

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych**
 Oznaczenie arkusza: **EE.04-01-21.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **EE.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Zamocowane elementy układu zasilania i sterowania jednofazowego silnika indukcyjnego

1	Silnik umocowany jest na płycie montażowej w odległościach od krawędzi płyty zgodnej z rysunkiem 1 z tolerancją ± 10 mm						
2	Silnik umocowany jest na płycie montażowej stabilnie – nie zmienia położenia przy lekkim szarpnięciu						
3	Cztery śruby mocujące umieszczone tak, aby łeb znajdował się od strony płyty						
4	W połączeniach śrubowych mocujących silnik bezpośrednio pod każdą nakrętką umieszczono podkładkę sprężynującą						
5	W połączeniach śrubowych mocujących silnik nakrętki dociśnięte są z taką siłą, że nie ma możliwości poruszenia nimi bez użycia narzędzi						
6	Odcinek szyny TH 35 umocowany jest na płycie montażowej w odległościach od krawędzi płyty zgodnej z rysunkiem 1 z tolerancją ± 10 mm						
7	Odcinek szyny TH 35 umocowany jest na płycie montażowej stabilnie – nie zmienia położenia przy lekkim szarpnięciu						
8	Aparatura układu zamocowana jest na szynie patrząc od lewej w następującej kolejności: zacisk PE, zacisk N, wyłącznik różnicowoprądowy, wyłącznik silnikowy, stycznik, lampka czerwona, stycznik, lampka żółta, wyłącznik B6, lampka zielona, przycisk NC, dwa przyciski NO						
9	Wszystkie zatrzaski aparatów i zacisków osadzonych na szynie montażowej są zamknięte i nieuszkodzone						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Obwód główny układu zasilania jednofazowego silnika indukcyjnego

1	Wszystkie końce przewodów są odizolowane na długości zaciśniętej końcówki tulejkowej i nie wypadają z zacisków przy lekkim szarpnięciu								
2	W całym układzie na przewód ochronny użyta została żyła w izolacji żółto-zielonej								
3	Do silnika jest podłączony przewód ochronny								
4	Na przewody fazowe użyto żył przewodów w izolacji czarnej lub brązowej								
5	Cały obwód wykonano przewodami o polu przekroju żył 2,5 mm ²								
6	Zasilanie silnika, styczników doprowadzono przez prawidłowo włączony jednofazowy wyłącznik różnicowoprądowy								
7	Zamknięcie wyłącznika silnikowego zapewnia doprowadzenie napięcia do dwóch styków głównych w każdym styczniku								
8	Podczas próby uruchomienia silnika jego wirnik obraca się								
9	Układ zapewnia pracę silnika w obydwu kierunkach								
10	Wyłącznik silnikowy nastawiono na wartość $1,05 \div 1,1$ wartości prądu znamionowego silnika								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Obwód sterowania układu zasilania jednofazowego silnika indukcyjnego

1	Wszystkie końce przewodów są odizolowane na długości zaciśniętej końcówki tulejkowej i nie wypadają z zacisków przy lekkim szarpnięciu; na przewody fazowe nie użyto przewodów w izolacji niebieskiej ani żółto-zielonej, a na przewody N użyto wyłącznie przewodów w izolacji niebieskiej						
2	Układ zabezpieczono wyłącznikiem B6; zasilanie podłączono między wyjściem z wyłącznika różnicowoprądowego, a wyłącznikiem silnikowym						
3	Pomocniczy styk zwierny wyłącznika silnikowego włączony jest szeregowo z wyłącznikiem B6						
4	Przy włączonym zasilaniu i załączonych wszystkich wyłącznikach przyciśnięcie przycisku pierwszego z prawej strony włącza stycznik zamocowany z prawej strony szyny, oraz występuje samopodtrzymanie tego stycznika						
5	Przy włączonym zasilaniu i załączonych wszystkich wyłącznikach przyciśnięcie przycisku drugiego z prawej strony włącza stycznik zamocowany z lewej strony szyny, oraz występuje samopodtrzymanie tego stycznika						
6	Naciśnięcie przycisku wyłączającego przy włączonym dowolnym styczniku powoduje wyłączenie tego stycznika						
7	Przy włączonym styczniku zamocowanym z prawej strony szyny świeci się lampka żółta zasilona przez styk pomocniczy tego stycznika						
8	Przy włączonym styczniku zamocowanym z lewej strony szyny świeci się lampka czerwona zasilona przez styk pomocniczy tego stycznika						
9	Lampka zielona świeci przy włączonym zasilaniu i załączonych wszystkich wyłącznikach						
10	Styczniki mogą być załączane tylko naprzemiennie (występuje blokada)						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Tabela pomiarowa*Uwaga * stan faktyczny ustala egzaminator*

1	W wierszu dotyczącym miernika do pomiaru rezystancji uzwojeń wpisany jest typ miernika, który umożliwia wykonanie takich pomiarów						
2	W wierszach dotyczących rezystancji uzwojeń wpisane wyniki pomiarów (wartości pomiaru i jednostki miary) mogą się różnić od wyników pomiarów wykonanych przez egzaminatora maksymalnie o 1 Ω						
3	W wierszach dotyczących rezystancji uzwojeń wpisane oceny są zgodne ze stanem faktycznym*						
4	Wpisano napięcie pomiarowe rezystancji izolacji uzwojeń 500 V						
5	W wierszu dotyczącym miernika do pomiaru rezystancji izolacji uzwojeń wpisany jest typ miernika, który umożliwia wykonanie takich pomiarów						
6	W wierszach dotyczących rezystancji izolacji uzwojeń wpisane wyniki pomiarów (wartości pomiaru i jednostki miary) mogą się różnić od wyników pomiarów wykonanych przez egzaminatora maksymalnie o 10%						
7	W wierszach dotyczących rezystancji izolacji uzwojeń wpisane oceny są zgodne ze stanem faktycznym*						
8	W wierszu dotyczącym miernika do pomiaru ciągłości przewodów ochronnych wpisany jest typ miernika, który umożliwia wykonanie takiego pomiaru						
9	W wierszu dotyczącym ciągłości przewodów ochronnych wpisany wynik pomiaru (wartość pomiaru i jednostka miary) może się różnić od wyniku pomiaru wykonanego przez egzaminatora maksymalnie o 0,5 Ω						
10	W wierszu dotyczącym ciągłości przewodu ochronnego wpisana ocena jest zgodna ze stanem faktycznym*						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Karta oceny układu

1	W wierszu 1 wpisano NIE						
2	W wierszu 2 wpisano TAK						
3	W wierszu 3 wpisano NIE						
4	W wierszu 4 wpisano TAK						
5	W wierszu 5 wpisano TAK						
6	W wierszu 6 wpisano TAK						
7	W wierszu 7 wpisano NIE						
8	W wierszu 8 wpisano TAK						
9	W wierszu 9 wpisano TAK						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania pomiarów i układu zasilania oraz sterowania jednofazowego silnika indukcyjnego

Zdający:

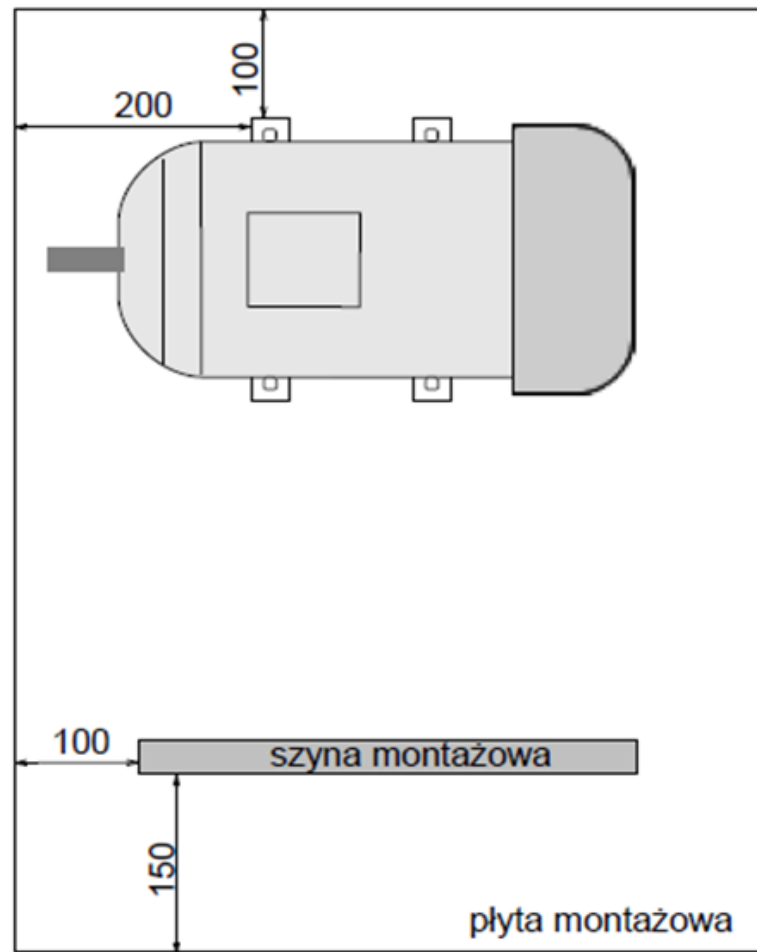
1	przed wierceniem otworów trasował miejsca ich wykonania								
2	przykręcał nakrętki kluczem o rozmiarze zgodnym z rozmiarem nakrętek								
3	wykonywał pomiary rezystancji miernikiem ustawionym jako omomierz								
4	wykonywał pomiary rezystancji izolacji miernikiem do tego przeznaczonym								
5	wykonywał pomiary rezystancji izolacji miernikiem z nastawionym napięciem pomiarowym 500 V								
6	odizolowywał żyły przewodów wyłącznie przy użyciu szczypiec do ściągania izolacji lub noża monterskiego zgodnie z zasadami bhp								
7	do zaciskania końcówek tulejkowych i oczkowych używał wyłącznie prasy ręcznej lub szczypiec do zaprasowywania końcówek								
8	každorazowo włączał napięcie tylko po uzyskaniu zgody PZN								
9	podłączał przewody tylko przy odłączonym napięciu zasilającym od płyty montażowej								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rozmieszczenie elementów na płycie montażowej