

Nazwa kwalifikacji: Projektowanie i programowanie urządzeń i systemów mechatronicznych

Symbol kwalifikacji: E.19

Numer zadania: 01

Kod arkusza: E.19-01-14.05

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>Rezultat 1: Algorytm procesu technologicznego</b>	
1.1	Algorytm uwzględnia załączenie silników M1 i M2 przyciskiem S1 pod warunkiem, że nie jest wciśnięty przycisk S2
1.2	Algorytm uwzględnia załączenie cewki Y1 po zadziałaniu czujnika B1 pod warunkiem, że załączone są silniki M1 i M2
1.3	Algorytm uwzględnia załączenie cewki Y2 po zadziałaniu czujnika B2 pod warunkiem, że załączone są silniki M1 i M2 oraz nie zadziałał czujnik B1
<b>Rezultat 2: Tabela przyporządkowania</b>	
2.1	Wpisany typ sterownika PLC
2.2	Wpisana liczba wejść cyfrowych sterownika PLC
2.3	Wpisana liczba wyjść cyfrowych sterownika PLC
2.4	Absolutne operandy wejściowe sterownika są przyporządkowane do symbolicznych operandów wejściowych zgodnie z programem.
2.5	Absolutne operandy wyjściowe sterownika są przyporządkowane do symbolicznych operandów wyjściowych zgodnie z programem
<b>Rezultat 3: Program sterowniczy, sterujący urządzeniem sortującym</b>	
3.1	Po wciśnięciu przycisku S1 załączają się silniki M1 i M2 pod warunkiem, że nie jest wciśnięty przycisk S2
3.2	Po zadziałaniu czujnika B1 zostaje załączona cewka Y1, pod warunkiem, że urządzenie pracuje (załączone są silniki M1 i M2)
3.3	Po zadziałaniu czujnika B2 zostaje załączona cewka Y2, pod warunkiem, że urządzenie pracuje (załączone są silniki M1 i M2) oraz nie zadziałał czujnik B1
3.4	Po wciśnięciu przycisku S2 urządzenie zostaje wyłączone (silniki M1 i M2 przestają pracować a tłoczysko zatrzymuje się w pozycji wsuniętej)
<b>Rezultat 4: Wnioski dotyczące poprawności napisanego programu</b>	
4.1	Zapise wnioski są zgodne ze stanem faktycznym
<b>Rezultat 5: Schemat blokowy obrazującego proces decyzyjny zmian prędkości ruchu przenośników</b>	
5.1	Schemat blokowy uwzględnia, że jeżeli prędkość taśmociągu była zwiększana i analizator zwraca wartość 1, to należy zwiększyć prędkość taśmociągu
5.2	Schemat blokowy uwzględnia, że jeżeli prędkość taśmociągu była zwiększana i analizator zwraca wartość 0, to należy zmniejszyć prędkość taśmociągu
5.3	Schemat blokowy uwzględnia, że jeżeli prędkość taśmociągu była zmniejszana i analizator zwraca wartość 1, to należy zmniejszyć prędkość taśmociągu
5.4	Schemat blokowy uwzględnia, że jeżeli prędkość taśmociągu była zmniejszana i analizator zwraca wartość 0, to należy zwiększyć prędkość taśmociągu