

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2024  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**  
 Oznaczenie arkusza: **CES.02-01-24.06-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **CES.02**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Ocena jakości słoików - tabela 1**

1	Dla wyrobu 1 zapisane są wady zgodne ze stanem faktycznym lub brak wad						
2	Dla wyrobu 2 zapisane są wady zgodne ze stanem faktycznym lub brak wad						
3	Dla wyrobu 3 zapisane są wady zgodne ze stanem faktycznym lub brak wad						
4	Dla wyrobu 4 zapisane są wady zgodne ze stanem faktycznym lub brak wad						
5	Dla wyrobu 5 zapisane są wady zgodne ze stanem faktycznym lub brak wad						

**Rezultat 2: Wyniki pomiarów - tabela 2**

*Uwaga: Pomiary należy wykonać tym samym przyrządem pomiarowym, którym posługiwał się zdający.  
Zdający zapisał:*

1	wysokość zgodną ze stanem rzeczywistym dla co najmniej 4 wyrobów z dokładnością $\pm 3$ mm						
2	średnicę wewnętrzną zgodną ze stanem rzeczywistym dla co najmniej 4 wyrobów z dokładnością $\pm 2$ mm						
3	poprawną masę zgodną ze stanem rzeczywistym dla co najmniej 4 wyrobów z dokładnością $\pm 3$ g						

**Rezultat 3: Naważka odpowiedniej ilości surowców w przygotowanym pojemniku, służąca do sporządzania zestawu szklarskiego**

1	Masa sporządzonej mieszanki wynosi netto 250 g $\pm 3$ g						
---	--	--	--	--	--	--	--

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4: Dekoracyjna płytka szklana przygotowana do fusingu**

1	Wycięty jest element 1 ze szkła zielonego o wymiarach (długość x szerokość) 40×40 (±5 mm)						
2	Wycięty jest element 2 ze szkła brązowego o wymiarach (długość x szerokość) 40×40 (±5 mm)						
3	Wycięty jest element 3 ze szkła zielonego o wymiarach (długość x szerokość) 40×40 (±5 mm)						
4	Wycięty jest element 4 ze szkła brązowego o wymiarach (długość x szerokość) 40×40 (±5 mm)						
5	Wycięty jest element ze szkła bezbarwnego o wymiarach (długość x szerokość) 110×110 (±5 mm)						
6	Obrzeża wszystkich elementów są stępione						
7	Na płytce ze szkła bezbarwnego ułożone są dwa elementy ze szkła zielonego i dwa elementy ze szkła brązowego zgodnie z rysunkiem						
8	Wszystkie elementy kolorowe są przyklejone do płytki bezbarwnej w odpowiednich odległościach zgodnie z wymiarami podanymi na rysunku						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Przebieg wykonywania zadania**

Zdający:

1	w sposób prawidłowy posługiwał się przyrządami pomiarowymi						
2	pozostawił uporządkowane stanowisko do oceny jakości i parametrów wyrobów szklanych po wykonaniu zadania						
3	w sposób prawidłowy wykonywał naważanie surowców						
4	w sposób prawidłowy wykonywał mieszanie, nie powodując ubytku składników						
5	stosował środki ochrony indywidualnej i przestrzegał zasad BHP						
6	pozostawił uporządkowane stanowisko do rozkroju szkła płaskiego po wykonaniu zadania						
7	stosował środki ochrony indywidualnej podczas cięcia szkła						
8	utrzymywał ład i porządek na stanowisku podczas naważania surowców szklaskich						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*