

Nazwa kwalifikacji: **Eksplotacja urządzeń i systemów mechatronicznych**

Oznaczenie kwalifikacji: **E.18**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **E.18-01-18.06**

| Lp.  | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny  |
|--|---|
| Uwaga: Dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium. |   |
| <b>R.1</b>   | <b>Rezultat 1: Ocena zgodności uzyskanych wyników pomiarów rezystancji połączeń ze schematem elektrycznym</b>                                       |
| <i>Zdający zapisać w tabeli 2 ocenę dla:</i>   |   |
| R.1.1  | L+/B3:1 <b>nie</b>  |
| R.1.2  | S1:4/WE1 <b>nie</b>   |
| R.1.3  | L-/Y1:A2 <b>nie</b>   |
| R.1.4  | WY2/Y2:A1 <b>nie</b>  |
| R.1.5  | WE6/L+ <b>nie</b>   |
| R.1.6  | WY1/L- <b>nie</b>   |
| R.1.7  | WY2/L- <b>nie</b>   |
| R.1.8  | wyników pomiarów nie wymienionych w R.1.1 ÷ R.1.7 <b>tak</b>  |
| <b>R.2</b>   | <b>Rezultat 2: Analiza pracy automatu wiertarskiego wynikająca z opisu działania i diagramu stanów</b>  |
| <i>Zdający w tabeli 3 zapisać w wierszu:</i>   |   |
| R.2.1  | 1. <b>nie</b>   |
| R.2.2  | 2. <b>tak</b>   |
| R.2.3  | 3. <b>nie</b>   |
| R.2.4  | 4. <b>tak</b>   |
| R.2.5  | 5. <b>tak</b>   |
| <i>oraz</i>  |   |
| R.2.6  | 7. <b>tak</b>   |
| R.2.7  | 8. <b>tak</b>   |
| R.2.8  | 9. <b>nie</b>   |
| R.2.9  | 10. <b>tak</b>  |
| <b>R.3</b>   | <b>Rezultat 3: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w części elektrycznej automatu wiertarskiego oraz sposoby ich usunięcia</b>                       |
| <i>Zdający w tabeli 4 zapisać w kolumnie:</i>  |   |
| R.3.1  | 2. <b>jest podłączony zestyk NC zamiast NO łącznika krańcowego S6</b><br>3. <b>zmiana zestyku NC na NO lub wymiana S6 na łącznik z zestykiem NO</b> |
| R.3.2  | 2. <b>brak połączenia B3:1 z L+(+24 V)</b><br>3. <b>połączenie B3 z L+(+24 V) lub zapewnienie ciągłości</b>   |
| R.3.3  | 2. <b>brak połączenia S1:4 z WE1</b><br>3. <b>połączenie S1:4 z WE1 lub zapewnienie ciągłości</b>   |
| R.3.4  | 2. <b>brak połączenia Y1:A2 z L- (0 V)</b><br>3. <b>połączenie Y1:A2 z L- (0 V) lub zapewnienie ciągłości</b>                                       |
| R.3.5  | 2. <b>brak połączenia Y2:A1 z WY2</b><br>3. <b>połączenie Y2:A1 z WY2 lub zapewnienie ciągłości</b>   |
| R.3.6  | 4. <b>zestaw wkrętaków, narzędzia do: cięcia przewodów elektrycznych, zdejmowania izolacji i zaciskania końcówek</b>                                |
| <b>R.4</b>   | <b>Rezultat 4: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w części pneumatycznej automatu wiertarskiego oraz sposoby ich usunięcia</b>                      |
| <i>Zdający w tabeli 4 zapisać w kolumnie:</i>  |   |
| R.4.1  | 2. <b>zawór 1V3 podłączony odwrotnie do siłownika A1</b>  |
| R.4.2  | 3. <b>Ad. usterki z R.4.1. - podłączenie 1V3 zgodnie ze schematem</b>   |
| R.4.3  | 2. <b>zbyt duże dławienie 1V4 lub uszkodzony: zawór 1V2 lub zawór 1V4 lub siłownik A2</b>   |
| R.4.4  | 3. <b>Ad. usterki z R.4.3 - sposób naprawy adekwatny do usterki opisanej w R.4.3.</b>   |
| R.4.5  | 4. <b>narzędzie do cięcia przewodów pneumatycznych, zestaw wkrętaków</b>  |
| <b>R.5</b>   | <b>Rezultat 5: Wskazania eksploatacyjne automatu wiertarskiego</b>  |
| <i>Zdający zapisać:</i>  |   |
| R.5.1  | <b>napięcie zasilania układu sterowania 24 V DC</b>   |
| R.5.2  | <b>napięcie zasilania silnika 230/400 V, 50 Hz (230/400 V AC)</b>   |
| R.5.3  | <b>ciśnienie robocze 4 bar</b>  |
| R.5.4  | <b>S5 umiejscowiony tak, aby wykrywał maksymalne wysunięcie tłoczyska siłownika A2</b>  |
| R.5.5  | <b>S6 umiejscowiony tak, aby wykrywał obecność detalu w miejscu do obróbki lub maksymalne wysunięcie tłoczyska siłownika A1</b>                     |
| R.5.6  | <b>B4 umiejscowiony na korpusie siłownika A2 tak, aby wykrywał maksymalne wsunięcie tłoczyska siłownika A2</b>                                      |
| R.5.7  | <b>B3 umiejscowiony tak, aby wykrywał obecność detalu w magazynie</b>   |
| R.5.8  | <b>dławienie 1V3 ustawione na ok. 50% lub czas wysuwania tłoczyska siłownika dłuższy niż czas wsuwania</b>  |
| R.5.9  | <b>dławienie 1V4 ustawione na ok. 50% lub czas wysuwania tłoczyska siłownika dłuższy niż czas wsuwania</b>  |