

Nazwa  
kwalifikacji:  
Oznaczenie  
kwalifikacji:  
Numer zadania:  
Kod arkusza:

**Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych**

**B.28**

**01**

**B.28-01-16.05**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1. Wykaz robót prowadzących do naprawy nawierzchni z uwzględnieniem potrzebnych maszyn, urządzeń i narzędzi</b> <i>(dopuszcza się inne sformułowania pod warunkiem poprawności merytorycznej)</i>
<i>Zapisane:</i>	
R.1.1	Dostarczenie na miejsce robót materiałów nawierzchniowych oraz potrzebnych narzędzi i sprzętu / wózek motorowy WM-15 z przyczepą
R.1.2	Dokonanie zamknięcia i osygnalizowania toru / -
R.1.3	Odkręcenie śrub łubkowych i stopowych lub wkrętów oraz zdjęcie wymiennej szyny z podkładek / klucz do śrub łubkowych, zakrętarka lub klucz do śrub stopowych, podnośnik torowy lub kleszcze do szyn
R.1.4	Nasunięcie przesuniętych podkładow / draży stalowe
R.1.5	Ustawienie szyny na podkładkach / podnośnik torowy lub kleszcze do szyn
R.1.6	Przymocowanie szyny do podkładow / zakrętarka lub klucz do śrub stopowych
R.1.7	Założenie łubków i dokręcenie śrub łubkowych po uprzednim posmarowaniu smarem komór łubkowych szyn, łubków i śrub łubkowych / klucz do śrub łubkowych
R.1.8	Sprawdzenie szerokości toru w miejscu wymiany / toromierz uniwersalny
R.1.9	Załadunek materiałów nawierzchniowych wyjętych z toru i uporządkowanie miejsca robót / wózek motorowy WM-15 z przyczepą
R.1.10	Dokonanie otwarcia toru i zdjęcie osygnalizowania / -
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2. Zestawienie ilościowe niezbędnych materiałów nawierzchniowych</b>
<i>Zapisane:</i>	
R.2.1	Szyna typu S49 o długości 25 m (staroużyteczna) - 1 szt. (około 1,236 t)
R.2.2	Łapki Łp 2 - 64 szt.
R.2.3	Pierścienie sprężyste 2-zwojowe (podwójne) Pds 25a - 64 szt.
R.2.4	Przekładki podszynowe polietylenowe D 49 - 32 szt.
R.2.5	Śruby stopowe M22 × 72 z nakrętką - 64 szt.
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3. Wykaz elementów przytwierdzenia typu K szyny 49E1 (S49) do podkładu drewnianego</b>
<i>Zapisane:</i>	
R.3.1	cyfra 1 - szyna 49E1 (S49)
R.3.2	cyfra 2 - śruba stopowa z nakrętką
R.3.3	cyfra 3 - podwójny (2-zwojowy) pierścień sprężysty
R.3.4	cyfra 4 - łapka
R.3.5	cyfra 5 - podkładka żebrowa
R.3.6	cyfra 6 - przekładka podszynowa
R.3.7	cyfra 7 - wkręt
R.3.8	cyfra 8 - podkład drewniany
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Szkic osygnalizowania miejsca robót</b>
R.4.1	Na szkicu umieszczono symbol tarczy zatrzymania D1
R.4.2	Symbol tarczy zatrzymania D1 ustawiono w osi toru
R.4.3	Symbol tarczy D1 ustawiony na wysokości ukresu rozjazdu prowadzącego na tor, w którym odbywają się roboty