

Nazwa  
kwalifikacji:  
Oznaczenie  
kwalifikacji:

## Organizacja i kontrolowanie procesów w przemyśle ceramicznym

Numer zadania: **01**

**CES.03**

Kod arkusza: **CES.03-01-24.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

| Lp.                       | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny  |
|---------------------------|---|
| <b>R.1</b>                | <b>Rezultat 1: Dyspozycja dla formierza - tabela 1</b>  |
| <i>W tabeli zapisane:</i> |   |
| R.1.1                     | nazwa urządzenia: prasa ślimakowa odpowietrzająca   |
| R.1.2                     | typ urządzenia: <i>BV600</i>  |
| R.1.3                     | ciśnienie jednostkowe: <i>0,9-1,5 MPa</i>   |
| R.1.4                     | technika formowania: <i>ciągnięcie pasma masy lub wytłaczanie pasma masy</i>                                    |
| R.1.5                     | wydajność urządzenia szt./godz.: 2600-2800  |
| R.1.6                     | rodzaj formy: <i>ustnik lub wylotnik</i>  |
| R.1.7                     | wymiary przekroju pasma masy: <i>271,7*130,4 ±1 mm</i> lub z zakresu ±1 mm                                      |
| R.1.8                     | odległość cięcia pasma masy: <i>70,7 ±1 mm</i> lub z zakresu ±1 mm  |
| R.1.9                     | określenie ilości uformowanych półfabrykatów szt. – 22 222 (zaokrągleniu do pełnych jednośc) lub wartość 22 000 |
| R.1.10                    | strata produkcyjna: 10%   |
| <b>R.2</b>                | <b>Rezultat 2: Zamówienie na masę - tabela 2</b>  |
| <i>W tabeli zapisane:</i> |   |
| R.2.1                     | rodzaj masy: <i>plastyczna</i>  |
| R.2.2                     | wilgotność masy: <i>18-25%</i>  |
| R.2.3                     | skurczliwość masy: <i>8%</i>  |
| R.2.4                     | określenie zapotrzebowania na masę m <sup>3</sup> : <i>55,56 (56 w zaokrągleniu) lub 55</i>                     |
| <b>R.3</b>                | <b>Rezultat 3: Zamówienie na palety ładunkowe - tabela 3</b>  |
| <i>W tabeli zapisane:</i> |   |
| R.3.1                     | rodzaj palet: <i>ładunkowa lub drewniana lub europaleta</i>   |
| R.3.2                     | ładowności palety: <i>400 szt.</i>  |
| R.3.3                     | określenie zabezpieczenia wyrobów na paletach: <i>folia lub owinięta folią lub zafoliowana</i>                  |
| R.3.4                     | określenie liczby palet: <i>50 szt.</i>   |
| R.3.5                     | łączna liczba cegieł na paletach: <i>20 000 szt.</i>  |