

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
R.1.1	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR AT-03 t.0102-04, w kol. 3: Roboty remontowe – frezowanie nawierzchni bitumicznej na grubość 8 cm 3,5 x 800 m
R.1.2	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-04, w kol. 3: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej 3,5 x 800 m
R.1.3	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem 3,5 x 800 m
R.1.4	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.0312-01, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-zwirowej – warstwa wiążąca grubości 4 cm 3,5 x 800 m
R.1.5	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem 3,5 x 800 m
R.1.6	W wierszu wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.0312-05/+06, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-zwirowej – warstwa ścieralna grubości 4 cm 3,5 x 800 m
R.1.7	W kol. 4 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana jednostka miary: m ²
R.1.8	W kol. 5 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana ilość robót: 2800
R.1.9	Kolejność robót zapisana zgodnie z technologią robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2	Rezultat 2: Harmonogram pracy maszyn prowadzących – część analityczna harmonogramu
R.2.1	W kol. 2 w wierszach 1 – 6 wpisane są następujące rodzaje robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2.2	Frezowanie nawierzchni bitumicznej: - w kol. 7 – pracochłonność samochodu samowładowczego 10 – 15 t wynosi 19,600 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,267 - w kol. 7 – pracochłonność frezarki do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m wynosi 3,080 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,080
R.2.3	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej: - w kol. 7 – pracochłonność szczotki mechanicznej (bez ciągnika) wynosi 1,890 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 1,890
R.2.4	Skropienie podbudowy asfaltem: - w kol. 7 – pracochłonność skraparki do bitumu z ręczną pompą 250 – 500 dcm ³ wynosi 4,270 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.2.5	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego: - w kol. 7 – pracochłonność rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - w kol. 7 – pracochłonność walca statycznego samojezdnego 10 t wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - w kol. 7 – pracochłonność walca statycznego samojezdnego 15 t wynosi 2,380 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380
R.2.6	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem: w kol. 7 – pracochłonność skraparki do bitumu z ręczną pompą 250 – 500 dcm ³ wynosi 4,270 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.2.7	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego: - w kol. 7 – pracochłonność rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - w kol. 7 – pracochłonność walca statycznego samojezdnego 10 t wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - w kol. 7 – pracochłonność walca statycznego samojezdnego 15 t wynosi 2,625 i w kol. 9 – wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625
R.3	Rezultat 3 : Harmonogram pracy maszyn prowadzących – część graficzna harmonogramu
R.3.1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - samochód samowładowczy 10 – 15 t – zaznaczona jest liczba 4 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m – zaznaczona jest liczba 4 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej - szczotka mechaniczna (bez ciągnika) – zaznaczona jest liczba 2 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.3	Skropienie podbudowy asfaltem - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - walec statyczny samojezdny 10 t – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - walec statyczny samojezdny 15 t – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.6	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego - zaznaczone w tych samych dniach roboczych - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - walec statyczny samojezdny 10 t – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej - walec statyczny samojezdny 15 t – zaznaczona jest liczba 3 dni roboczych albo przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej
R.3.7	Dni robocze w poszczególnych wierszach zaznaczone są liniami ciągłymi poziomymi albo znakiem „X”, albo zamalowaniem kratki
R.3.8	Kolejne roboty zaznaczone są, jako wykonywane po zakończeniu poprzednich