

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie płaszczy ochronnych z blachy oraz konstrukcji wsporczych i nośnych izolacji przemysłowych**

Oznaczenie arkusza: **BD.02-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **BD.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Płaszcz ochronny kanału prostokątnego <i>Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN</i>							
1	wycięty z arkusza blachy prostokąt ma długość 930±10 mm						
2	szerokość wyciętego prostokąta wynosi 500±5 mm						
3	na jednym z końców wykonane wcięcie 75 x 180 ±5 mm						
4	na drugim z końców wykonane wcięcie 105 x 180±5 mm						
5	linie zagięcia boków kanału wytrasowane na wyciętym fragmencie						
6	linia zakładu wynosząca 30 mm wytrasowana jest na wyciętym fragmencie						
7	linie odgięcia wytrasowane na wyciętym fragmencie						
8	linie odgięcia nacięte zgodnie z rysunkiem 1						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Kłapa rewizyjna płaszcza ochronnego*Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN*

1	klapa rewizyjna wycięta z arkusza blachy						
2	długość klapy rewizyjnej wynosi 200 ± 5 mm						
3	szerokość klapy rewizyjnej wynosi 160 ± 5 mm						
4	wycięta kłapa ma kąty proste						
5	klapa nie jest pozaginana						
6	na klapie wytrasowane jest miejsce montażu zawiasów						

Rezultat 3: Kanał prostokątny z klapą rewizyjną

1	odgięcia na kanale wykonane zgodnie z rysunkiem 3						
2	kanał skręcony blachowkrętami ze skrajnym odsunięciem wynoszącym 25 ± 3 mm						
3	otwór w kanale wykonany na wymiar $150 \times 180 \pm 5$ mm						
4	klapa rewizyjna zamontowana na dwóch zawiasach						
5	zawias górny odsunięty od krawędzi górnej klapy o 50 ± 5 mm (mierzone w osi zawiasu)						
6	zawias dolny odsunięty od krawędzi dolnej klapy o 50 ± 5 mm (mierzone w osi zawiasu)						
7	każdy zawias zamontowany za pomocą min. 4 blachowkrętów						
8	wysokość kanału wynosi 450 ± 10 mm						
9	szerokość dwóch ścian kanału wynosi 300 ± 5 mm						
10	szerokość dwóch bocznych ścian kanału wynosi 150 ± 5 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie płaszcza ochronnego kanału prostokątnego*Zdający*

1	podczas trasowania stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic ochronnych podczas wycinania elementu kanału z arkusza blachy						
3	używał rękawic ochronnych w trakcie doginania elementów kanału						
4	odpady blachy wyrzucał do kosza						
5	w trakcie wykonania zadania utrzymywał porządek na stanowisku pracy						

Przebieg 2: Wykonanie klapy rewizyjnej*Zdający*

1	w trakcie trasowania klapy stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic podczas wycinania elementu klapy						
3	używał wkrętarki podczas montażu klapy rewizyjnej zgodnie z zasadami eksploatacji						
4	podczas pracy kontrolował wymiary wszystkich elementów						
5	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

