

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **B.32-01-18.01**

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	
Lp.	Uwaga: Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tą samą treść, pod warunkiem poprawności technologicznej/merytorycznej. Dopuszcza się stosowanie innych zaokrągleń w obliczeniach (w trzecim miejscu po przecinku), jeżeli nie wpływa to na ostateczną wyliczoną liczbę dni roboczych.
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
<i>W wierszach tabeli zapisane:</i>	
R.1.1	w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07 ; w kol. 3: Skropienie bitumem podbudowy pomocniczej z kruszywa stabilizowanego cementem $R_m = 2,5$ MPa, $7,00 \times 200,00 = 1400$ lub Skropienie podbudowy, 7×200
R.1.2	w kol. 2: KNR 2-31 t.0110-01/02 ; w kol.3: Podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej o lepiszczu asfaltowym - grubość warstwy po zagęszczeniu 8 cm, $7,00 \times 200,00 = 1400$ lub Podbudowa z mieszanki mineralno-bitumicznej gr. 8 cm, 7×200
R.1.3	w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07 ; w kol. 3: Skropienie bitumem podbudowy zasadniczej z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej, $7,00 \times 200,00$ m lub Skropienie podbudowy, 7×200
R.1.4	w kol. 2: KNR 2-31 t.0312-01/02 ; w kol. 3: Warstwa wiążąca z mieszanki mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych o lepiszczu asfaltowym - grubość po zagęszczeniu 6 cm, $7,00 \times 200,00 = 1400$ lub Warstwa wiążąca z mieszanki mineralno-bitumicznej gr. 6 cm, 7×200
R.1.5	w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07 ; w kol. 3: Skropienie bitumem warstwy wiążącej z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej, $7,00 \times 200,00$ m lub Skropienie warstwy wiążącej, 7×200
R.1.6	w kol. 2: KNR 2-31 t. 0312-05/06 ; w kol. 3: Warstwa ścieralna z mieszanki mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych o lepiszczu asfaltowym - grubość po zagęszczeniu 4 cm, $7,00 \times 200,00 = 1400$ lub Warstwa ścieralna z mieszanki mineralno-bitumicznej gr. 4 cm, 7×200
R.1.7	w kol.4 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: m^2
R.1.8	w kol.5 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana ilość robót: 1400,00 lub 1400
R.1.9	kolejność technologiczna: skropienie bitumem podbudowy pomocniczej, podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej, skropienie bitumem podbudowy zasadniczej, warstwa wiążąca, skropienie bitumem warstwy wiążącej, warstwa ścieralna
R.2	Rezultat 2: Zestawienie wydajności dziennej maszyn
<i>Zapisane:</i>	
R.2.1	Skropienie bitumem podbudowy pomocniczej: - w kolumnie 3: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³ ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738 - w kolumnie 3: ciągnik kołowy 37 kW/50KM ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738
R.2.2	Podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej - grubość po zagęszczeniu 8 cm: - w kolumnie 3: rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 761,905 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 10 t ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 761,905 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 15 t ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 761,905
R.2.3	Skropienie bitumem podbudowy zasadniczej: - w kolumnie 3: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³ ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738 - w kolumnie 3: ciągnik kołowy 37 kW/50KM ; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738

R.2.4	<p>Warstwa wiążąca z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 6 cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w kolumnie 3: rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 784,314 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 10 t; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 784,314 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 15 t; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 784,314
R.2.5	<p>Skropienie bitumem warstwy wiążącej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w kolumnie 3: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738 - w kolumnie 3: ciągnik kołowy 37 kW/50KM; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 655,738
R.2.6	<p>Warstwa ściernalna z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 4 cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w kolumnie 3: rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 1066,667 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 10 t; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 1066,667 - w kolumnie 3: walec statyczny samojezdny 15 t; w kolumnie 5, wydajność dzienna = 1066,667
R.3	Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – część analityczna
<i>W wierszach tabeli zapisane:</i>	
R.3.1	<p>Dotyczy: Skropienie bitumem podbudowy pomocniczej;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2 - wiersz w kol. 5: ciągnik kołowy 37 kW/50KM; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2
R.3.2	<p>Dotyczy: Podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej - grubość po zagęszczeniu 8 cm;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: rozkładarka mas bitumicznych o szer. 4,0 m; w kol. 7, pracochłonność = 1,837; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,919; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 10 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,837; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,919; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 15 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,837; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,919; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1
R.3.3	<p>Dotyczy: Skropienie bitumem podbudowy zasadniczej;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2 - wiersz w kol. 5: ciągnik kołowy 37 kW/50KM; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2
R.3.4	<p>Dotyczy: Warstwa wiążąca z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 6 cm;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m; w kol. 7, pracochłonność = 1,785; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,893; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 10 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,785; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,893; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 15 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,785; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,893; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1
R.3.5	<p>Dotyczy: Skropienie bitumem warstwy wiążącej;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm³; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2 - wiersz w kol. 5: ciągnik kołowy 37 kW/50KM; w kol. 7, pracochłonność = 2,135; w kol. 9, liczba dni pracy = 1,068; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 2
R.3.6	<p>Dotyczy: Warstwa ściernalna z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 4 cm;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wiersz w kol. 5: rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m; w kol. 7, pracochłonność = 1,312; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,656; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 10 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,312; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,656; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1 - wiersz w kol. 5: walec statyczny samojezdny 15 t; w kol. 7, pracochłonność = 1,312; w kol. 9, liczba dni pracy = 0,656; w kol. 10, przyjęta liczba dni pracy = 1

R.4	Rezultat 4: Harmonogram pracy maszyn - część graficzna			
R.4.1	Skropienie bitumem podbudowy pomocniczej: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm ³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - ciągnik kołowy 37 kW/50KM - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.2	Podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej - grubość po zagęszczeniu 8 cm: - rozkładarka mas bitumicznych o szer. 4,0 m - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.3	Skropienie bitumem podbudowy zasadniczej: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm ³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - ciągnik kołowy 37 kW/50KM - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.4	Warstwa wiążąca z mieszanki mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 6 cm: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.5	Skropienie bitumem warstwy wiążącej: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm ³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - ciągnik kołowy 37 kW/50KM - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.6	Warstwa ścieralna z mieszanki mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - grubość po zagęszczeniu 4 cm: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych			
R.4.7	Harmonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem			
	Wyszczególnienie robót	Maszyna prowadząca	Przyjęta liczba dni pracy	Liczba dni roboczych
	2	5	10	1 2 3 4 5 6 7 8 9
	Skropienie bitumem podbudowy pomocniczej z kruszywa stabilizowanego cementem Rm= 2,5 Mpa	Skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm ³ Ciągnik kołowy 36 kW/50 KM	2 2	
	Podbudowa zasadnicza z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej gr. 8 cm	Rozkładarka mas bitumicznych szer. 4,0 m Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	1 1 1	
	Skropienie bitumem podbudowy z mieszanki mineralno-bitumicznej kłińcowo-żwirowej	Skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm ³ Ciągnik kołowy 36 kW/50 KM	2 2	
	Warstwa wiążąca z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej gr. 6 cm	Rozkładarka mas bitumicznych szer. 4,0 m Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	1 1 1	
	Skropienie bitumem w-wy wiążącej z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej	Skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm ³ Ciągnik kołowy 36 kW/50 KM	2 2	
	Warstwa ścieralna z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej gr. 4	Rozkładarka mas bitumicznych o szer. 4,0 m Walec statyczny samojezdny 10 t Walec statyczny samojezdny 15 t	1 1 1	