



**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2025  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i renowacja detali architektonicznych**  
Oznaczenie arkusza: **BUD.23-01-25.06-SG**  
Symbol kwalifikacji: **BUD.23**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka 



 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu 



  
*Dzień      Miesiąc      Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu 



 :

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

**Rezultat 1: Płyta gipsowo-kartonowa z wyznaczonym miejscem montażu**

*Uwaga. Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

|   |                                                                                    |  |  |  |  |  |  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wszystkie boki płyty g-k są oklejone taśmą malarską                                |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Narysowane przekątne wyznaczają środek płyty                                       |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Na płycie g-k narysowano kwadrat w odległości 5 cm $\pm$ 1 mm od każdej z krawędzi |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Narysowany kwadrat ma wymiary 10 × 10 cm                                           |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Kwadrat zostały narysowany na środku płyty $\pm$ 1 mm                              |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 2: Model kostki diamentowej**

*Uwaga. Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

|   |                                                        |  |  |  |  |  |  |
|---|--------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Model jest gładki                                      |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Model jest zgodny z rysunkiem                          |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Górna powierzchnia ma kształt diamentu                 |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Fazowanie zaczyna się 15 mm od spodu modelu $\pm$ 2 mm |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Krawędzie modelu nie są zaokrąglone                    |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

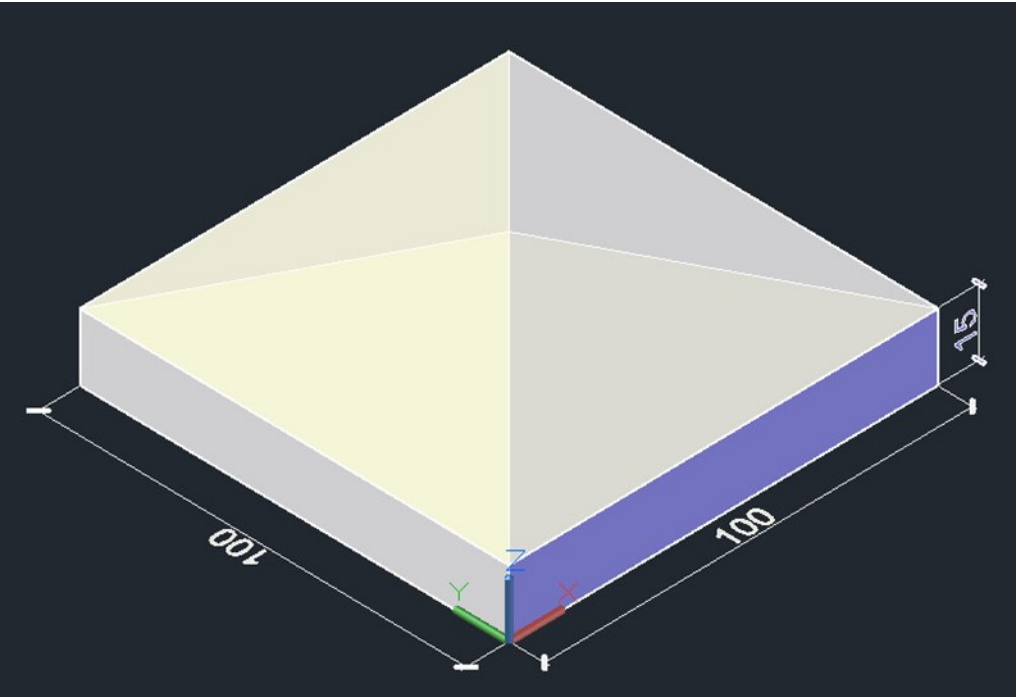
| Rezultat 3: Model przygotowany do wykonania formy |                                                                                      |  |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 1                                                 | Model jest przyklejony do płyty g-k                                                  |  |  |  |  |  |
| 2                                                 | Przyklejony model nie jest uszkodzony                                                |  |  |  |  |  |
| 3                                                 | Model został przyklejony w odległości 5 cm $\pm$ 2 mm od każdej z krawędzi płyty g-k |  |  |  |  |  |
| 4                                                 | Brak ubytków w łączeniach między modelem a płytą g-k                                 |  |  |  |  |  |
| 5                                                 | Resztki kleju gipsowego służącego do przyklejenia zostały usunięte z modelu          |  |  |  |  |  |
| 6                                                 | Model i płyta g-k zostały pokryte szelakiem                                          |  |  |  |  |  |
| 7                                                 | Model i płyta g-k zostały pokryte wazeliną                                           |  |  |  |  |  |
| Przebieg 1: Wykonywanie modelu gipsowego          |                                                                                      |  |  |  |  |  |
| Zdający:                                          |                                                                                      |  |  |  |  |  |
| 1                                                 | narysował wzór przed przystąpieniem do fazowania płytki gipsowej                     |  |  |  |  |  |
| 2                                                 | fazował płytkę gipsową strugiem do gipsu                                             |  |  |  |  |  |
| 3                                                 | wyszlifował płytkę gipsową papierem ściennym                                         |  |  |  |  |  |
| 4                                                 | porysował model od spodu ostrym narzędziem przed przyklejeniem go do płyty g-k       |  |  |  |  |  |
| 5                                                 | zwilżył model od spodu wodą przy użyciu pędzla przed przyklejeniem go do płyty g-k   |  |  |  |  |  |
| 6                                                 | ściągał nadmiar kleju gipsowego służącego do przyklejenia modelu szpachelką          |  |  |  |  |  |
| 7                                                 | przygotowując klej używał rękawic ochronnych i maski przeciwpyłowej                  |  |  |  |  |  |
| 8                                                 | oczyścił narzędzia oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemnikach |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Wymiary [mm]

Wizualizacja modelu kostki diamentowej