



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
Oznaczenie arkusza: **BUD.01-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **BUD.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Przygotowane do montażu pręty zbrojeniowe***Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.**Po dokonaniu oceny należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.*

1	Wszystkie pręty Ø6 są wolne od zanieczyszczeń						
2	Przygotowanych jest 7 odgiętych prętów Nr 2 ze stali żebrowanej						
3	Długość pionowych odcinków prętów Nr 2 wynosi 96 mm ±5 mm						
4	Długość poziomych odcinków prętów Nr 2 wynosi 460 mm ±5 mm						
5	Wszystkie pręty Nr 2 posiadają odgięcia pod kątem prostym						

Rezultat 2: Zmontowany szkielet zbrojeniowy żelbetowej płyty korytkowej*Uwaga: Rezultat należy ocenić po wyjęciu szkieletu zbrojenia z deskowania. Najpierw dokonać oceny rezultatu 3.*

1	Szkielet zbrojeniowy składa się z sześciu prętów Nr 1 i siedmiu prętów Nr 2						
2	Układ prętów jest zgodny z rysunkiem						
3	Rozstaw czterech prętów Nr 1 wynosi 140 mm ±10 mm						
4	Rozstaw prętów Nr 2 wynosi 150 mm ±10 mm						
5	Skrajne pręty Nr 2 usytuowane w odległości 30 mm ±10 mm od końców prętów Nr 1						
6	Na każdym skrzyżowaniu prętów poprzecznych z prętami podłużnymi znajduje się węzeł zbrojarski						
7	Wszystkie połączenia wykonane na węzeł podwójny prosty (dwurzędowy)						
8	Wszystkie pręty Nr 1 są zamontowane prostopadle do prętów Nr 2						
9	Wszystkie pręty w węzłach przylegają do siebie						
10	Szkielet zbrojeniowy nie zmienia kształtu, jest sztywny oraz stabilny						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Szkielet zbrojeniowy żelbetowej płyty korytkowej ułożony w deskowaniu

1	Szkielet zbrojeniowy ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych zapewniających otulenie poziome						
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów Nr 2 równe 20 mm +5 mm od ściany poziomej deskowania						
3	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów Nr 2 równe 20 mm +5 mm od ścian pionowych deskowania						
4	Odległość końców prętów Nr 1 od pionowych ścian deskowania wynosi 20 mm +5 mm						
5	Rozstaw podkładek dystansowych jest nie większy niż 0,5 m						
6	Przy każdej krawędzi deskowania umieszczone co najmniej 2 podkładki dystansowe						

Rezultat 4: Odmierzone ilości składników mieszanki betonowej oraz przygotowana forma sześcienna

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

Po dokonaniu oceny należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.

1	W pojemniku opisanym Cement CEM II 32,5 R przygotowany cement - masa cementu: 1 299 g ±13 g						
2	W pojemniku opisanym Piasek 0-2 mm przygotowany piasek - masa piasku: 2 970 g ±30 g						
3	W pojemniku opisanym Żwir 2-16 mm przygotowany żwir - masa żwiru: 3 527 g ±35 g						
4	W pojemniku opisanym Woda przygotowana woda - masa wody: 780 g ±8 g						
5	Forma sześcienna posmarowana płynem antyadhezyjnym						

Rezultat 5: Wykonana i zagęszczona mieszanka betonowa w formie sześcienniej

1	Forma całkowicie wypełniona mieszanką betonową						
2	Powierzchnia mieszanki betonowej w formie jest wyrównana - jednolita i gładka						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie zbrojenia żelbetowej płyty korytkowej						
Zdający:						
1	oczyścił pręty za pomocą szczotki drucianej					
2	docinał pręty posługując się nożycami ręcznymi					
3	wykonał gięcie prętów za pomocą giętarki					
4	podczas cięcia i gięcia prętów miał założone rękawice i okulary ochronne					
5	do wiązania prętów używał drutu wiązałkowego i cęgów lub klucza					
6	zachował ład i porządek na stanowisku podczas wykonywanych prac, po zakończeniu robót oczyścił i uporządkował narzędzia					
7	posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodny z przeznaczeniem					

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie i zagęszczenie mieszanki betonowej na próbkę

*Uwaga: Zdający zgłasza gotowość do wykonania zagęszczenia mieszanki betonowej przez podniesienie ręki.
Stolik wibracyjny znajduje się w części wspólnej dla wszystkich zdających. Zdający przystępuje do zagęszczania mieszanki po uzyskaniu zgody.
Zdający:*

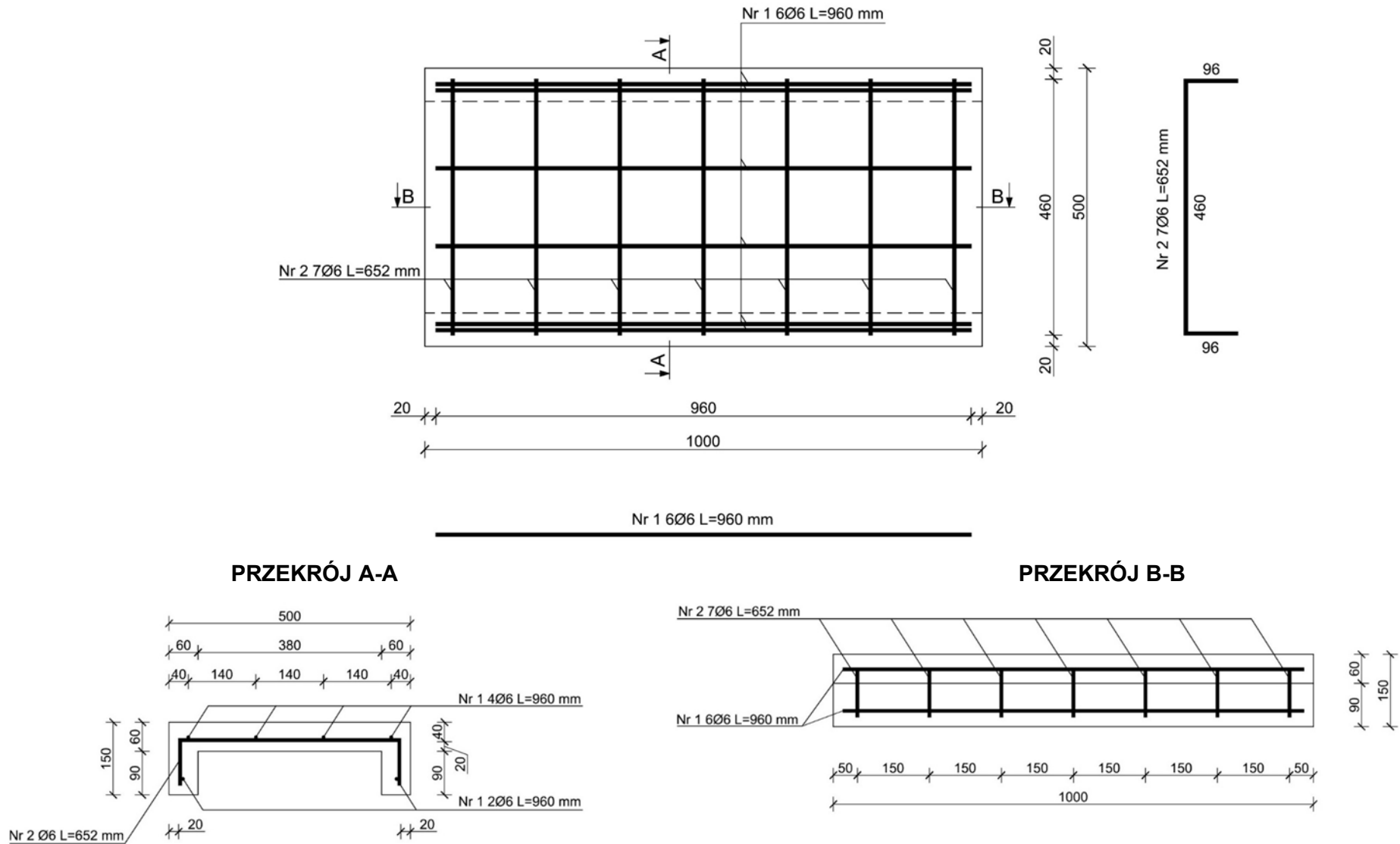
1	do odmierzania składników mieszanki betonowej użył wagi						
2	do wykonania mieszanki betonowej zastosował mieszadło elektryczne						
3	przed rozpoczęciem mieszania dokonał próbnego uruchomienia mieszadła elektrycznego						
4	zagaścił mieszankę betonową w formie przy użyciu stolika wibracyjnego						
5	po zakończonym zagęszczeniu mieszanki wyrównał jej powierzchnię za pomocą kielni						
6	miał założone rękawice i okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową podczas wykonywania mieszanki betonowej z użyciem mieszadła elektrycznego						
7	zachował ład i porządek na stanowisku podczas wykonywanych prac, po zakończeniu robót oczyścił i uporządkował narzędzia						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek konstrukcyjny żelbetowej płyty korytkowej