

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja urządzeń i systemów mechatronicznych**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.18**
 Numer zadania: **01**
 Kod arkusza: **E.18-01-24.06-SG**
 Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Ocena zgodności wyników pomiarów rezystancji przewodów elektrycznych ze schematem – tabela 7
<i>W tabeli 7 zapisano:</i>	
R.1.1	w wierszu 7: NIE
R.1.2	w wierszu 8: NIE
R.1.3	w wierszu 19: NIE
R.1.4	w wierszu 20: NIE
R.1.5	w wierszu 23: NIE
R.1.6	w pozostałych wierszach, niewymienionych w R.1.1 ÷ R.1.5: TAK
R.2	Rezultat 2: Ocena sprawności elementów wejściowych układu sterowania – tabela 7
<i>W tabeli 7 zapisano:</i>	
R.2.1	przycisk S1: niesprawny
R.2.2	przycisk S2: sprawny
R.2.3	przycisk S3: niesprawny
R.2.4	czujnik B1: niesprawny
R.2.5	czujnik B2: sprawny
R.2.6	czujnik B3: niesprawny
R.3	Rezultat 3: Wykaz usterek w połączeniach elektrycznych oraz sposób ich usunięcia – tabela 8
Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium. Sposoby naprawy muszą być adekwatne do zapisanych usterek. <i>W tabeli 8 zapisano:</i>	
R.3.1	Rodzaj i miejsce usterki: brak ciągłości między zaciskiem +24V zasilacza a zaciskiem B3:1 czujnika.
R.3.2	Rodzaj i miejsce usterki: brak ciągłości między zaciskiem +24V zasilacza a zaciskiem 3L+ sterownika PLC.
R.3.3	Rodzaj i miejsce usterki: brak ciągłości między zaciskiem 0V zasilacza a zaciskami 1M i 3M sterownika PLC.
R.3.4	Rodzaj i miejsce usterki: brak ciągłości między zaciskiem 0V zasilacza a zaciskiem DI:C przemiennika częstotliwości.
R.3.5	Sposób usunięcia usterek wymienionych w R.3.1 - R.3.4: zapewnienie ciągłości
R.3.6	Niezbędne materiały: przewód, tulejki
R.3.7	Narzędzia: zestaw wkrętaków płaskich, zestaw wkrętaków krzyżowych, narzędzie do ściągania izolacji, narzędzie do cięcia przewodów elektrycznych, zestaw kluczy
R.4	Rezultat 4: Wykaz usterek dotyczących elementów układu sterowania oraz sposób ich usunięcia – tabela 8
Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium. Sposoby naprawy muszą być adekwatne do zapisanych usterek. <i>W tabeli 8 zapisano:</i>	
R.4.1	Uszkodzony/niesprawny przycisk S1 - sposób usunięcia usterki: wymiana przycisku
R.4.2	Uszkodzony/niesprawny przycisk S3 - sposób usunięcia usterki: wymiana przycisku
R.4.3	Uszkodzony/niesprawny czujnik B1 - sposób usunięcia usterki: wymiana czujnika
R.4.4	Uszkodzony/niesprawny czujnik B3 - sposób usunięcia usterki: wymiana czujnika
R.5	Rezultat 5: Wybór elementów zamiennych do zastosowania w układzie sterowania – tabela 9
<i>W tabeli 9 zapisano:</i>	

R.5.1	Przycisk S1 - SP22-KZ-10
R.5.2	w uzasadnieniu wyboru dla R.5.1: zestyk NO, wciskany, zielony, z samoczynnym powrotem
R.5.3	Przycisk S3 - SP22-KC-01
R.5.4	w uzasadnieniu wyboru dla R.5.3: zestyk NC, wciskany, czerwony, z samoczynnym powrotem
R.5.5	Czujnik indukcyjny B1 - E2A-M30LN30-M1-B1
R.5.6	w uzasadnieniu wyboru dla R.5.5: wyjście NO PNP, obudowa cylindryczna
R.5.7	Czujnik optyczny B3 - SCOR4000RPM
R.5.8	w uzasadnieniu wyboru dla R.5.7: refleksyjny, wyjście NO PNP, zasięg 4 m
R.6	Rezultat 6: Wykaz parametrów i ich wartości, które powinny zostać ustawione w przemienniku - tabela 10
<i>W poszczególnych wierszach tabeli 10 zapisano/podano:</i>	
R.6.1	symbol: P0100 , wartość: 0
R.6.2	symbol: P0304 , wartość: 400
R.6.3	symbol: P0305 , wartość: 3,95
R.6.4	symbol: P0307 , wartość: 2000
R.6.5	symbol: P0308 , wartość: 0,92
R.6.6	symbol: P0309 , wartość: 80
R.6.7	symbol: P0310 , wartość: 50
R.6.8	symbol: P0311 , wartość: 1420
R.6.9	słowne opisy co najmniej pięciu poprawnie wskazanych parametrów
R.6.10	odpowiednie jednostki przy opisach co najmniej pięciu poprawnie wskazanych parametrów