

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

B.32

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

B.32-01-25.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót.
R.1.1	KNR 2-31 Profilowanie i zagęszczenie koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.2	KNR 2-31 t.0114-07, 0114-08 Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowana mechanicznie - grubość po zagęszczeniu 10 cm - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.3	KNR 2-31 t.1004-07 Skropienie nawierzchni drogowej asfaltem - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.4	KNR 2-31 t.0312-01, 0312-02 Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - warstwa wiążąca asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 5 cm - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.5	KNR 2-31 t.1004-07 Skropienie nawierzchni drogowej asfaltem - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.6	KNR 2-31 t.0312-05 Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - warstwa ścierna asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 3 cm - 1440,00 lub 3,00x480,00
R.1.7	W kol.4 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: m²
R.1.8	W kol.5 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana ilość robót : 1440,00
R.1.9	Prawidłowo zapisana kolejność technologiczna
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej.
R.2.1	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: asfalt drogowy w ilości 1468,800 kg
R.2.2	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: miął kamienny w ilości 20,592 t
R.2.3	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: mieszanka mineralno- asfaltowa grysowo - żwirowa częściowo zamknięta w ilości 175,392 t
R.2.4	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: mieszanka mineralno- asfaltowa grysowo - żwirowa zamknięta w ilości 108,000 t
R.2.5	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: olej napędowy w ilości 51,840 kg
R.2.6	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: tłuczeń kamienny niesortowany w ilości 305,424 t
R.2.7	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: wodę w ilości 21,600 m³
R.2.8	W obliczonym zestawieniu ilościowym materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej zdający poprawnie zapisał jednostki: - dla asfaltu i oleju napędowego [kg] - dla mialu, tłuczenia i mieszanek mineralno asfaltowych [t] - dla wody [m ³]
R.3	Rezultat 3: Harmonogram robót – część analityczna.
R.3.1	Do wykonania profilowania i zagęszczenia koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni zdający obliczył i zapisał: - walec wibracyjny samojezdny 7,5 t - obliczył liczbę dni pracy 0,774 i przyjął liczbę dni pracy 1 - spycharka gąsiennicowa 55 kW (75 KM) - obliczył liczbę dni pracy 0,702 i przyjął liczbę dni pracy 1
R.3.2	Do wykonania podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, grubość po zagęszczeniu 10 cm zdający obliczył i zapisał: - równiarkę samojezdną 74 kW (100 KM) - obliczył liczbę dni pracy 0,522 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy 1,692 i przyjął liczbę dni pracy 2
R.3.3	Do wykonania skropienia podbudowy asfaltem zdający obliczył i zapisał: - skrapiaarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm ³ - obliczył liczbę dni pracy 2,196 i przyjął liczbę dni pracy 3 - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - obliczył liczbę dni pracy 2,196 i przyjął liczbę dni pracy 3
R.3.4	Do wykonania warstwy wiążącej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 5 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 15 t - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

R.3.5	Do wykonania skropienia warstwy wiążącej asfaltem zdający obliczył i zapisał: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm ³ - obliczył liczbę dni pracy 2,196 i przyjął liczbę dni pracy 3 - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - obliczył liczbę dni pracy 2,196 i przyjął liczbę dni pracy 3
R.3.6	Do wykonania warstwy ścieralnej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 3 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - obliczył liczbę dni pracy 1,008 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy - 1,008 i przyjął liczbę dni pracy - 2 - walec statyczny samojezdny 15 t - obliczył liczbę dni pracy - 1,008 i przyjął liczbę dni pracy - 2
R.4	Rezultat 4: Harmonogram robót – część graficzna.
	<i>Uwaga: należy uznać jeżeli zdający konsekwentnie odwzorował obliczenia z części analitycznej w części graficznej</i>
R.4.1	Do wykonania profilowania i zagęszczenia koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni zdający zaznaczył: - walec wibracyjny samojezdny 7,5 t - przyjęto liczbę dni pracy - 1 dzień pracy, 1 dzień roboczy - spycharka gąsiennicowa 55 kW (75 KM)- przyjęto liczbę dni pracy - 1 dzień pracy, 1 dzień roboczy
R.4.2	Do wykonania podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, grubość po zagęszczeniu 10 cm zdający zaznaczył: - równiarkę samojezdną 74 kW (100 KM) - przyjęto liczbę dni pracy - 2, od 2 do 3 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 10 t - przyjęto liczbę dni pracy - 2, od 2 do 3 dnia roboczego
R.4.3	Do wykonania skropienia podbudowy asfaltem zdający zaznaczył: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm ³ - 3 dni pracy, od 4 do 6 dnia roboczego - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - wyliczoną liczbę dni pracy - 3 dni pracy, od 4 do 6 dnia roboczego
R.4.4	Do wykonania warstwy wiążącej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 5 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0m - 2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 10 t - 2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 15 t - 2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego
R.4.5	Do wykonania skropienia warstwy wiążącej asfaltem zdający zaznaczył: - skraparka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm ³ - 3 dni pracy, od 8 do 10 dnia roboczego - ciągnik kołowy 36 kW(50KM)- wyliczoną liczbę dni pracy - 3 dni pracy, od 8 do 10 dnia roboczego
R.4.6	Do wykonania warstwy ścieralnej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych. Grubość po zagęszczeniu 4 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - 2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 10 t - 2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 15 t - 2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego

Harmonogram wykonany jak poniższy:

R.4.7

Maszyna	Dni robocze										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Walec wibracyjny samojezdny 7,5 t											
Spycharka gąsiennicowa 55kW(75KM)											
Równiarka samojezdna 74 kW(100KM)											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm ³											
Ciągnik kołowy 36kW(50KM)											
Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Walec statyczny samojezdny 15 t											
Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm ³											
Ciągnik kołowy 36kW(50KM)											
Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Walec statyczny samojezdny 15 t											