

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i kontrolowanie robót budowlanych

Oznaczenie
kwalifikacji:

B.33

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

B.33-01-01_zo

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny (Dopuszczalne są inne zapisy poprawne merytorycznie) |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1: Zestawienie stali zbrojeniowej dla podciagu <i>Zdający obliczył i zapisał: (masy prętów z dokładnością do trzeciego miejsca po przecinku w rezultatach R.1.4, R.1.5)</i> |
| R.1.1 | Podciąg: łączną długość prętów [m] $\varnothing 6$ - 93,60 lub 93,6 |
| R.1.2 | łączną długość prętów [m] $\varnothing 16$ - 71,46 |
| R.1.3 | masę 1 m pręta $\varnothing 6$ - 0,222 , $\varnothing 16$ - 1,579 |
| R.1.4 | masę prętów [t] $\varnothing 6$ - 0,021 ± 0,001 (M1) |
| R.1.5 | masę prętów [t] $\varnothing 16$ - 0,113 ± 0,001 (M2) |
| R.2 | Rezultat 2: Przedmiar robót <i>Zdający zapisał: (z dokładnością do trzeciego miejsca po przecinku w rezultacie R.2.3)</i> |
| R.2.1 | przygotowanie i montaż zbrojenia dla podciagu: - podstawa KNR 2-02, tablica 0290, kolumna 01 i 02 (przynajmniej jedna kolumna) |
| R.2.2 | - stal klasy A-0, $\varnothing 6$, stal klasy A-III, $\varnothing 16$ |
| R.2.3 | - ilość: wartości przyjęte z zestawienia stali M1, M2 lub łącznie M = M1 + M2 |
| R.2.4 | wykonanie podciagu: - podstawa KNR 2-02, tablica 0210, kolumna 01 |
| R.2.5 | - działanie prowadzące do obliczenia objętości podciagu np. (0,45 x 0,35 x 8,00) |
| R.2.6 | - ilość - 1,260 lub 1,26 (P1) |
| R.2.7 | wykonanie żeber: - podstawa KNR 2-02, tablica 0210, kolumna 03 |
| R.2.8 | - działanie prowadzące do obliczenia objętości żeber np. 3 x (0,30 x 0,25 x 6,00) |
| R.2.9 | - ilość - 1,350 lub 1,35 (P2) |
| R.2.10 | jednostki miary: odpowiednio t, m³ |
| R.3 | Rezultat 3: Zapotrzebowanie na materiały podstawowe do wykonania podciagu <i>Zdający zapisał: (wartości obliczone na podstawie zestawienia stali, własnych przedmiarów i przyjętych przez zdającego kolumn z KNR)</i> |
| R.3.1 | pręty klasy A-0 (lub gładkie) $\varnothing 6$ i pręty klasy A-III (lub żebrowane) $\varnothing 16$ |
| R.3.2 | obliczenie ilości prętów o średnicy do $\varnothing 7$ - 1,002 x M1 |
| R.3.3 | obliczenie ilości prętów o średnicy $\varnothing 16$ i większej - 1,020 x M2 |
| R.3.4 | beton zwykły (mieszanka betonowa) z kruszywa naturalnego C25/30 |
| R.3.5 | obliczenie ilości betonu (mieszanki betonowej): 1,020 x P1 |
| R.3.6 | drewno okrągłe na stemple - 0,163 x P1 |
| R.3.7 | deski iglaste obrzynane gr. 25 mm, kl. III - 0,237 x P1 |
| R.3.8 | deski iglaste obrzynane gr. 38 mm, kl. III - 0,245 x P1 |
| R.3.9 | gwoździe budowlane okrągłe, gołe - 2,70 x P1 |
| R.3.10 | jednostki miary dla obliczonych materiałów odpowiednio: t, m³, kg |
| R.4 | Rezultat 4: Zapotrzebowanie na materiały podstawowe do wykonania żeber <i>Zdający zapisał: (wartości obliczone na podstawie zestawienia stali, własnych przedmiarów i przyjętych przez zdającego kolumn z KNR)</i> |
| R.4.1 | beton zwykły (mieszanka betonowa) z kruszywa naturalnego C25/30 |
| R.4.2 | obliczenie ilości betonu (mieszanki betonowej): 1,020 x P2 |
| R.4.3 | drewno okrągłe na stemple - 0,276 x P2 |
| R.4.4 | deski iglaste obrzynane gr. 25 mm, kl. III - 0,431 x P2 |
| R.4.5 | deski iglaste obrzynane gr. 38 mm, kl. III - 0,382 x P2 |
| R.4.6 | gwoździe budowlane okrągłe, gołe - 4,50 x P2 |
| R.4.7 | jednostki miary dla obliczonych materiałów odpowiednio: m³, kg |
| R.5 | Rezultat 5: Harmonogram ogólny robót - część analityczna |

| | |
|--|--|
| Zdający wpisał: (z dokładnością do trzeciego miejsca po przecinku) Uwaga: dopuszcza się wartości obliczone na podstawie własnych przedmiarów i obliczeń z wyjątkiem rezultatów R.5.5 i R.5.7) | |
| R.5.1 | w kolumnie 3 dla przygotowania i montażu zbrojenia podciągu, wykonania podciągu i wykonania żebra przyjętą z przedmiaru jednostkę |
| R.5.2 | w kolumnie 4 dla przygotowania i montażu zbrojenia podciągu, wykonania podciągu i wykonania żebra przyjętą z przedmiaru lub zestawienia stali zbrojeniowej ilość robót |
| R.5.3 | w kolumnie 5 - metody wykonania robót oraz zastosowane narzędzia i sprzęt: przygotowanie i montaż zbrojenia - ręcznie za pomocą prościarki, giętarki i nożyc do prętów |
| R.5.4 | w kolumnie 5 - metody wykonania robót oraz zastosowane narzędzia i sprzęt: wykonanie podciągu - ręcznie wykonanie żeber - ręcznie |
| R.5.5 | w kolumnie 6 - normy wydajności dziennej (co najmniej trzy poprawne wyniki) przygotowanie i montaż zbrojenia podciągu - 0,224 i 0,187 wykonanie podciągu - 0,510 (lub 0,51) przygotowanie i montaż zbrojenia żeber - 0,224 i 0,187 wykonanie żeber - 0,296 |
| R.5.6 | w kolumnie 7 - pracochłonność robót (co najmniej trzy poprawne wyniki) przygotowanie i montaż zbrojenia podciągu - 0,094 i 0,604 wykonanie podciągu - 2,471 wykonanie żeber - 4,561 |
| R.5.7 | w kolumnie 8 - liczbę robotników przygotowanie i montaż zbrojenia podciągu - 1 wykonanie podciągu - 2 przygotowanie i montaż zbrojenia żeber - 1 wykonanie żeber - 2 |
| R.5.8 | w kolumnie 9 - wyliczoną liczbę dni pracy (co najmniej dwa poprawne wyniki) przygotowanie i montaż zbrojenia podciągu - 0,094 i 0,604 lub razem 0,698 wykonanie podciągu - 1,236 wykonanie żeber - 2,281 |
| R.5.9 | w kolumnie 10 - przyjętą liczbę dni pracy, wynikającą z zaokrąglenia w górę wartości wyliczonej w kolumnie 9 przygotowanie i montaż zbrojenia podciągu - 1 wykonanie podciągu - 2 wykonanie żeber - 3 |
| R.6 | Rezultat 6: Harmonogram ogólny robót - część graficzna |
| Zdający zaznaczył na podstawie wykonanych w części analitycznej obliczeń: | |
| R.6.1 | dni robocze w poszczególnych wierszach liniami ciągłymi poziomymi, albo znakiem "X", albo zamalowaniem (zakreskowaniem) kratki, albo przez wpisanie w kratki przyjętej liczby robotników |
| R.6.2 | czas wykonania zbrojenia podciągu zgodny z zapisanym w kolumnie 10 |
| R.6.3 | czas wykonania podciągu zgodny z zapisanym w kolumnie 10 |
| R.6.4 | czas wykonania żeber zgodny z zapisanym w kolumnie 10 |
| R.6.5 | wszystkie prace wykonane bez przerw technologicznych |