

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**  
 Oznaczenie arkusza: **CES.02-01-21.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **CES.02**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Odważone surowce szklarskie ustawione w kolejności technologicznej**

1	Masa piasku wynosi <b>4900 g ±10 g</b>						
2	Masa sody wynosi <b>2100 g ±10 g</b>						
3	Masa wapienia wynosi <b>1300 g ±10 g</b>						
4	Masa siarczku wynosi <b>100 g ±10 g</b>						
5	Masa tlenku chromu wynosi <b>200 g ±10 g</b>						
6	Na pozycji 1 ustawiono pojemnik <b>nr 3 z piaskiem</b>						
7	Na pozycji 2 ustawiono pojemnik <b>nr 5 z sodą</b>						
8	Na pozycji 3 ustawiono pojemnik <b>nr 1 z wapieniem</b>						
9	Na pozycji 4 ustawiono pojemnik <b>nr 2 z siarczkiem</b>						
10	Na pozycji 5 ustawiono pojemnik <b>nr 4 z tlenkiem chromu</b>						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Karta pracy.**

1	Wybrany numer zestawu surowców: <b>Zestaw 2</b> lub <b>2</b>						
2	surowce szklarskie podstawowe: <b>piasek, wapień, soda</b>						
3	surowce szklarskie pomocnicze: <b>sulfat</b>						
4	surowce szklarskie dodatkowe: <b>tlenek chromu</b>						
5	w kolumnie nr pojemnika w kolejności: <b>3, 5, 1, 2, 4</b> lub <b>3, 1, 5, 2, 4</b>						
6	w kolumnie <i>surowiec</i> w kolejności: <b>piasek, soda, wapień, sulfat, tlenek chromu</b> lub <b>piasek, wapień, soda, sulfat, tlenek chromu</b>						
7	forma szklarska: <b>dwudzielna</b>						

**Rezultat 3: Karta wyrobu.**

1	Nazwa wyrobu: <b>Podstawka pod wazon</b>						
2	wynik pomiaru długości jest zgodny ze stanem faktycznym						
3	wynik pomiaru szerokości jest zgodny ze stanem faktycznym						
4	wynik pomiaru grubości w mm: <b>4</b> lub <b>3</b> i jest zgodny ze stanem faktycznym						
5	wpisana ocena zgodności z rysunkiem dla wszystkich parametrów: <b>zgodny</b> lub <b>niezgodny</b> i ocena wyniku z zapisanych danych						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4: WYRÓB: Podstawka pod wazon**

1	Długość podstawki wynosi <b>150 mm ±1 mm</b>						
2	Szerokość podstawki wynosi <b>150 mm ±1 mm</b>						
3	Grubość podstawki wynosi <b>4 mm</b>						
4	Wszystkie obrzeża podstawki po oszlifowaniu są niewyszczerbione						
5	Wszystkie naroża podstawki po oszlifowaniu są zaokrąglone						

**Rezultat 5: Karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie.***Zdający zapisał:*

1	w kolumnie <i>Grupa wyrobów w dowolnej kolejności: Grupa A, Grupa B i Grupa C</i>						
2	w kolumnie <i>Nr wyrobu dla Grupy A: 1</i>						
3	w kolumnie <i>Nr wyrobu dla Grupy B: 2 i 4</i>						
4	w kolumnie <i>Nr wyrobu dla Grupy C: 3 i 5</i>						

**Pr5zebieg 1: Odważanie surowców szklarskich oraz cięcie i szlifowanie podstawki pod wazon**

1	Podczas odważania surowców miał założoną półmaskę przeciwpyłową, okulary ochronne typu gogle, rękawice z gumy lub lateksu oraz fartuch ochronny.						
2	Podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych, gwałtownych ruchów.						
3	Podczas cięcia i szlifowania szkła miał założone rękawice ochronne, fartuch ochronny i okulary ochronne.						
4	Podczas szlifowania zwilżał wodą ściernicę, umiejętnie dociskał szlifowany element do ściernicy.						
5	Umieszczał odpady szkła w odpowiednim pojemniku.						
6	Dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko.						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*