

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego**  
Symbol kwalifikacji: **DRM.02**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

DRM.02-01-24.06-SG

## EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj wiertarkę wielowrzecionową do pracy.

Wykonaj na przygotowanej wiertarce gniazda pod kołki meblowe w elemencie z płyty laminowanej zgodnie z Rysunkiem 1.

Wykorzystaj przygotowane na stanowisku egzaminacyjnym materiały i narzędzia.

Przygotowanie wiertarki obejmuje:

- dobór i zamocowanie wiertła,
- ustawienie parametrów wiercenia,
- ustawienie docisków i przykładni.

Przed przystąpieniem do przygotowania wiertarki do pracy zapoznaj się z jej dokumentacją wykonawczą oraz instrukcją obsługi, które znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym w dokumentacji techniczno-ruchowej wiertarki (DTR).

Wyłącz zasilanie obrabiarki wyłącznikiem głównym.

Sprawdź stan techniczny obrabiarki, ustaw i zamocuj zgodnie z przepisami bhp dociski, tak aby zapewniały całkowite i mocne unieruchomienie wierconego elementu.

Dobierz wiertła o parametrach obróbki zgodnie z Rysunkiem 1.

Przygotowane wiertła zamocuj w sposób zapewniający bezpieczną pracę we właściwych uchwytach wrzecion w suporcie wiercącym wiertarki.

Ustaw i zamocuj przykładnię na stole roboczym wiertarki.

*Uwaga!*

*Po wykonaniu wymienionych czynności zgłoś Przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki, gotowość do próbnego uruchomienia wiertarki. Po uzyskaniu zgody przystąp do kolejnych prac.*

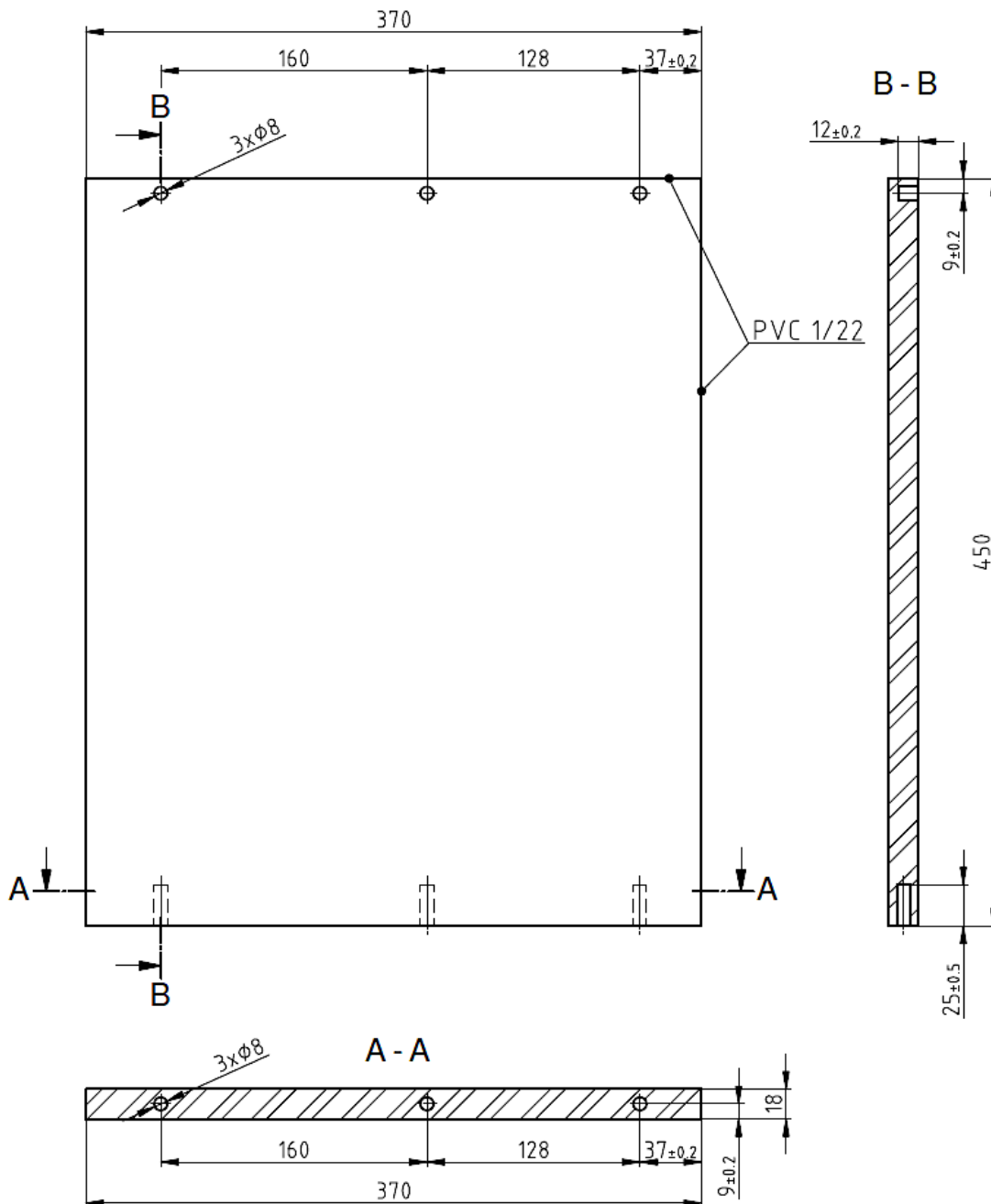
Włącz zasilanie obrabiarki głównym wyłącznikiem, sprawdź poprawność działania jej mechanizmów.

Wykonaj próbne wiercenie. Ewentualne błędne ustawienia skoryguj i ponów próbę wiercenia. Po uzyskaniu poprawnych rezultatów obróbki na elemencie próbnym wywierć wszystkie gniazda w elemencie płyty laminowanej zgodnie z Rysunkiem 1.

Podczas wykonywania zadania stosuj zasady organizacji pracy, przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.

Po zakończonej pracy oczyść obrabiarkę i narzędzia, uporządkuj stanowisko pracy, odpady umieść w odpowiednim pojemniku.

Element z wykonanymi gniazdami pod kołki meblowe pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.



Rysunek 1. Element płyty laminowanej

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:**

- dobrany i zamocowany zestaw wiertel w obrabiarce,
- ustawione parametry wiercenia,
- wykonane gniazda pod kołki meblowe w elemencie oraz 2 przebiegi:
- przygotowania obrabiarki do pracy,
- wiercenia gniazd pod kołki meblowe.