

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.04-01-26.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **DRM.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Tył i przód szuflady

Uwaga: Rezultat należy sprawdzić przed montażem wyrobu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego. Dokładność położenia osi otworów i gniazd od krawędzi elementu ± 1 mm

Tył szuflady

1	Długość elementu tyłu szuflady: 367 mm z dokładnością ± 1 mm								
2	W elemencie wywiercone 4 gniazda na wkręty typu konfirmat $\varnothing 5 \times 40$ usytuowane na płaczyznach zgodnie z Rysunkiem 6								
3	Zaokleinowana obrzeżem dekoracyjnym górna widoczna wąska powierzchnia elementu								
4	Powierzchnia płyty wiórowej bez uszkodzenia i nadmiaru obrzeża								

Przód szuflady

5	Długość elementu czoła szuflady wynosi 367 mm z dokładnością ± 1 mm								
6	W elemencie wywiercone 4 gniazda na wkręty typu konfirmat $\varnothing 5 \times 40$ usytuowane zgodnie z Rysunkiem 3								
7	W elemencie wywiercone 4 otwory $\varnothing 2$ usytuowane na płaczyznach zgodnie z Rysunkiem 3								
8	W elemencie wywiercone 2 otwory $\varnothing 5$ usytuowane na płaczyznach zgodnie z Rysunkiem 3								
9	Zaokleinowana obrzeżem dekoracyjnym górna widoczna wąska powierzchnia elementu								
10	Powierzchnia płyty wiórowej bez nadmiaru obrzeża i bez uszkodzenia powierzchni płyty wiórowej								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Czoło szuflady

Uwaga: Rezultat należy sprawdzić przed montażem wyrobu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego. Dokładność położenia osi otworów i gniazd od krawędzi elementu ± 1 mm

1	Długość elementu czoła szuflady wynosi 458 mm z dokładnością ± 1 mm						
2	Szerokość elementu czoła szuflady wynosi 306 mm z dokładnością ± 1 mm						
3	Wszystkie wąskie powierzchnie czoła szuflady zabezpieczone obrzeżem dekoracyjnym						
4	Obrzeże przylega trwale na wszystkich powierzchniach, nie odstaje, nie jest pofalowane						
5	Usunięty nadmiar obrzeża i kleju, bez uszkodzeń elementu						
6	Wykonane 2 otwory na uchwyt zgodnie z Rysunkiem 5						
7	Wykonane 4 gniazda $\varnothing 2 \times 12$ na wkręty zgodnie z Rysunkiem 5						
8	Czoło zachowuje jednakowej długości przekątne z tolerancją ± 1 mm						
9	Usunięte zabrudzenia i linie traserskie						

Rezultat 3: Zmontowany podzespół szuflady

1	Boki szuflady połączone z tyłem i przodem szuflady 8 wkrętami typu konfirmat zgodnie z Rysunkiem 2						
2	Konfirmaty dokręcone prostopadle, zlicowane z powierzchnią elementów						
3	Czoło szuflady przykręcone 4 wkrętami do korpusu szuflady						
4	Dno szuflady przymocowane do korpusu szuflady						
5	Brak szczelin i przesunięć w połączeniach elementów korpusu szuflady						
6	Prowadnice szuflady zamontowane trwale i stabilnie do korpusu szuflady						
7	Szuflada zmontowana trwale i stabilnie						
8	Szuflada zachowuje jednakowej długości przekątne						
9	Usunięte zabrudzenia i linie traserskie						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Zamontowana szuflada w korpusie szafki

1	Prowadnice szuflady zamontowane do korpusu szafki zgodnie z Rysunkami 2 i 8						
2	Prowadnice szuflady zamontowane do korpusu szafki trwale i stabilnie						
3	Szuflada pracuje bez oporów, nie spada z prowadnic						
4	Szuflada domyka się przylegając do korpusu szafki						
5	Zachowane jednakowe odległości czoła szuflady od boków korpusu						
6	Zachowana jednakowa odległości czoła szuflady od wieńca górnego korpusu						
7	Uchwyt meblowy zamontowany zgodnie z Rysunkiem 2						
8	Uchwyt meblowy zamontowany stabilnie i trwale, bez uszkodzeń czoła						
9	Wykonane wszystkie połączenia skręcane zgodnie z dokumentacją						
10	Szuflada zamontowana w korpusie szafki						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie szuflady szafki

zdający:

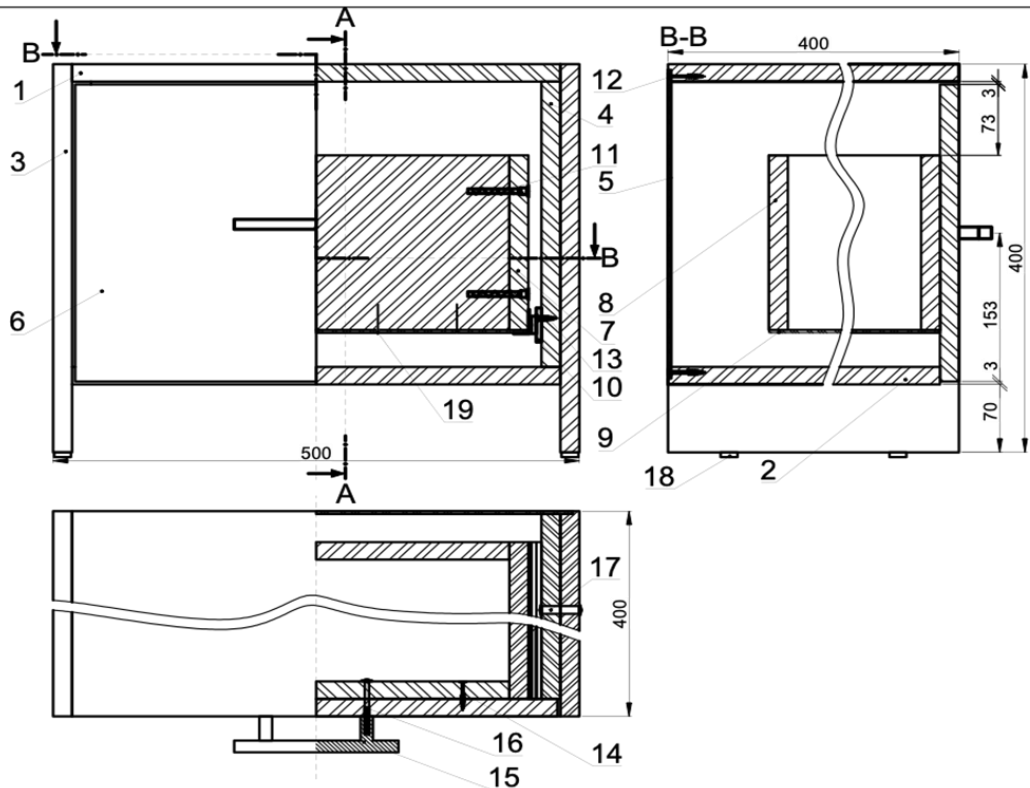
1	wykonywał: trasowanie, cięcie, wiercenie, okleinowanie								
2	sprawił stan obrabiarek, wykonał próbne cięcie i wiercenie								
3	podczas prac na obrabiarkach używał ochronników słuchu								
4	podczas prac na obrabiarkach używał okularów ochronnych								
5	używał narzędzi zgodnie z przeznaczeniem								
6	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy								
7	przeprowadził kontrolę jakościową wykonanej pracy								
8	dokonał niezbędnych regulacji położenia zamontowanej szuflady								
9	oczyścił wyrób po skończonej pracy								
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady usunął do odpowiednich pojemników								

Egzaminator

imię i nazwisko

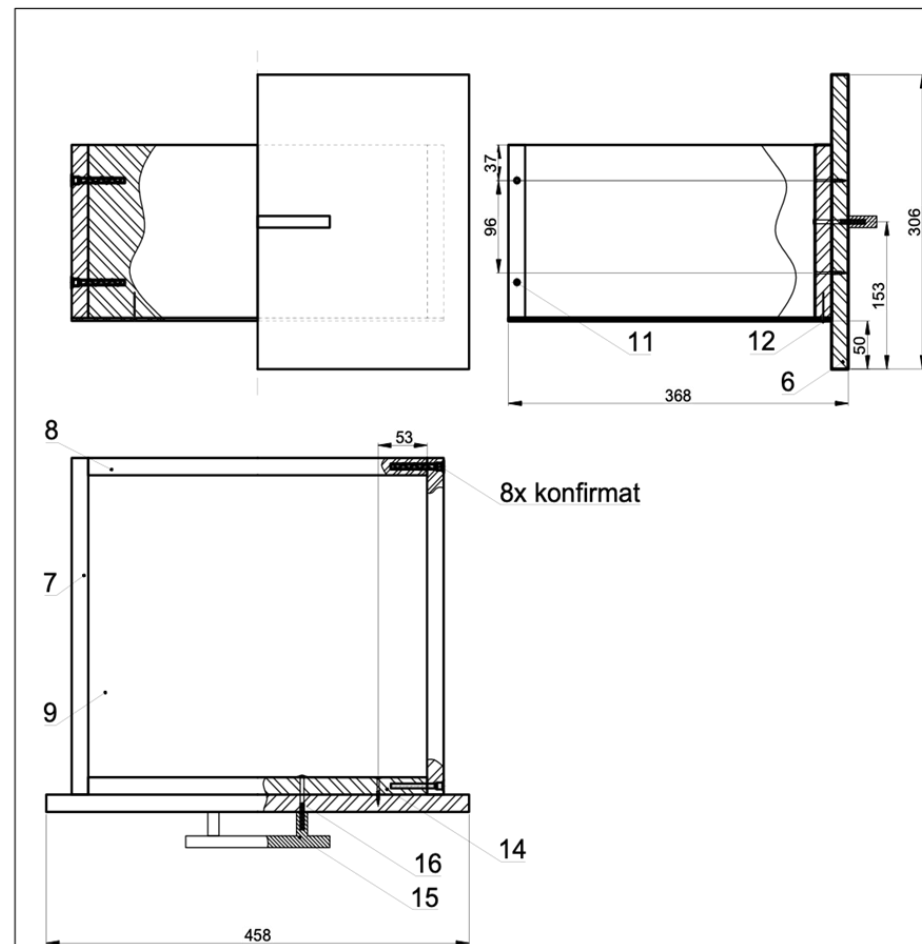
.....

data i czytelny podpis



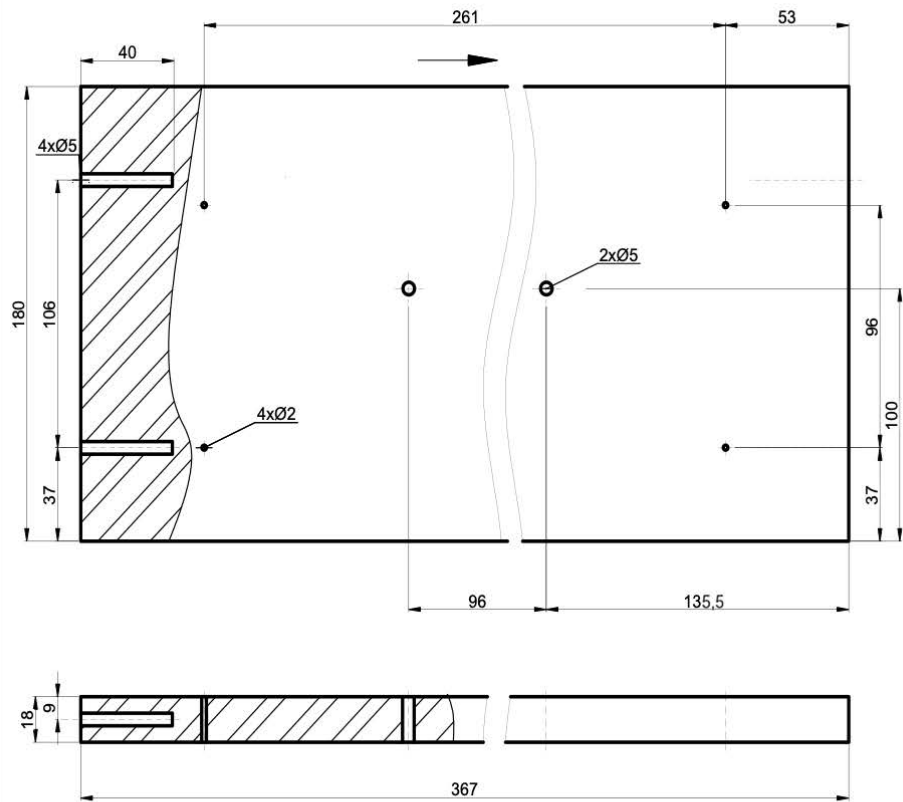
19	Gwóźdź 1,4x30	18	metal	30	Ø1,4		
18	Ślizgacz nabijany pojedynczy	4	tworzywo	5	Ø16		
17	Złącze meblowe śrubowe	4	metal	40	M8		
16	Śruba uchwyty M4x40	2	metal	40	M4		
15	Uchwyt meblowy dwupunktowy	1	metal	156			
14	Wkręt 3,5x30	4	metal	30	Ø3,5		
13	Wkręt 3,5x16	12	metal	16	Ø3,5		
12	Wkręt 3x25	36	metal	25	Ø3		
11	Wkręt 6,4x50 typu konfirmat	16	metal	50	Ø6,4		
10	Prowadnica rolkowa	1 kpl.	metal	350			
9	Dno szuflady	1	HDF	402	350	3	
8	Tył i przód szuflady	2	pl. wiórowa laminowana	367	180	18	
7	Bok szuflady	2	pl. wiórowa laminowana	350	180	18	
6	Czoło szuflady	1	pl. wiórowa laminowana	458	306	18	
5	Ściana tylna	1	HDF	488	318	3	
4	Ścianka dystansowa	2	pl. wiórowa laminowana	379	294	18	
3	Ściana boczna	2	pl. wiórowa laminowana	400	400	18	
2	Wieniec dolny	1	pl. wiórowa laminowana	464	382	18	
1	Wieniec górny	1	pl. wiórowa laminowana	464	400	18	

Lp.	Nazwa elementu	Sztuk	Materiał	Dł.	Szer.	Gr.	Uwagi
				Wymiary mm			
Podziałka:		Nazwa wyrobu:		Wymiary gabarytowe		Nr rysunku:	
1:5		Szafka		500x400x400		01.01	



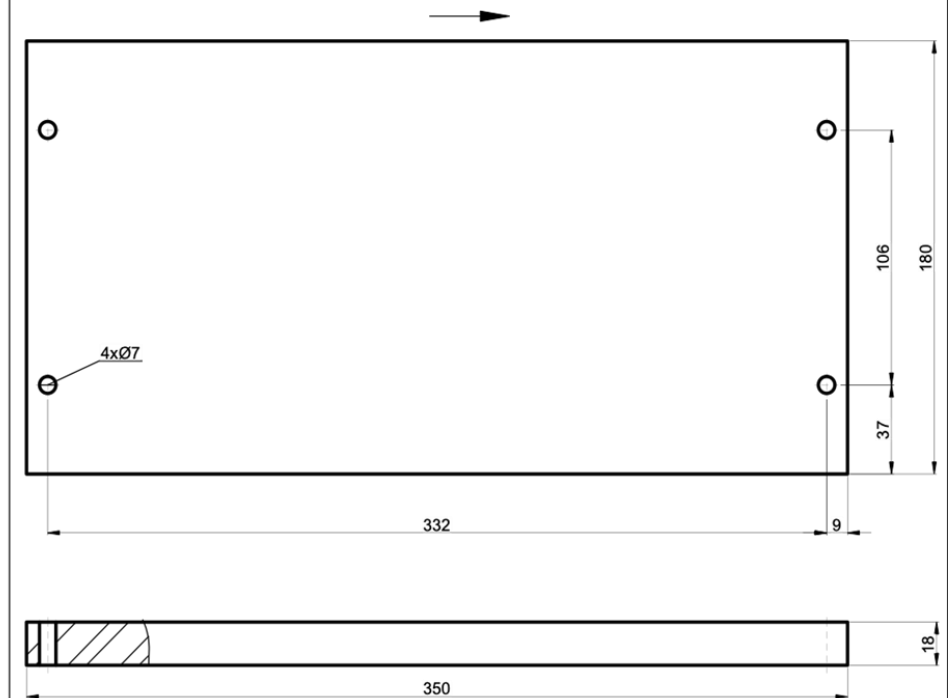
16	Śruba uchwyty M4x40	2	metal	40	M4		
15	Uchwyt meblowy dwupunktowy	1	metal	156			
14	Wkręt 3,5x30	4	metal	30	Ø3,5		
12	Wkręt 3x25	36	metal	25	Ø3		
11	Wkręt 6,4x50 typu konfirmat	16	metal	50	Ø6,4		
9	Dno szuflady	1	HDF	402	350	3	
8	Tył i przód szuflady	2	pl. wiórowa laminowana	367	180	18	
7	Bok szuflady	2	pl. wiórowa laminowana	350	180	18	
6	Czoło szuflady	1	pl. wiórowa laminowana	458	306	18	

Lp.	Nazwa elementu	Sztuk	Materiał	Dł.	Szer.	Gr.	Uwagi
				Wymiary mm			
Podziałka:		Nazwa wyrobu:		Wymiary gabarytowe		Nr rysunku:	
1:5		Szuflada		458x306x368		01.02	



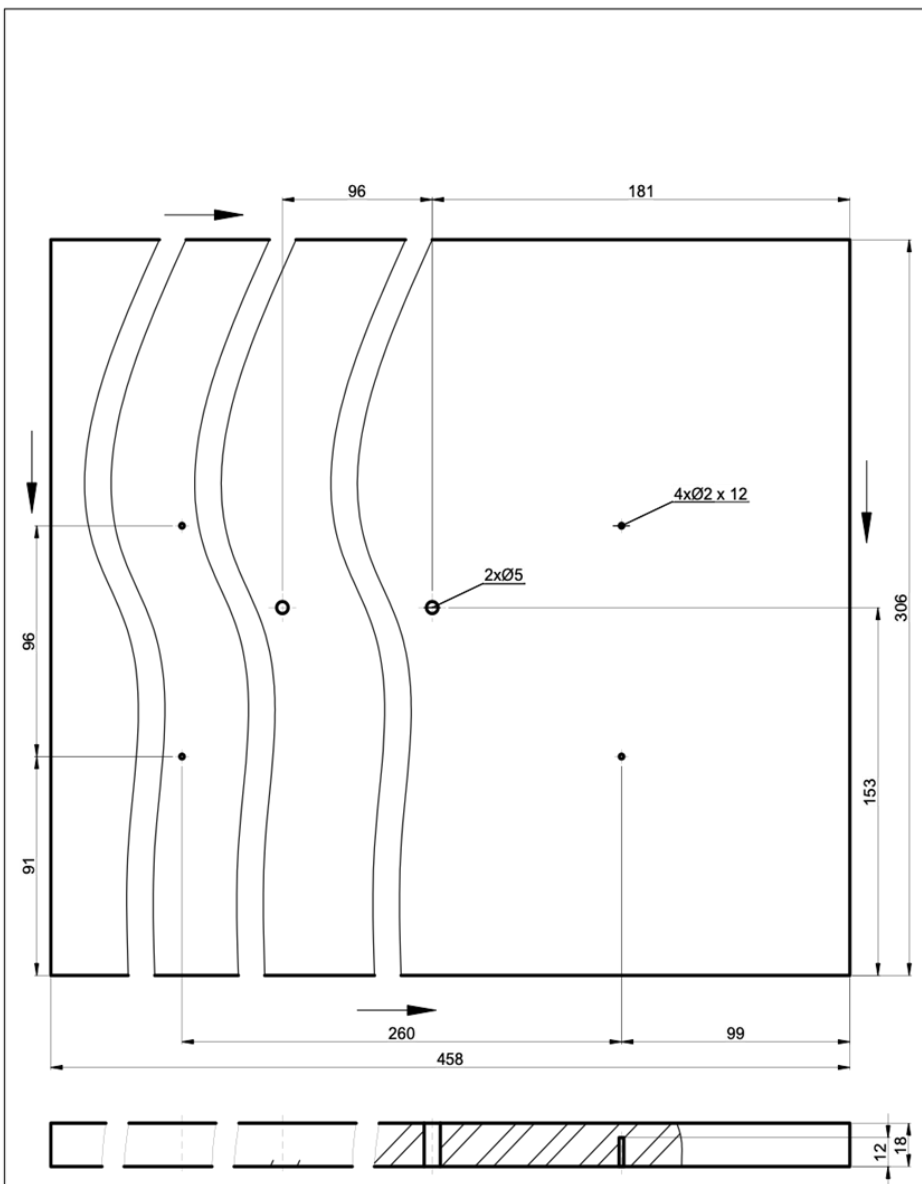
Uwaga:
Element okleinowany obreżem dekoracyjnym z jednej strony

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Przód szuflady	Wymiary gabarytowe 367x180x18	Nr rysunku: 01.03
--------------------------	--	---	-----------------------------



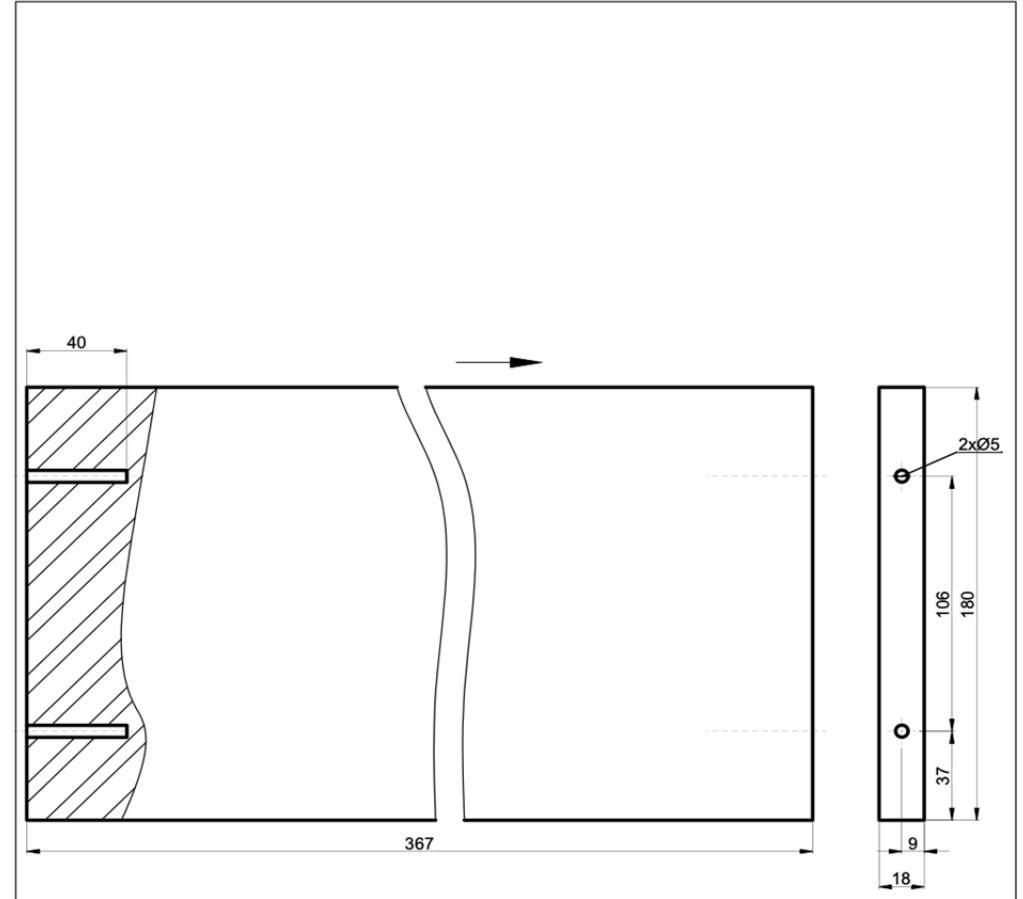
Uwaga:
Element okleinowany obreżem dekoracyjnym z jednej strony

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Bok szuflady	Wymiary gabarytowe 350x180x18	Nr rysunku: 01.04
--------------------------	--------------------------------------	---	-----------------------------



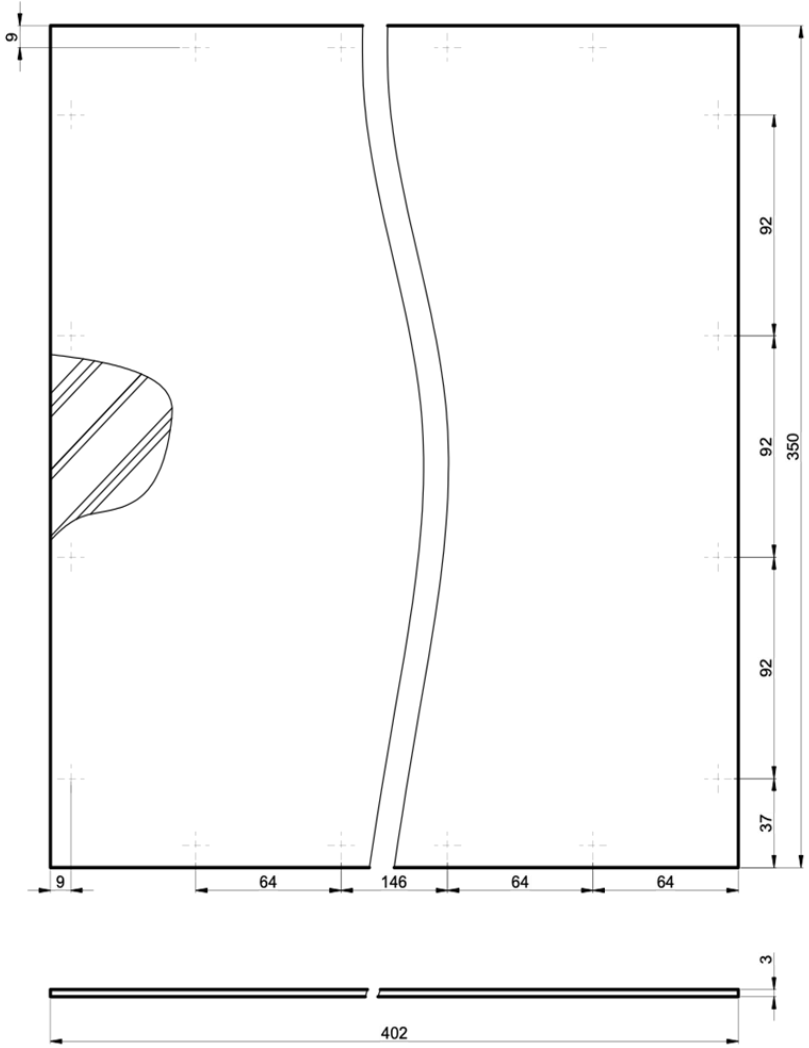
Uwaga:
Element okleinowany obreżem dekoracyjnym z czterech stron

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Czoło szuflady	Wymiary gabarytowe 458x306x18	Nr rysunku: 01.05
--------------------------	--	---	-----------------------------

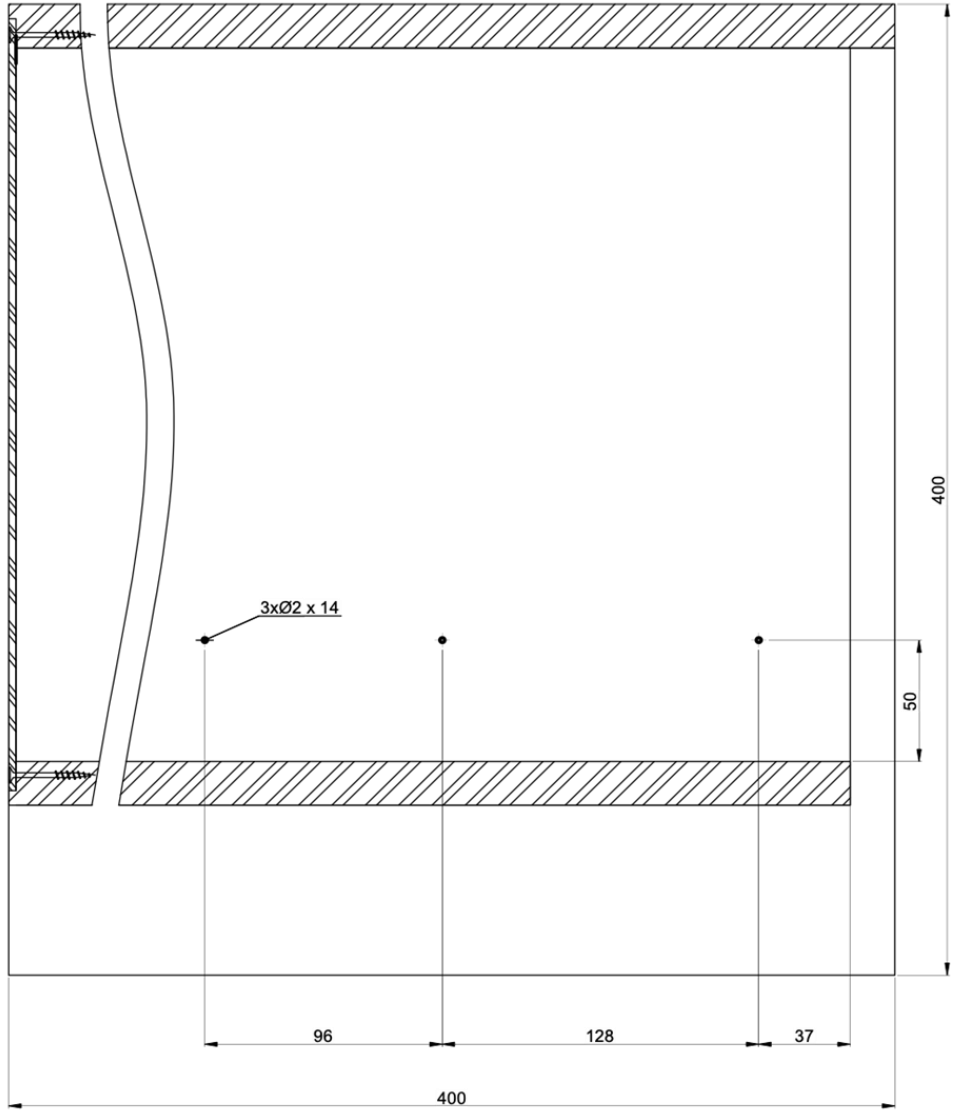


Uwaga:
Element okleinowany obreżem dekoracyjnym z jednej strony

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Tył szuflady	Wymiary gabarytowe 367x180x18	Nr rysunku: 01.06
--------------------------	--------------------------------------	---	-----------------------------



Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Dno szuflady	Wymiary gabarytowe 402x350x3	Nr rysunku: 01.07
--------------------------	--------------------------------------	--	-----------------------------



Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Korpus szafki	Wymiary gabarytowe 500x400x400	Nr rysunku: 01.08
--------------------------	---------------------------------------	--	-----------------------------