



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej statków powietrznych i obsługi hangarowej wyposażenia awionicznego**

Oznaczenie arkusza: **E.17-01-16.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **E.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

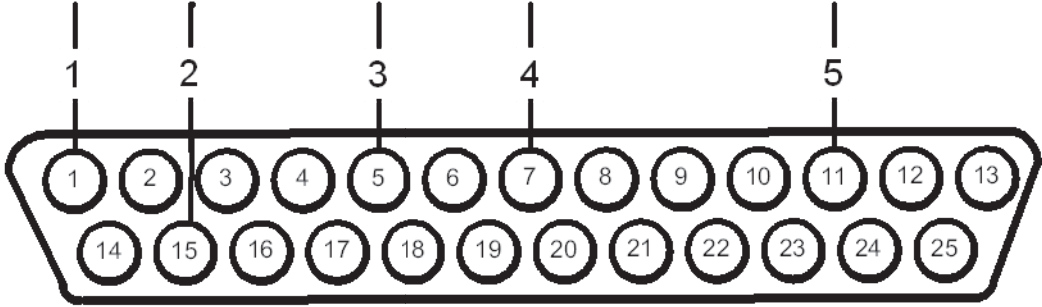
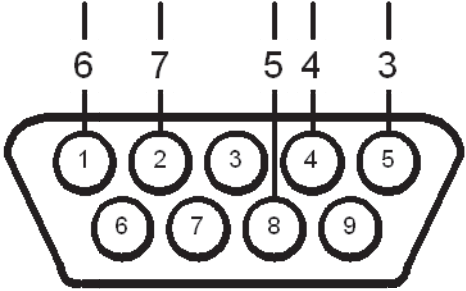
* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
Rezultat 1: Część A Karty wykonania wiązki elektrycznej		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
1	Zapisane są wartości parametrów radiostacji: napięcie [V]: 28; maksymalna moc pobierana [W]: 40; oraz dla transpondera: napięcie [V]: 28; maksymalna moc pobierana [W]: 20						
2	Zapisane są wartości długości przewodów w m: dla przewodów 1 i 2 -1,50; dla przewodów 3,4 i 5 - 1,20						
3	Zapisane są wartości długości przewodów w ft (odpowiednio do zapisanych długości wyrażonych w metrach): dla przewodów 1 i 2 - 4,92; dla przewodów 3, 4 i 5 - 3.94						
4	Zapisane są wartości natężenia prądu dla przewodów 1 ÷ 5 w A: 1,43						
5	Zapisane są wartości rozmiaru przewodu dla przewodów 1 ÷ 5: 20						
6	Zapisane są wartości długości przewodów 6 i 7 w m: 1,70						
7	Zapisane są wartości długości przewodów 6 i 7 w ft: 5,58						
8	Zapisane są wartości natężenia prądu dla przewodów 6 i 7 w A: 0,71						
9	Zapisane są wartości rozmiaru przewodu dla przewodów 6 i 7: 22						
10	Dla radiostacji zapisane jest co najwyżej 5 przewodów o numerach 1 ÷ 5 i dla transpondera zapisane jest co najwyżej 2 przewody o numerach 6 i 7						

Numer
stanowiska

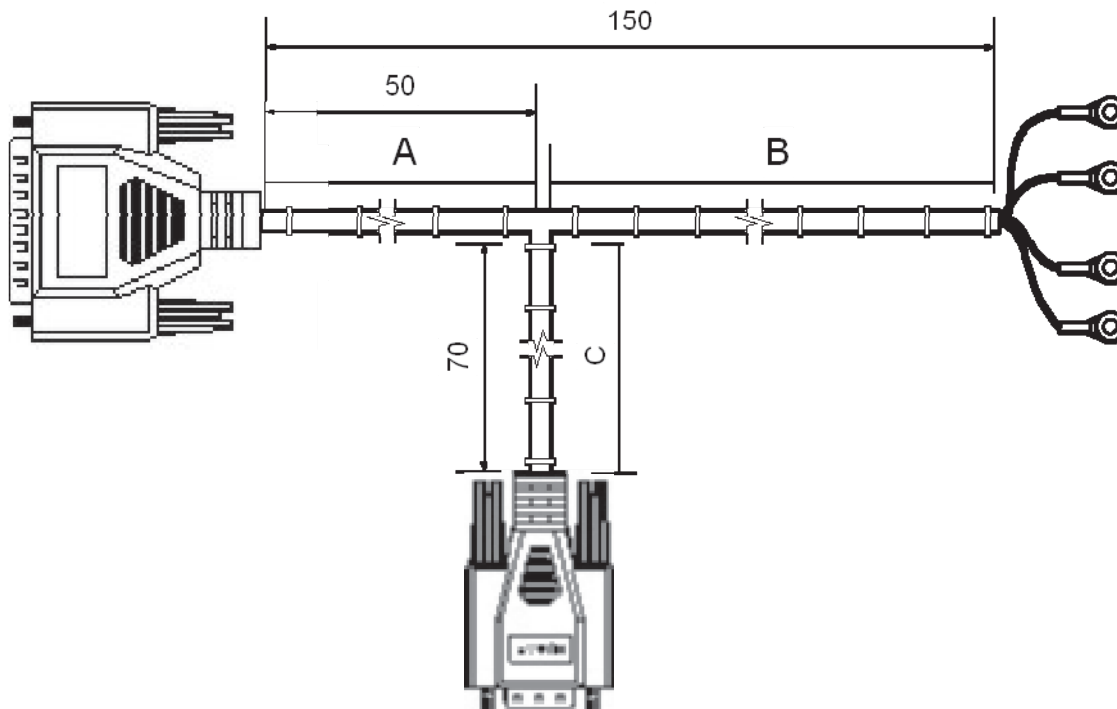
Rezultat 2: Część B Karty wykonania wiązki elektrycznej							
1	Zapisane są wartości długości odcinków przewodów A, B i C w m: dla odcinka A: 0,50; dla odcinka B: 1,00; dla odcinka C: 0,70;						
2	Zapisane są wartości długości odcinków przewodów A, B i C w ft: dla odcinka A: 1,64; dla odcinka B: 3,28; dla odcinka C: 2,30;						
3	Zapisane są wartości liczby opasek zaciskowych przypadających na jedną stopę długości wiązki dla odcinka przewodów A: 9; dla odcinków przewodów B i C: 10						
4	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów A: 15						
5	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów B: 33						
6	Zapisana jest wartość liczby całkowitej opasek zaciskowych dla odcinka przewodów C: 23						
7	Zapisana jest data sprawdzenia zgodna ze stanem faktycznym i wpisany jest nr PESEL osoby dokonującej sprawdzenia						

1	Wszystkie przewody są oznaczone na obu końcach zgodnie ze schematem:	
2	Przewody 1÷5 mają rozmiar 20 i jest to zgodne z rozmiarami zapisanymi w <i>Karcie wykonania wiązki elektrycznej</i>	
3	Przewody 6 i 7 mają rozmiar 22 i jest to zgodne z rozmiarami zapisanymi w <i>Karcie wykonania wiązki elektrycznej</i>	

		Numer stanowiska						
4	Zamontowana jest wtyczka DB25 zgodnie ze schematem: 							
5	Zamontowana jest wtyczka DB9 zgodnie ze schematem: 							
6	Zamontowane są końcówki oczkowe na końcach przewodów 1, 2, 6 i 7							
7	Na obu końcach wszystkich przewodów założone są rurki elektroizolacyjne							

a						
d						

Poszczególne odcinki wiązki (A, B i C) mają długość zgodną z rysunkiem:



9 Na odcinku "A" wiązki znajduje się 15 opasek w równych odstępach, na odcinku "B" znajdują się 33 opaski w równych odstępach, na odcinku "C" znajdują się 23 opaski w równych odstępach

10 Niewykorzystane części opasek są obcięte

Rezultat 4. Połączenie lutowane i zaciskane

1	Wtyki DB9, DB25 i końcówki oczkowe połączone są elektrycznie <i>Uwaga! Egzaminator do sprawdzenia połączeń lutowanych i zaciskanych powinien wykorzystać miernik uniwersalny i zestaw gniazd kontrolnych.</i>
---	---

2 Między sąsiednimi pinami wtyków DB9 i DB25 nie ma zwarcia

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania wiązki elektrycznej							
1	Zdający wykorzystał szczypce do usunięcia izolacji z końcówek przewodów						
2	Zdający wykorzystał szczypce do usunięcia niewykorzystanych części opasek zaciskowych						
3	Po wykonaniu złączy lutowanych zdający wykorzystał miernik uniwersalny do kontroli prawidłowości wykonanych połączeń						
4	Zdający wykorzystał zaciskarkę do mocowania konektorów oczkowych						
5	Po wykonaniu złącza zaciskanego zdający wykorzystał miernik uniwersalny do kontroli prawidłowości wykonanych połączeń						
6	W trakcie wykonywania czynności związanych z wykonywaniem wiązki zdający utrzymywał porządek na stanowisku i nie znajdowały się na nim zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający uporządkował swoje stanowisko, odpady przewodów umieścił w przeznaczonym na nie pojemniku						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis