

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów tapicerowanych**
 Oznaczenie arkusza: **DRM.05-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **DRM.05**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Warstwa podtrzymująca siedziska pufu

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu gotowości przez zdającego

1	Zaczepty sprężyn rozmieszczone równomiernie na długości krótszych ramiaków								
2	Zaczepty sprężyn przymocowane co najmniej dwiema zszywkami								
3	Sprężyny zamocowane trwale w zaczepach								
4	Sprężyny rozmieszczone symetrycznie wewnątrz ramy								
5	Sprężyny ułożone równolegle względem siebie i ramiaków								

Rezultat 2: Warstwa sprężysta bezsprężynowa siedziska pufu

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu gotowości przez zdającego

1	Sprężyny zabezpieczone od góry filcem. Filc połączony trwale z ramą za pomocą zszywek lub kleju								
2	Boki ramy pokryte pianką T25/5								
3	Pianka T25/5 trwale przymocowana do ramy za pomocą kleju								
4	Formatka z pianki poliuretanowej T30/100 trwale przymocowana do podłoża								
5	Owata równomiernie rozłożona na powierzchni siedziska								
6	Owata trwale przymocowana klejem do podłoża								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tapicerowany puf							
1	Pokrowce zewnętrzne z tkaniny dekoracyjnej, wewnętrzny z tkaniny pyłochłonnej						
2	Szwy maszynowe z przeszyciem stębnowym bez zmarszczeń i pofałdowań, nie prują się						
3	Przeszycie pokrowca siedziska pokrywa się z narożem skrzyni						
4	Pokrowce połączone trwale ze skrzynią, górne waskie powierzchnie skrzyni pufu pokryte tkaniną dekoracyjną						
5	Podbitki równomiernie naprężone, przymocowane zszywkami do spodu siedziska i skrzyni						
6	Siedzisko i skrzynia pufu połączone zawiasami						
7	Zawiasy rozmieszczone w równych odległościach od krawędzi						
8	Krawędzie dolnej powierzchni siedziska są w tej samej odległości względem krawędzi górnego obwodu skrzyni						
9	Ślizgacze zamocowane stabilnie, rozmieszczone w jednakowych odległościach od naroży spodu skrzyni, łby wkrętów przylegają do powierzchni						
10	Tkanina dekoracyjna równomiernie napięta na całej powierzchni mebla bez zmarszczeń i pofałdowań, bez plam i zabrudzeń, bez uszkodzeń mechanicznych						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania tapicerowanego pufu

Zdający:

1	Dociął formatki z pianki za pomocą noża do pianki								
2	Zamocował zaczepy do ramy przy użyciu pistoletu pneumatycznego i zszywek 35 mm								
3	Trasował kontury formatki siedziska na piance poliuretanowej T35/100								
4	Zwymiarował wnętrze skrzyni siedziska								
5	Sprawdził i przygotował do pracy maszynę, wykonał próbne przeszycie								
6	Rozpoczął i zakończył na tkaninie szycie maszynowe								
7	Trasował miejsca mocowania zawiasów i slizgaczy								
8	Stosował zasady bhp, ochrony ppoż., organizacji pracy i ochrony środowiska								
9	Stosował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem								
10	Po zakończonej pracy uporządkował stanowisko, narzędzia oczyścił i odłożył na miejsce, odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis