

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
 Oznaczenie arkusza: **BD.12-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **BD.12**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Pręty zbrojeniowe przygotowane do montażu.

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

Po dokonaniu oceny należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.

1	Wszystkie pręty proste ze stali żebrowanej oczyszczone, bez luźnych płatków rdzy, kurzu i błota						
2	Przygotowywane 4 pręty proste ze stali żebrowanej Ø10 (pręty nr 1)						
3	Długość prętów Ø10 wynosi 1620 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
4	Przygotowanych 10 strzemion ze stali żebrowanej Ø6 (pręty nr 3)						
5	Szerokość wszystkich strzemion wynosi 250 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
6	Wysokość wszystkich strzemion wynosi 400 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
7	Długość haków wszystkich strzemion wynosi 70 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
8	Co najmniej 7 strzemion ma zachowane kąty proste						
9	Wszystkie strzemiona posiadają po dwa haki półokrągłe						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojeniowy belki nadprożowej.*Uwaga: Rezultat należy ocenić po wyjęciu szkieletu zbrojenia z deskowania.*

1	Zbrojenie podłużne dolne nadproża składa się z 4 prętów prostych Ø12 (pręty nr 2)						
2	Zbrojenie podłużne górne nadproża składa się z 4 prętów prostych Ø10 (pręty nr 1)						
3	Pręty zbrojenia podłużnego ułożone są w narożach wszystkich strzemion						
4	Strzemiona ułożone są w rozstawie co 250 mm, dopuszczalna odchyłka ± 10 mm						
5	Skrajne strzemiona zamontowane są w odległości 310 mm od początku prętów podłużnych, dopuszczalna odchyłka ± 10 mm						
6	Wszystkie strzemiona zamontowane są pionowo, dopuszczalna odchyłka od kierunku pionowego ± 5 mm						
7	Wszystkie strzemiona powiązane są drutem wiązkowym z prętami podłużnymi we wszystkich miejscach krzyżowania się elementów						
8	Wszystkie połączenia wykonane są na węzeł krzyżowy						
9	Szkielet zbrojeniowy stanowi sztywną całość, cechy geometryczne niezmiennie						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Szkielet zbrojeniowy belki nadprożowej ułożony w deskowaniu

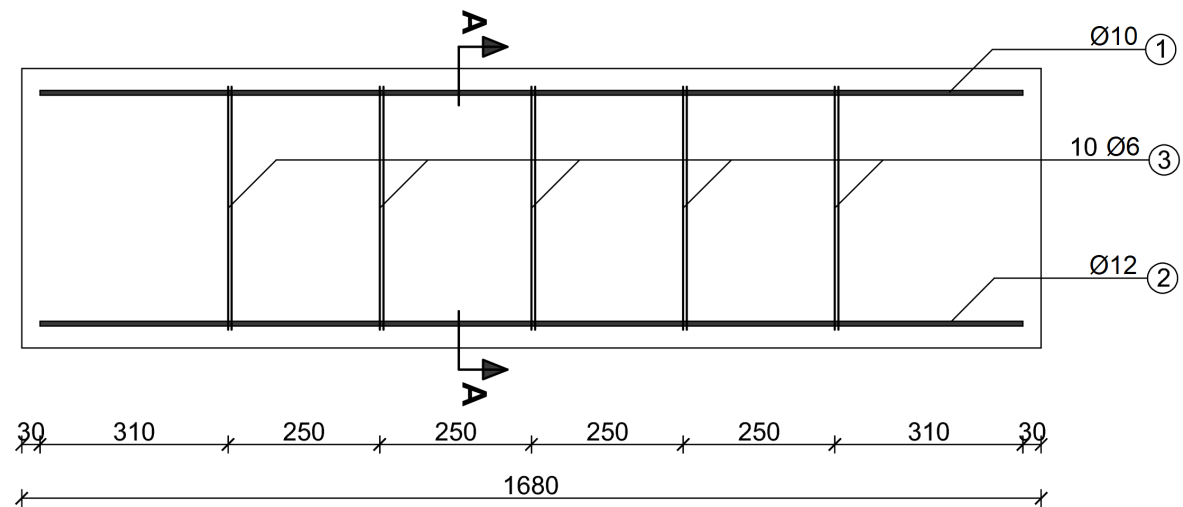
1	Szkielet ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych						
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów 30 mm od ścian bocznych deskowania, dopuszczalna odchyłka +10 mm						
3	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów 30 mm od podstawy deskowania, dopuszczalna odchyłka +10 mm						
4	Rozstaw podkładek dystansowych nie większy niż 1 m						
5	Przy każdej krawędzi deskowania znajdują się co najmniej 2 podkładki dystansowe						

Numer
stanowiska

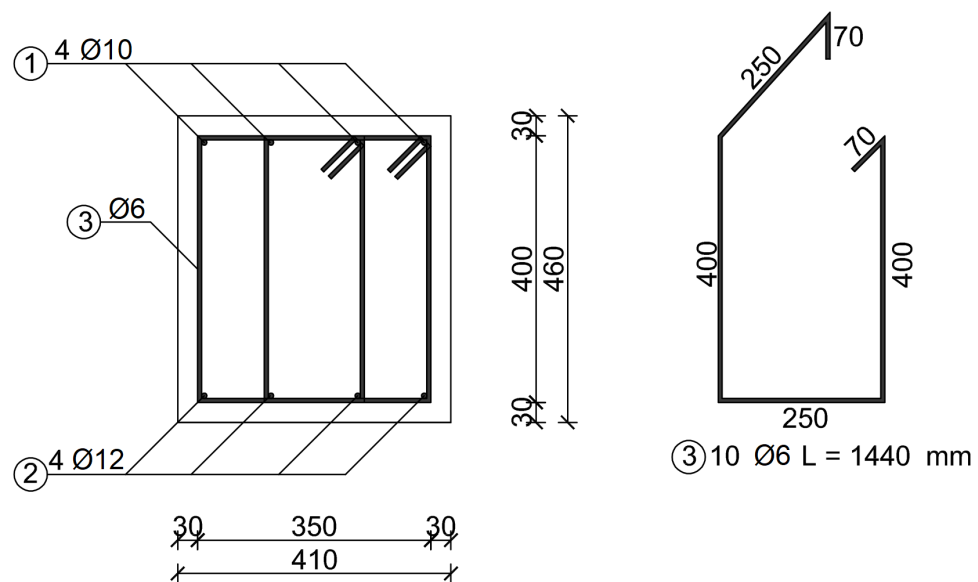
Przebieg 1: Wykonanie zbrojenia belki nadprożowej

Zdający:

1	podczas czyszczenia stali zbrojeniowej miał założone rękawice i okulary ochronne						
2	posługiwał się nożycami zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
3	posługiwał się urządzeniami do gięcia zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
4	wiązał zbrojenie obciążkami i/lub kluczem zbrojarskim						
5	podczas cięcia stali zbrojeniowej miał założone rękawice i okulary ochronne						
6	podczas gięcia stali zbrojeniowej miał założone rękawice ochronne						
7	utrzymywał porządek na stanowisku pracy podczas wykonywania pracy						
8	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko prac, odpady umieścił w pojemniku						



Rysunek 1. Przekrój podłużny belki nadprożowej



Otulinie - 30 mm

Stal:

Ø6 - B500B

Ø10 - B500B

Ø12 - B500B

① 4 Ø10 L = 1620 mm

② 4 Ø12 L = 1620 mm

Rysunek 2. Przekrój A-A belki nadprożowej