

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:
Numer zadania:
Kod arkusza:
Wersja arkusza:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

B.32

01

B.32-01-20.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
R.1.1	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0103/04 ; w kol. 3: Mechaniczne profilowanie i zagęszczenie podłoża z gruntu kat. III lub przynajmniej: profilowanie i zagęszczanie podłoża w kol. 4: m² w kol. 5: 3,5 × 500 = 1 750 lub przynajmniej: 3,5 × 500 lub 1 750
R.1.2	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0114/07/08 ; w kol. 3: Podbudowa zasadnicza grubości 12 cm z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie lub przynajmniej: podbudowa z kruszywa łamanego gr. 12 cm w kol. 4: m² w kol. 5: 3,5 × 500 = 1 750 lub przynajmniej: 3,5 × 500 lub 1 750
R.1.3	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07 ; w kol. 3: Skropienie asfaltem podbudowy z kruszywa łamanego lub przynajmniej: skropienie podbudowy w kol. 4: m² w kol. 5: 3,5 × 500 = 1 750 lub przynajmniej: 3,5 × 500 lub 1 750
R.1.4	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0312/05+06 ; w kol. 3: Warstwa ścieralna grubości 4 cm z mieszanki bitumicznej grysowo-żwirowej lub przynajmniej: warstwa ścieralna z betonu asfaltowego gr. 4 cm w kol. 4: m² w kol. 5: 3,5 × 500 = 1 750 lub przynajmniej: 3,5 × 500 lub 1 750
R.1.5	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0706/01 ; w kol. 3: Ręczne malowanie na jezdni farbą chlorokauczkową znaków P-23 (o powierzchni 1 znaku równej 0,81 m²) lub przynajmniej: ręczne malowanie oznakowania poziomego w kol. 4: m² w kol. 5: (5 + 5) × 0,81 = 8,10 lub przynajmniej: 10 × 0,81 lub 8,1
R.1.6	W kol. 4 dla wszystkich wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: m²
R.1.7	Kolejność robót zapisana w prawidłowej kolejności technologicznej ich wykonywania: 1. mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża, 2. podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego, 3. skropienie asfaltem podbudowy, 4. warstwa ścieralna o grubości 4 cm, 5. ręczne malowanie na jezdni oznakowania poziomego
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej
R.2.1	W wierszu wpisane: w kol. 2: Tłuczeń kamienny niesortowany w kol. 3: t w kol. 4: 445,375 lub 445,37 lub 445,4
R.2.2	W wierszu wpisane: w kol. 2: Miał kamienny w kol. 3: t w kol. 4: 25,025 lub 25,03 lub 25
R.2.3	W wierszu wpisane: w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa zamknięta w kol. 3: t w kol. 4: 175,00 lub 175
R.2.4	W wierszu wpisane: w kol. 2: Asfalt drogowy D200 w kol. 3: kg w kol. 4: 892,50
R.2.5	W wierszu wpisane: w kol. 2: Olej napędowy w kol. 3: kg w kol. 4: 31,50
R.2.6	W wierszu wpisane: w kol. 2: Woda w kol. 3: m³ w kol. 4: 29,75 lub 29,8

R.2.7	W wierszu wpisane: w kol. 2: Farba chlorokauczukowa w kol. 3: dcm³ w kol. 4: 3,91 lub 3,9
R.2.8	W wierszu wpisane: w kol. 2: Rozcieńczalnik chlorokauczukowy w kol. 3: dcm³ w kol. 4: 0,595 lub 0,59 lub 0,6
R.3	Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – część analityczna
R.3.1	W kol. 2 w wierszach 1÷4 wpisane są następujące rodzaje robót: Mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża, Podbudowa zasadnicza z kruszywa, Skropienie asfaltem podbudowy, Warstwa ścieralna grubości 4 cm.
R.3.2	Do poszczególnych robót w wierszach 1÷4 odpowiednio przyporządkowane są maszyny prowadzące w kolumnie 5: Mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża – walec wibracyjny samojezdny 7,5 t i spycharka gąsienicowa 75 KM; Podbudowa zasadnicza z kruszywa – równiarka samojezdna 100 KM i walec statyczny samojezdny 10 t; Skropienia asfaltem podbudowy – skrapiarka do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem; Warstwa ścieralna gr. 4 cm – rozkładarka mas bitumicznych, walec statyczny samojezdny 10 t i walec statyczny samojezdny 15 t
R.3.3	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca wibracyjnego samojezdnego 7,5 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 0,94 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 1
R.3.4	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Spycharki gąsienicowej 75 kM obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 0,85 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 1
R.3.5	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Równiarki samojezdnej 100 kM obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 0,72 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 4 Uwaga: Pomimo, iż z obliczeń pracochłonności równiarki wynika, że może ona wykonać zakres robót w 1 dzień, to z uwagi na pracochłonność walca statycznego przyjmuje się liczbę dni dla równiarki tożsamą jak w przypadku walca, gdyż z technologii robót wynika, że podczas zagęszczenia podbudowy zasadniczej potrzeba jest równiarka do rozprowadzenia kruszywa, wykonywania korekt wysokościowych podbudowy podczas zagęszczania i wykonania jej równości podłużnej i poprzecznej.
R.3.6	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 6,74 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 4
R.3.7	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Skrapiarki do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 2,67 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 2
R.3.8	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Rozkładarki mas bitumicznych obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,64 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 2
R.3.9	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,64 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 2
R.3.10	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 15 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,64 w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 2
R.4	Rezultat 4: Harmonogram pracy maszyn – w część graficzna
R.4.1	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca wibracyjnego samojezdnego 7,5 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.2	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Spycharki gąsienicowej 75 kM – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.3	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Równiarki samojezdnej 100 kM – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.4	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.5	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Skrapiarki do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.6	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Rozkładarki mas bitumicznych – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.7	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.8	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 15 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 11 części analitycznej liczba dni roboczych

R.4.9

Harmonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem:

