

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

B.32

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **B.32-01-17.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
R.1.1	W wierszu 1 wpisane – w kol. 2: KNR AT-03 t.0102-04, w kol. 3: Frezowanie nawierzchni bitumicznej na grubość 8 cm, (przynajmniej: Frezowanie gr. 8 cm)
R.1.2	W wierszu 2 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-04, w kol. 3: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej, (przynajmniej: Oczyszczenie podbudowy)
R.1.3	W wierszu 3 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem, (przynajmniej: Skropienie podbudowy)
R.1.4	W wierszu 4 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.312-01, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa wiążąca grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego gr. 4 cm)
R.1.5	W wierszu 5 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07, w kol. 3: Skropienie warstwy wiążącej asfaltem, (przynajmniej: skropienie warstwy wiążącej)
R.1.6	W wierszu 6 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t. 0312-05/+06, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa ścieralna grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego)
R.1.7	W kol. 4 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana jednostka miary: m ²
R.1.8	W kol. 5 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana ilość robót: 2800
R.1.9	Kolejność robót zapisana zgodnie z technologią robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania robót
<i>Uwaga: Dopuszcza się inną kolejność wpisania materiałów niezbędnych do wykonania robót</i>	
R.2.1	W wierszu 1 wpisane - w kol. 2: Asfalt drogowy D200, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 2856,00
R.2.2	W wierszu 2 wpisane - w kol. 2: Olej napędowy, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 100,80
R.2.3	W wierszu 3 wpisane - w kol. 2: Woda, w kol. 3: [m ³], w kol. 4: 22,40
R.2.4	W wierszu 4 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa częściowo zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 272,72
R.2.5	W wierszu 5 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 280,00
R.3	Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – część analityczna
R.3.1	W kol. 2 w wierszach 1 - 6 wpisane są następujące rodzaje robót zgodnie z ich technologiczną kolejnością: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.3.2	Dotyczy: Frezowanie nawierzchni bitumicznej - dla wpisanego w kol. 5: - samochodu samowyladowczego 10-15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 19,600 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,267 - frezarki do nawierzchni z podajnikiem 2,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 3,080 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,080
R.3.3	Dotyczy: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej - dla wpisanego w kol. 5: - szczotki mechanicznej (bez ciągnika): w kol. 7 - pracochłonność wynosi 1,890 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 0,945
R.3.4	Dotyczy: Skropienie podbudowy asfaltem - dla wpisanego w kol. 5: - skraipiarki do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm ³ : w kol. 7 - pracochłonność wynosi 4,270 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.3.5	Dotyczy: Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego - dla wpisanego w kol. 5: - rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 10 t: w kol. 7 - pracochłonność 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380

