

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.04-03-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
 Numer zadania: **03**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska									

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowane do montażu elementy półki wiszącej

Uwaga! Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Ściany boczne wytrasowane pod połączenia kołkowe zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm								
2	Wieniec górny i dolny wytrasowany pod połączenia kołkowe ze ścianami bocznymi zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm								
3	Przegroda pozioma wytrasowana pod połączenia kołkowe ze ścianami bocznymi i przegrodami pionowymi zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm.								
4	Przegrody pionowe wytrasowane pod połączenia kołkowe z wieńcem dolnym i przegrodą poziomą zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm								
5	Wywiercone gniazda w ścianach bocznych do połączenia z wieńcami oraz przegrodą poziomą								
6	Wywiercone gniazda w przegrodzie poziomej do połączenia ze ścianami bocznymi i przegrodami pionowymi								
7	Wywiercone gniazda w wieńcu dolnym pod połączenia ze ścianami bocznymi oraz przegrodami pionowymi								
8	Wywiercone gniazda w wieńcu górnym pod połączenia ze ścianami bocznymi.								
9	Wszystkie krawędzie wynikające z dokumentacji technologicznej zaokrąglone frezem R6								
10	Usunięte linie traserskie								

Rezultat 2: Zmontowana półka wisząca

1	Wymiary gabarytowe półki 500 x 400 x 180 mm, zachowana dokładność wymiarowa ± 1 mm każdego z wymiarów								
2	Połączenia bez szczelin między łączonymi elementami								
3	Krawędzie bez wylupań, wyrwań i innych uszkodzeń								
4	Zachowana równoległość przegród pionowych								
5	Równe przestrzenie między pionowymi przegrodami								
6	Krawędzie tylne półki załamane								
7	Powierzchnie półki wyszlifowane i odkurzone								
8	Przekątne półki równe z tolerancją ± 1 mm								
9	Półka wykonana stabilnie								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie półki wiszącej

Zdający:

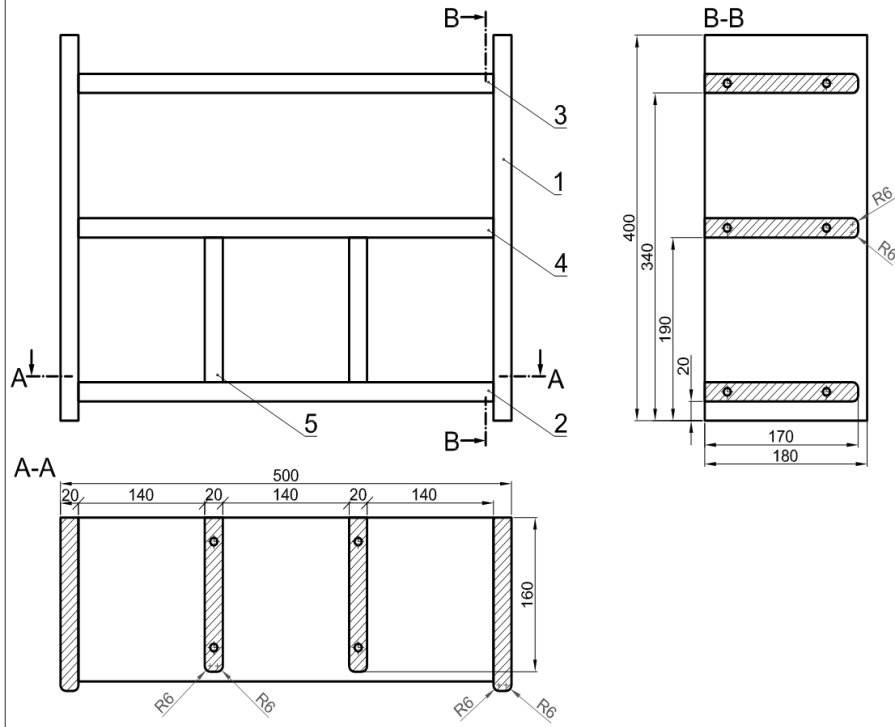
1	Sprawdził wymiary wszystkich przygotowanych elementów konstrukcyjnych półki								
2	Dociął przegrodę poziomą zgodnie z dokumentacją technologiczną z dokładnością ± 1 mm								
3	Kołki meblowe umieścił w gniazdach z klejem w wieńcach i przegrodach								
4	Montował półkę zgodnie z dokumentacją, używając ścisków i odpowiedniego sprzętu								
5	Usunięty nadmiar kleju w miejscach połączeń kołkowych								
6	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowaniem, piłowaniem i wierceniem zdający zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających								
7	Podczas obróbki mechanicznej zdający stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne								
8	Podczas piłowania na pilarsce formatowej zdający stosował osłony narzędzi skrawających								
9	Po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy, a odpady wyrzucił do pojemnika przeznaczonego na ten cel								

Egzaminator

imię i nazwisko

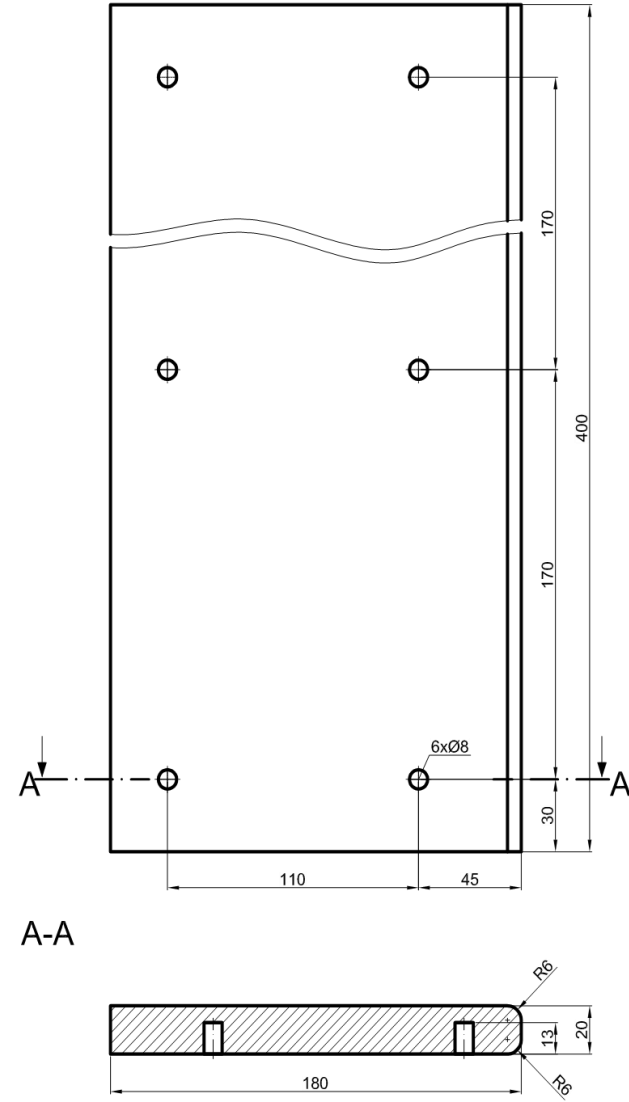
.....

data i czytelny podpis



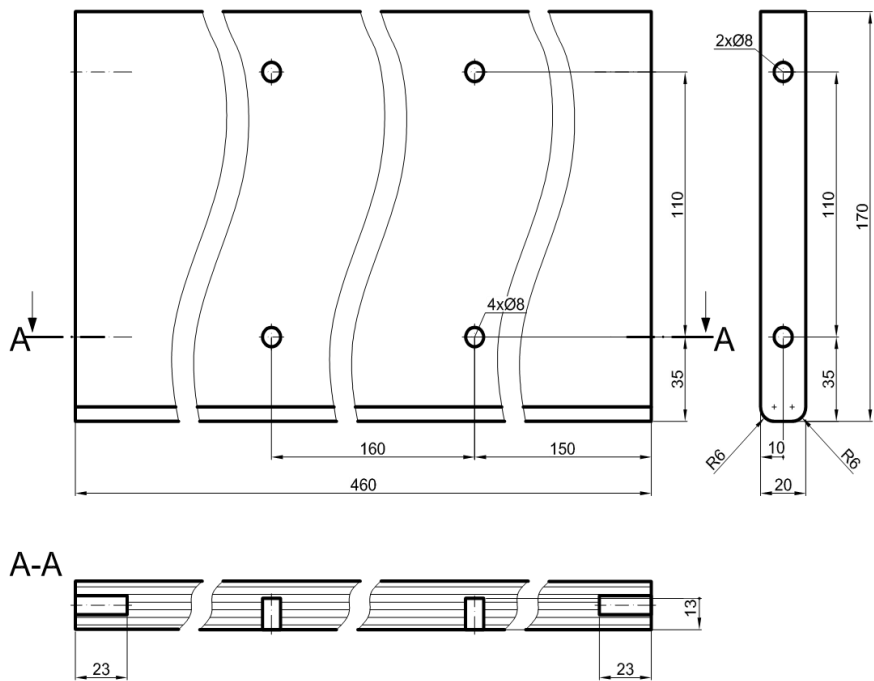
6	Kolek meblowy Ø8x35	20	Tarcica bukowa	35	Ø8		
5	Przegroda pionowa	2	Tarcica sosnowa	150	160	20	
4	Przegroda pozioma	1	Tarcica sosnowa	460	170	20	
3	Wieniec górny	1	Tarcica sosnowa	460	170	20	
2	Wieniec dolny	1	Tarcica sosnowa	460	170	20	
1	Ściana boczna	2	Tarcica sosnowa	400	180	20	
Lp.	Nazwa elementu	Sztuk	Materiał		Di.	Szer.	Gr.
				Wymiary mm			Uwagi

Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:5	Półka wisząca	500x400x180	01.00

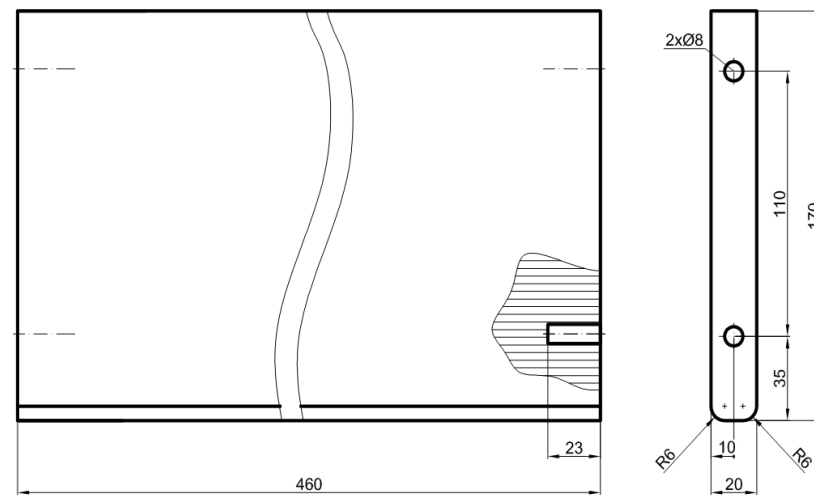


Uwaga:
Rysunek przedstawia ścianę boczną prawą - lewą wykonać jako lustrzane odbicie

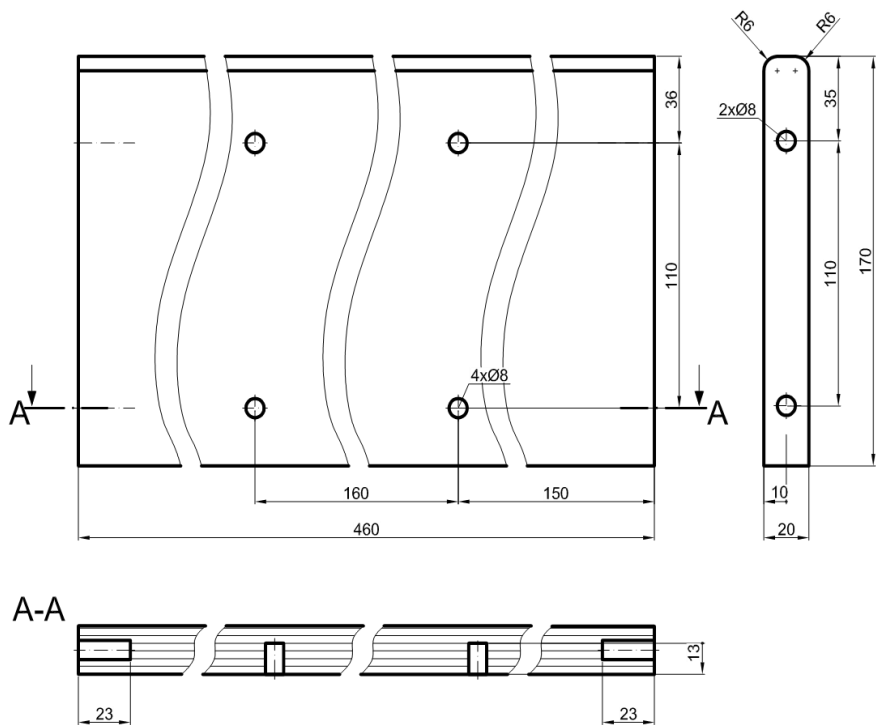
Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca-ściana boczna	400x180x20	01.01



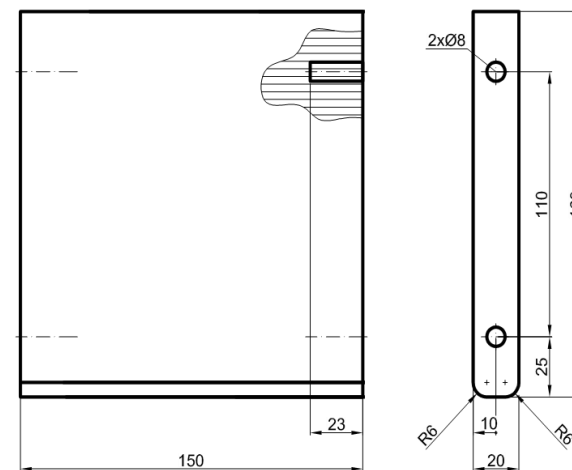
Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - wieniec dolny	460x170x20	01.02



Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - wieniec górny	460x170x20	01.03



Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Półka wisząca - przegroda pozioma	Wymiary gabarytowe 460x170x20	Nr rysunku: 01.04
-------------------	--	----------------------------------	----------------------



Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Półka wisząca - przegroda pionowa	Wymiary gabarytowe 150x160x20	Nr rysunku: 01.05
-------------------	--	----------------------------------	----------------------