

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.04-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Elementy taboretu przygotowane do montażu

Uwaga: Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Długość nóg wynosi 210 mm $\pm$ 1 mm						
2	Długość siedziska wynosi 400 mm $\pm$ 1 mm						
3	Szerokość siedziska wynosi 190 mm $\pm$ 1 mm						
4	Długość łączyny wynosi 280 mm $\pm$ 1 mm						
5	Szerokość łączyny wynosi 80 mm $\pm$ 1 mm						
6	Gniazda na kołki w szerokiej płaszczyźnie siedziska wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością $\pm$ 1 mm						
7	Gniazda na kołki w szerokiej płaszczyźnie nóg taboretu wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością $\pm$ 1 mm						
8	Gniazda na kołki w wąskich płaszczyznach nóg taboretu wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością $\pm$ 1 mm						
9	Gniazda na kołki w wąskich płaszczyznach łączyny wykonane zgodnie z rysunkiem z dokładnością $\pm$ 1 mm						
10	Zaokrąglenie krawędzi wynosi R = 5 mm $\pm$ 1 mm						

Rezultat 2: Zmontowany taboret

1	Wymiary gabarytowe taboretu wynoszą 400 x 230 x 190 mm, zachowana dokładność wymiarowa $\pm$ 1 mm każdego z wymiarów						
2	Połączenia bez szczelin między łączonymi elementami						
3	Brak wycieków kleju						
4	Krawędzie bez wylupów i wyrwań oraz przypaleń						
5	Zachowana równoległość nóg taboretu						
6	Jednakowe odległości krawędzi siedziska od nóg taboretu						
7	Elementy taboretu zachowują kąty proste						
8	Krawędzie nóg i łączyny załamane						
9	Powierzchnie taboretu wyszlifowane i odkurzone, brak śladów trasowania i obróbki						
10	Taboret jest stateczny						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania taboretu

Zdający:

1	Zmontował taboret zgodnie z technologią i przy użyciu ścisków						
2	Zastosował klej w złączach kołkowych						
3	Zachowywał bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania,						
4	Stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne podczas obróbki						
5	Stosował osłony narzędzi skrawających podczas piłowania na pilarnie formatowej						
6	Sprawdził przed użyciem stan techniczny pilarki, wiertarki i frezarki przez ogląd i próbne uruchomienie						
7	Uporządkował stanowisko po zakończeniu pracy, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel						

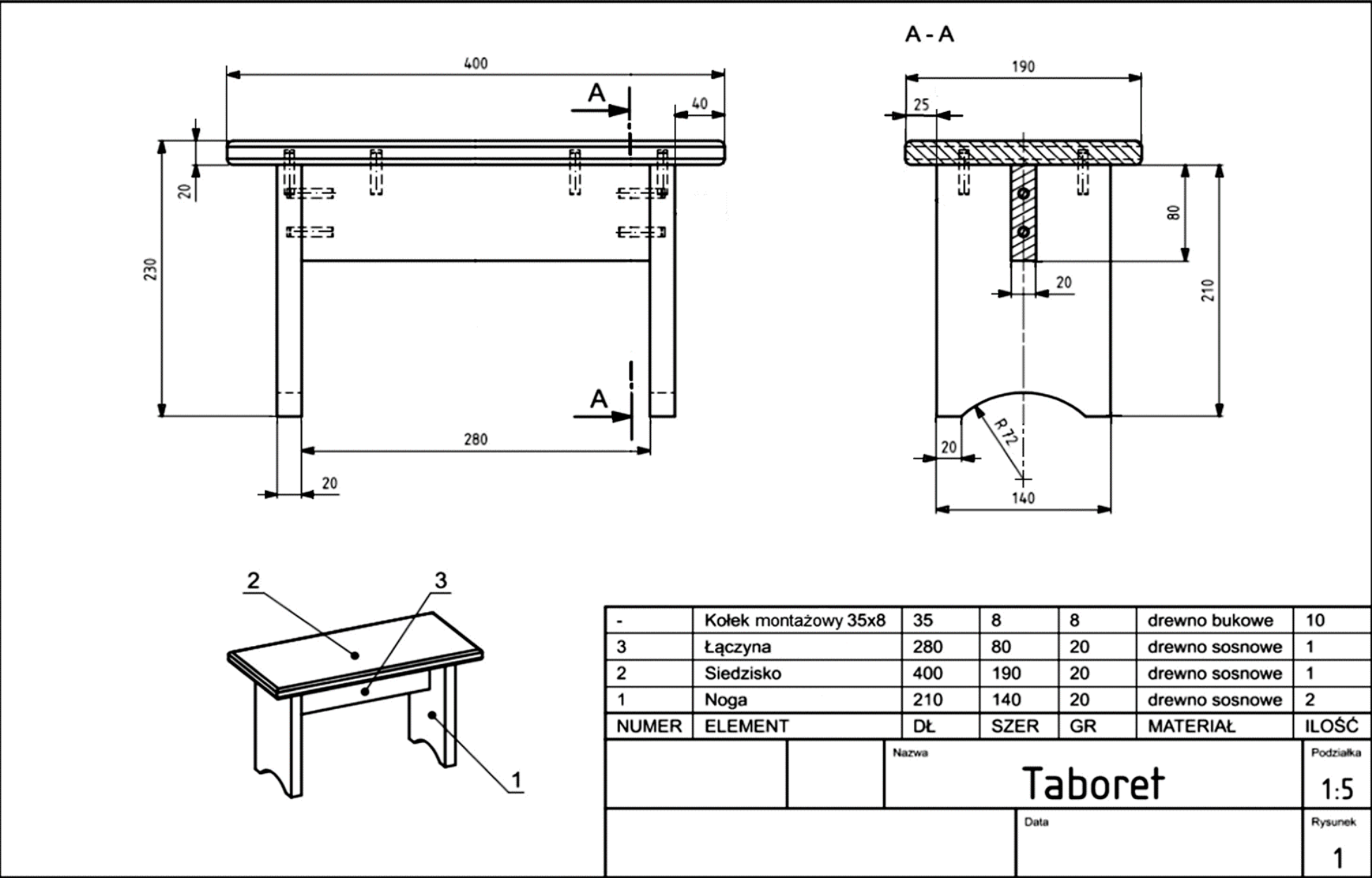
Egzaminator

imię i nazwisko

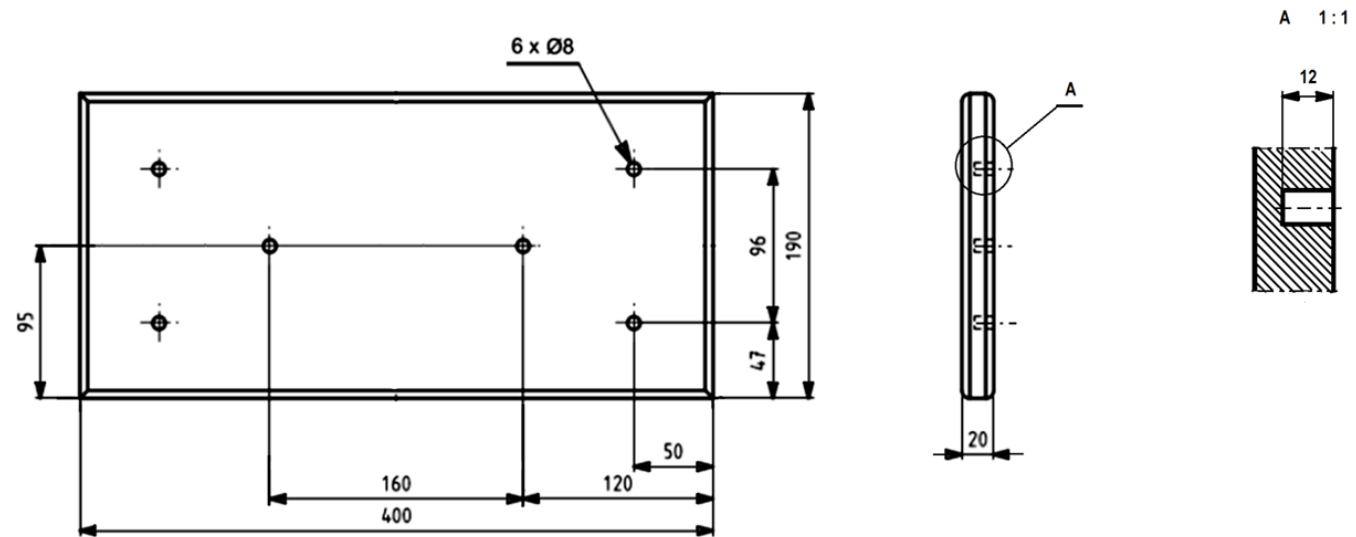
.....

data i czytelny podpis

Rysunek 1- Taboret

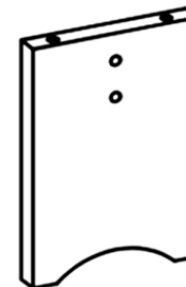
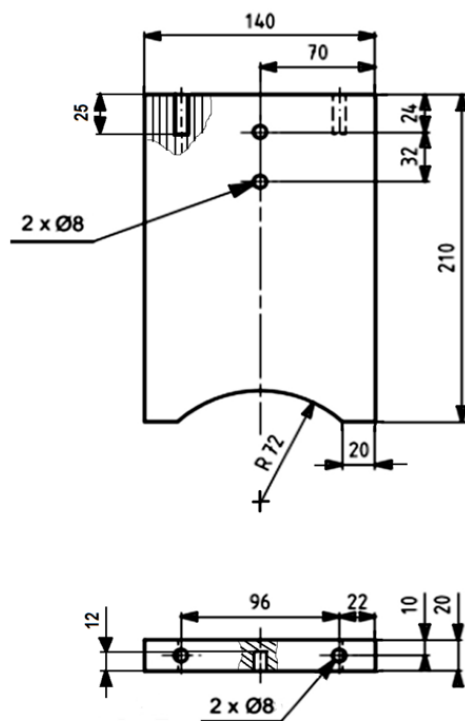


Rysunek 2. Siedzisko



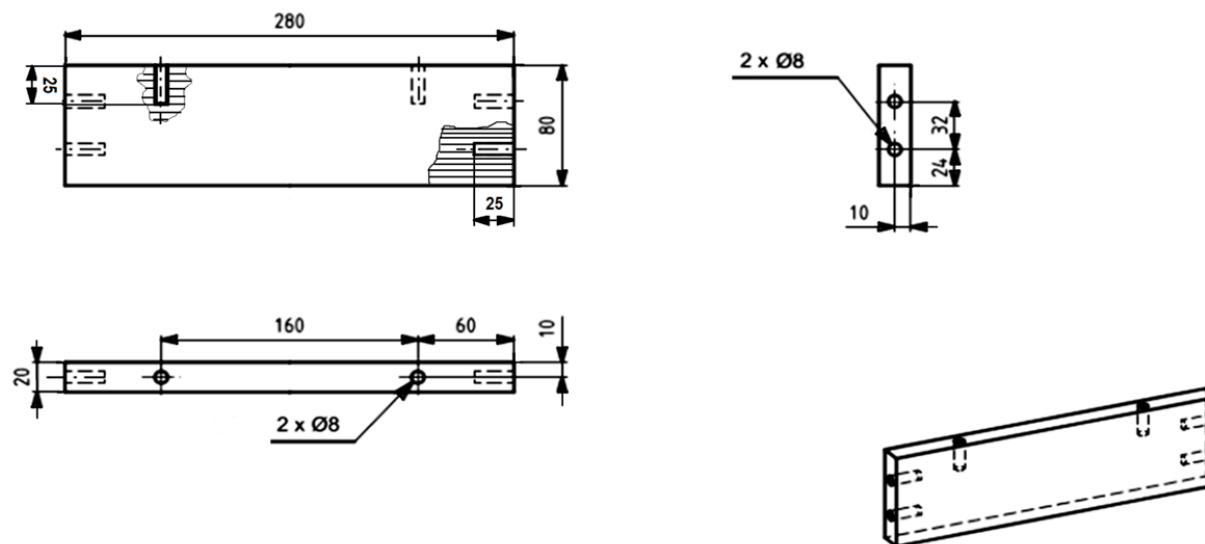
UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
zokrąglone $R = 5 \text{ mm}$

Rysunek 3. Noga



UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
załamane papierem ściernym
ziarnistość 150

Rysunek 4. Łączyna



UWAGA!
Wszystkie krawędzie elementu
załamane papierem ściernym
ziarnistość 150