

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych

Oznaczenie
kwalifikacji:

BD.23

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

BD.23-01-20.06-SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz robót prowadzących do wymiany szyn oraz wszystkich złączy <i>(Dopuszcza się inne zapisy poprawne merytorycznie)</i>
<i>W tabeli zapisano:</i>	
R.1.1	przywiezienie potrzebnych materiałów nawierzchniowych, narzędzi i sprzętu
R.1.2	osygnalizowanie miejsca robót, zamknięcie toru nr 2
R.1.3	odkręcenie śrub łubkowych i zdjęcie łubków
R.1.4	odkręcenie wkrętów lub odkręcenie śrub stopowych
R.1.5	zdemontowanie wymieniających szyn
R.1.6	przesmarowanie nowego przytwierdzenia
R.1.7	ustawienie szyn na podkładach, przymocowanie szyn do podkładów
R.1.8	połączenie szyn z zachowaniem wymaganego luzu w stykach
R.1.9	podbicie toru, sprawdzenie szerokości toru
R.1.10	uporządkowanie miejsca robót, odwiezienie sprzętu oraz zużytych materiałów nawierzchniowych na składowisko, zdjęcie osygnalizowania, otwarcie toru.
R.2	Rezultat 2: Wykaz narzędzi i sprzętu prowadzących do wymiany szyn oraz wszystkich złączy
<i>W tabeli zapisano:</i>	
R.2.1	do przywiezienia potrzebnych materiałów nawierzchniowych, narzędzi i sprzętu - wózek motorowy
R.2.2	do odkręcenia śrub łubkowych i zdjęcia łubków - klucze do śrub łubkowych
R.2.3	do odkręcenia wkrętów - zakrętarka lub klucze do wkrętów lub do odkręcenia śrub stopowych - zakrętarka lub klucze do śrub stopowych
R.2.4	do zdjęcia wymieniających szyn - kleszcze do szyn lub koparka kolejowa z chwytakiem do szyn kolejowych
R.2.5	do przesmarowania nowego przytwierdzenia - pędzel
R.2.6	do ustawienia szyn na podkładach - kleszcze do szyn lub koparka kolejowa z chwytakiem do szyn kolejowych
R.2.7	do przymocowania szyn do podkładów - zakrętarka lub klucze do wkrętów, zakrętarka lub klucze do śrub stopowych
R.2.8	do podbicia toru - podbijak torowy ręczny
R.2.9	do sprawdzenia szerokości toru - toromierz
R.2.10	do odwiezienia sprzętu oraz zużytych materiałów nawierzchniowych na składowisko - wózek motorowy
R.3	Rezultat 3: Obliczenie niezbędnych materiałów nawierzchniowych <i>(Zdający zapisat obliczenia, wynik i jednostkę miary)</i>
<i>W tabeli zapisano:</i>	
R.3.1	Szyny kolejowe 98,860 *0,5 = 49,430 t
R.3.2	Łubki 4 – otworowe Ł-49 161* 0,5 = 81 szt.
R.3.3	Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 28a 323* 0,5 = 162 szt.
R.3.4	Śruby łubkowe Słb-130 z nakrętkami 325*0,5 = 163 szt.
R.3.5	Łapki do szyn Łp-2 5930*0,5 = 2965 szt.
R.3.6	Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 25a 5979*0,5 = 2990 szt.
R.3.7	Podkładki żebrze międzyzłączowe ZM 2805*0,5 = 1403 szt.
R.3.8	Podkładki żebrze podłączowe ZZ 81*0,5 = 41 szt.
R.3.9	Przekładki podszytowe polietylenowe D-49 2990*0,5 = 1495 szt.
R.3.10	Śruby stopowe M22 x 72 mm z nakrętkami 5967*0,5 = 2984 szt.
R.4	Rezultat 4: Wykaz elementów złącza podpartego szyn S49
<i>W tabeli zapisano:</i>	
R.4.1	1. szyna
R.4.2	2. pierścień sprężysty podwójny
R.4.3	3. podkład drewniany lub podkład
R.4.4	4. łubek czterootworowy lub łubek
R.4.5	5. śruba łubkowa
R.4.6	6. śruba stopowa z nakrętką
R.4.7	7. śruba łącząca podkłady
R.4.8	8. wkręt
R.4.9	9. łapka
R.4.10	10. podkładka żebrza

R.5	Rezultat 5: Zestawienie wartości wymaganych luzów w stykach szyn dla przedziału temperatur szyny 10±25°C
<i>W tabeli zapisano:</i>	
R.5.1	Przedział temperatury szyny 6±10°C lub 10°C – wymagany luz w stykach szyn 9 mm
R.5.2	Przedział temperatury szyny 11±15°C – wymagany luz w stykach szyn 8 mm
R.5.3	Przedział temperatury szyny 16±20°C – wymagany luz w stykach szyn 6 mm
R.5.4	Przedział temperatury szyny 21±25°C – wymagany luz w stykach szyn 4 mm
R.6.	Rezultat 6: Szkic ostygnalizowania miejsca robót
R.6.1	Na szkicu umieszczono symbol tarczy zatrzymania D1
R.6.2	Tarcze zatrzymania ustawiono na wysokości ukresu rozjazdu prowadzącego na tor nr 2 lub 100 m przed miejscem robót
R.6.3	Tarcze zatrzymania D1 ustawiono z obu kierunków jazdy toru nr 2
R.6.4	<p>Prawidłowo wykonany szkic z uwzględnieniem tarcz zatrzymania na wysokości ukresu rozjazdu lub 100 m przed miejscem robót</p>