

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2026  
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż konstrukcji budowlanych**  
 Oznaczenie arkusza: **BUD.08-01-26.01-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **BUD.08**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

\*\* na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Blacha węzłowa z wykonanymi otworami montażowymi**

*Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

*Rezultaty R.1.3 do R.1.8 należy ocenić zgodnie z rysunkiem 2.*

1	W blasze węzłowej wykonane cztery otwory montażowe o średnicy 11 mm $\pm 0,5$ mm						
2	W blasze węzłowej wykonane cztery otwory montażowe o średnicy 9 mm $\pm 0,5$ mm						
3	Otwory montażowe $\varnothing 11$ wywiercone wzdłuż osi symetrii blachy, dopuszczalne odchylenie od projektowanego położenia $\pm 1$ mm						
4	Otwory montażowe $\varnothing 9$ wywiercone wzdłuż osi symetrii, dopuszczalne odchylenie od projektowanego położenia $\pm 1$ mm						
5	Rozstaw osiowy otworów $\varnothing 11$ wynosi odpowiednio: 100 mm, 50 mm, 100 mm, dopuszczalna tolerancja $\pm 1$ mm						
6	Osie skrajnych otworów $\varnothing 11$ położone w odległości 25 mm $\pm 2$ mm od krawędzi blachy						
7	Rozstaw osiowy otworów $\varnothing 9$ wynosi odpowiednio: 80 mm, 100 mm, 80 mm, dopuszczalna tolerancja $\pm 1$ mm						
8	Osie skrajnych otworów $\varnothing 9$ położone w odległościach 20 mm $\pm 2$ mm od krawędzi blachy						
9	Wszystkie krawędzie otworów są sfazowane, bez zadziorów i nierówności						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Kątowniki Nr 3 i Nr 4 z wykonanymi otworami montażowymi***Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.**Po dokonaniu oceny należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.**Rezultaty R.2.4 do R.2.9 należy ocenić zgodnie z rysunkiem 4.*

1	Przygotowane dwa kątowniki Nr 3 i Nr 4 o wymiarach 40×40×4 - 200						
2	W każdym kątowniku wywiercone po dwa otwory montażowe						
3	Średnica wywierconych otworów wynosi 9 mm ±0,5 mm						
4	Podłużna oś otworów w kątowniku Nr 3 położona w odległości 20 mm ±2 mm od obu krawędzi kątownika						
5	Podłużna oś otworów w kątowniku Nr 4 położona w odległości 20 mm ±2 mm od obu krawędzi kątownika						
6	Rozstaw osiowy otworów Ø9 w kątowniku Nr 3 wynosi 80 mm, dopuszczalna tolerancja ±1 mm						
7	Rozstaw osiowy otworów Ø9 w kątowniku Nr 4 wynosi 80 mm, dopuszczalna tolerancja ±1 mm						
8	Odległość osi lewego otworu Ø9 w kątowniku Nr 3 wynosi 20 mm ±2 mm od lewej krawędzi kątownika oraz odległość osi prawego otworu Ø9 w kątowniku Nr 3 wynosi 100 mm ±2 mm od prawej krawędzi kątownika						
9	Odległość osi lewego otworu Ø9 w kątowniku Nr 4 wynosi 20 mm ±2 mm od lewej krawędzi kątownika oraz odległość osi prawego otworu Ø9 w kątowniku Nr 4 wynosi 100 mm ±2 mm od prawej krawędzi kątownika						
10	Wszystkie krawędzie otworów są sfazowane, bez zadziorów i nierówności						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Zmontowany węzeł kratownicy stalowej**

1	Wszystkie kątowniki zamocowane do blachy węzłowej zgodnie z rysunkiem 1					
2	Kątownik Nr 1 zamocowany do blachy węzłowej dwoma śrubami M10					
3	Kątownik Nr 2 zamocowany do blachy węzłowej dwoma śrubami M10					
4	Kątownik Nr 3 zamocowany do blachy węzłowej dwoma śrubami M8					
5	Kątownik Nr 4 zamocowany do blachy węzłowej dwoma śrubami M8					
6	Pod wszystkimi łbami śrub znajdują się podkładki					
7	Pod wszystkimi nakrętkami znajdują się podkładki					
8	Wszystkie śruby dokręcone do pierwszego oporu, przy ostukiwaniu młotkiem nie przesuwają się i nie drgają					
9	Łby śrub i nakrętki usytuowane zgodnie z rysunkiem 1					

**Rezultat 4: Zestawienie kątowników węzła kratownicy stalowej***W tabeli 1 zapisane:*

1	dla kątownika Nr 1 - w kol. 02 długość ramion kątownika [mm × mm]: <b>40 × 40</b> , dopuszcza się zapis <b>40</b> ; w kol. 03 grubość ścianki kątownika [mm]: <b>4</b> ; w kol. 04 długość kątownika [mm]: <b>300</b>					
2	dla kątownika Nr 2 - w kol. 02 długość ramion kątownika [mm × mm]: <b>40 × 40</b> , dopuszcza się zapis <b>40</b> ; w kol. 03 grubość ścianki kątownika [mm]: <b>4</b> ; w kol. 04 długość kątownika [mm]: <b>300</b>					
3	dla kątownika Nr 3 - w kol. 02 długość ramion kątownika [mm × mm]: <b>40 × 40</b> , dopuszcza się zapis <b>40</b> ; w kol. 03 grubość ścianki kątownika [mm]: <b>4</b> ; w kol. 04 długość kątownika [mm]: <b>200</b>					
4	dla kątownika Nr 4 - w kol. 02 długość ramion kątownika [mm × mm]: <b>40 × 40</b> , dopuszcza się zapis <b>40</b> ; w kol. 03 grubość ścianki kątownika [mm]: <b>4</b> ; w kol. 04 długość kątownika [mm]: <b>200</b>					
5	dla wszystkich kątowników – w kol. 05 liczba w węźle [szt.]: <b>1</b>					

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wiercenie otworów i montaż elementów węzła kratownicy stalowej**

Zdający:

1	wyznaczył położenie otworów w kątownikach i blasze za pomocą przyrządów pomiarowych i narzędzi traserskich						
2	podczas wiercenia otworów miał założone okulary ochronne						
3	podczas obróbki krawędzi otworów miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne						
4	zukosował krawędzie otworów za pomocą gratownika (fazownika)						
5	podczas montażu elementów węzła kratownicy miał założone rękawice ochronne						
6	połączył wstępnie kątowniki z blachą węzłową i skontrolował czy położenie elementów jest zgodne z dokumentacją rysunkową						
7	dokręcił śruby kluczami						
8	na bieżąco kontrolował poprawność wykonywanych robót						
9	uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						

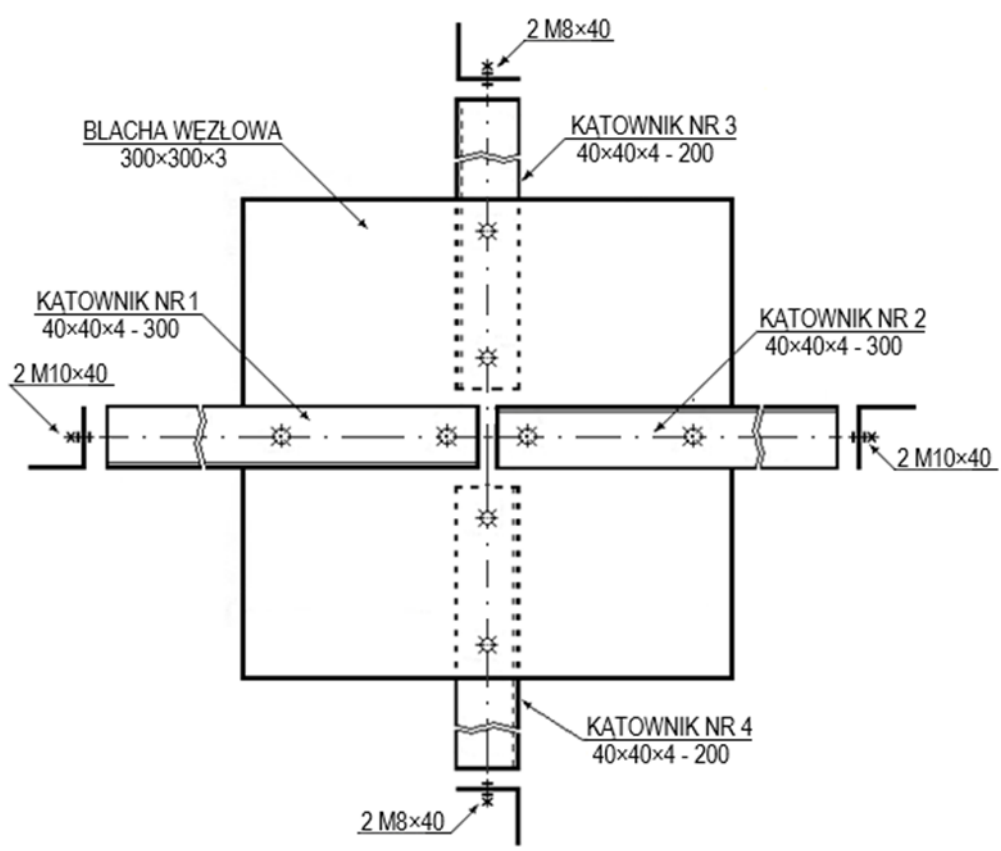
Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

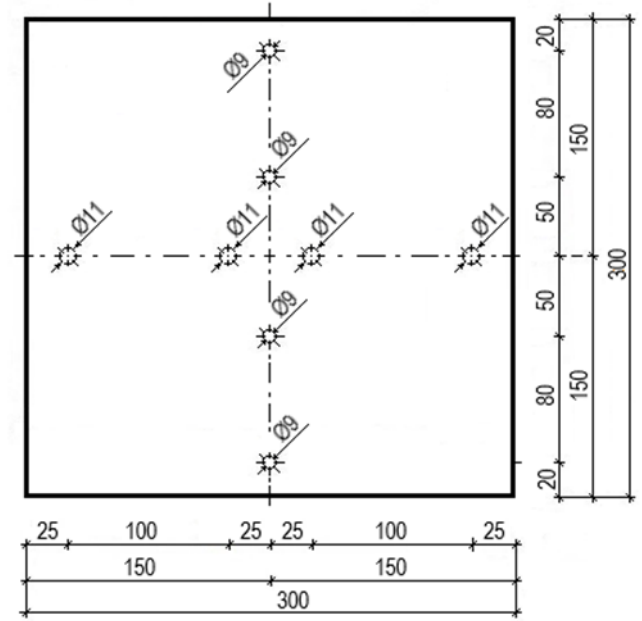
*data i czytelny podpis*

### WĘZEL KRATOWNICY



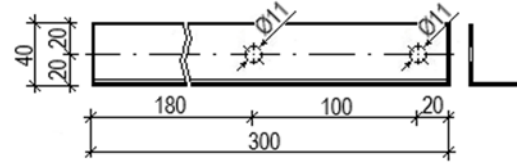
Rysunek 1. Węzeł kratownicy stalowej

### BLACHA WEZŁOWA 300x300x3



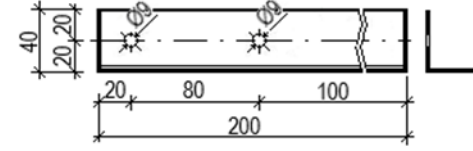
Rysunek 2. Blacha węzłowa

### KATOWNIKI NR 1 i NR 2 40x40x4 - 300



Rysunek 3. Kątowniki Nr 1 i Nr 2

### KATOWNIKI NR 3 i NR 4 40x40x4 - 200



Rysunek 4. Kątowniki Nr 3 i Nr 4