±10 mm						
9	Zbrojenie składające się ze strzemion i prętów Ø10 (nr 4) ułożone jest centralnie (symetrycznie) na prętach poprzecznych Ø10 (nr 1) – zgodnie z rysunkiem ławy fundamentowej w przekroju poprzecznym						
10	Szkielet zbrojenia stanowi sztywną całość, poszczególne pręty są stabilnie zamocowane						

Rezultat 3. Szkielet zbrojenia ułożony w deskowaniu

1	Zbrojenie ułożone jest w deskowaniu na podkładkach dystansowych						
2	Szkielet ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych grubości 50 mm						
3	Na prętach poprzecznych Ø8 (nr 1) umieszczone są co najmniej po 2 podkładki dystansowe przy każdej krawędzi w rozstawie nie przekraczającym 0,5 m						
4	Odległość zbrojenia od ścian krawędzi bocznych deskowania wynosi 60 mm ±10 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonania zbrojenia ławy fundamentowej

Zdający:

1	posługiwał się nożycami zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
2	posługiwał się urządzeniami do gięcia zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
3	miał założone rękawice podczas gięcia prętów						
4	miał założone rękawice i okulary ochronne podczas cięcia prętów						
5	zachował ład i porządek na stanowisku pracy podczas gięcia prętów						
6	po zakończeniu robót uporządkował stanowisko, odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek konstrukcyjny ławy fundamentowej

