

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **BD.23**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **BD.23-01-26.01-SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz robót prowadzących do wykonania wymiany przytwierdzenia w torze nr 2
	<i>Uwaga: Ilość materiałów należy podać do pełnych sztuk przy zaokrągleniu w górę lub zapis w innym wierszu Zapisane w tabeli:</i>
R.1.1	w wierszu 1, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Osygnalizowanie miejsca robót
R.1.2	w wierszu 2, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Przywiezienie na miejsce robót potrzebnych materiałów narzędzi i sprzętu w wierszu 2, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: platformy, wózek WM15
R.1.3	w wierszu 3, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Demontaż złącz szyn w wierszu 3, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: klucz do szyn łubkowych
R.1.4	w wierszu 4, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Demontaż przytwierdzenia w wierszu 4, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: zakrętarka
R.1.5	w wierszu 5, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Zdjęcie szyn i ułożenie ich wewnątrz toru w wierszu 5, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: kleszcze do szyn
R.1.6	w wierszu 6, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Montaż nowych podkładek żebrowych w wierszu 6, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: zakrętarka
R.1.7	w wierszu 7, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Ułożenie i nasunięcie nowych szyn w wierszu 7, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: kleszcze do szyn
R.1.8	w wierszu 8, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Montaż złącz szyn z przesmarowaniem komór i śrub łubkowych w wierszu 8, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: klucz do śrub łubkowych, pędzel
R.1.9	w wierszu 1, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Montaż przytwierdzenia z przesmarowaniem smarem śrub stopowych w wierszu 9, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: zakrętarka, pędzel
R.1.10	w wierszu 10, w kolumnie Roboty prowadzące do naprawy nawierzchni: Pomiar szerokości toru. Załadunek i wywiezienie starych złączek. Uprzątnięcie miejsca robót oraz zdjęcie osygnalizowania w wierszu 10, w kolumnie Maszyny / urządzenia / narzędzia: toromierz
R.2	Rezultat 2: Obliczone ilości niezbędnych materiałów nawierzchniowych
	<i>Uwaga: Ilość materiałów należy podać do pełnych sztuk przy zaokrągleniu w górę lub zapis w innym wierszu Zapisane w tabeli:</i>
R.2.1	w wierszu 1, w kolumnie Nazwa materiału: Łubki Ł49 4-otworowe w wierszu 1, w kolumnie Ilość i jednostka: $161 \cdot 0,4 = 64,4$ - 65 szt.
R.2.2	w wierszu 2, w kolumnie Nazwa materiału: Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 28a w wierszu 2, w kolumnie Ilość i jednostka: $323 \cdot 0,4 = 129,2$ - 130 szt.
R.2.3	w wierszu 3, w kolumnie Nazwa materiału: Śruby łubkowe z nakrętką - Śłb 130 w wierszu 3, w kolumnie Ilość i jednostka: $325 \cdot 0,4 = 129,2$ - 130 szt.

R.2.4	w wierszu 4, w kolumnie Nazwa materiału: Łapki Łp 2 w wierszu 4, w kolumnie Ilość i jednostka: $5125 \cdot 0,4 = 2050$ - 2050 szt.
R.2.5	w wierszu 5, w kolumnie Nazwa materiału: Pierścienie sprężyste 2-zwojowe Pds 25a w wierszu 5, w kolumnie Ilość i jednostka: $5252 \cdot 0,4 = 2100,8$ - 2101 szt.
R.2.6	w wierszu 6, w kolumnie Nazwa materiału: Podkładki żebrowe międzyzłączowe ZM w wierszu 6, w kolumnie Ilość i jednostka: $2404 \cdot 0,4 = 961,6$ - 962 szt.
R.2.7	w wierszu 7, w kolumnie Nazwa materiału: Podkładki żebrowe podzłączowe ZZ w wierszu 7, w kolumnie Ilość i jednostka: $81 \cdot 0,4 = 32,4$ - 33 szt.
R.2.8	w wierszu 8, w kolumnie Nazwa materiału: Przekładki podszynowe polietylenowe D 49 w wierszu 8, w kolumnie Ilość i jednostka: $2586 \cdot 0,4 = 1034,4$ - 1035 szt.
R.2.9	w wierszu 9, w kolumnie Nazwa materiału: Śruby stopowe M22 x 72 z nakrętką w wierszu 9, w kolumnie Ilość i jednostka: $5161 \cdot 0,4 = 2064,4$ - 2065 szt.
R.2.10	w wierszu 10, w kolumnie Nazwa materiału: Wkręty do podkładów drewnianych 49A w wierszu 10, w kolumnie Ilość i jednostka: $10322 \cdot 0,4 = 4128,8$ - 4129 szt.
R.3	Rezultat 3: Wykaz elementów przytwierdzenia typu K szyny 49E1 (S49) do podkładu drewnianego
<i>Zapisane w tabeli:</i>	
R.3.1	w wierszu 1, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: szyna
R.3.2	w wierszu 2, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: śruba stopowa z nakrętką
R.3.3	w wierszu 3, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: pierścień sprężysty podwójny
R.3.4	w wierszu 4, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: łapka
R.3.5	w wierszu 5, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: podkładka żebrowa
R.3.6	w wierszu 6, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: przekładka podszynowa
R.3.7	w wierszu 7, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: wkręt
R.3.8	w wierszu 8, Elementy konstrukcyjne przytwierdzenia: podkład drewniany
R.4	Rezultat 4: Szkic osygnalizowania miejsca robót
<i>Na szkicu</i>	
R.4.1	Ustawiona tarcza D1
R.4.2	Tarcza D1 znajduje się w osi toru nr 2
R.4.3	Tarcze D1 umieszczona z obu stron robót
R.4.4	Tarcze D1 umieszczona 100 m od miejsca robót