

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja instalacji i urządzeń do wytwarzania i przesyłania energii elektrycznej**
Oznaczenie kwalifikacji: **EE.25**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

EE.25-01-22.01-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2022

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Jako pracownik firmy Elektropomiar na zlecenie Zakładu Energetycznego w Pruszkowie dokonaj analizy schematu ideowego rozdzielni 110/20 kV w układzie blokowym i wyników pomiarów rezystancji izolacji kabla elektroenergetycznego HKnFtA.

W tym celu:

- wpisz nazwę opisanych czerwonymi literami elementów w rozdzielni w tabelę 1,
- wpisz dane techniczne wraz z nazwami parametrów transformatora typu TORb w tabelę 2,
- uzupełnij protokół pomiarów rezystancji izolacji,
- porównaj wyniki pomiarów rezystancji izolacji kabla z wartością wymaganą i oceń stan kabla HKnFtA, a następnie wypełnij tabelę 3.

Do protokołu wpisz wartości rezystancji izolacji przeliczone na wartości w temperaturze 20 °C, a wymaganą rezystancję izolacji żył kabla przelicz uwzględniając długość linii kablowej. Wyniki wykonanych pomiarów zostały przedstawione w tabeli zamieszczonej w instrukcji pomiaru rezystancji izolacji kabla.

Wyniki obliczeń wpisz z dokładnością do jednego miejsca po przecinku.

Instrukcja pomiaru rezystancji izolacji kabla

Przed pomiarem rezystancji izolacji kabli powierzchnie zewnętrzne głowic powinny być oczyszczone. Czyszczenie głowic powinno być wykonane z zastosowaniem technik wskazanych przez producenta.

Przed pomiarem należy kabel wraz z osprzętem każdorazowo rozładować i pozostawić uziemiony do czasu pomiaru (na czas > 1 min).

Pomiar rezystancji izolacji należy wykonać dla każdej żyły kabla względem ekranu i żyły powrotnej.

Pomiary należy wykonać za pomocą miernika rezystancji izolacji o napięciu 2,5 kV.

Po pomiarze rezystancji izolacji kabel powinien być rozładowany, a poszczególne żyły zwarte i skutecznie uziemione do czasu następnej czynności pomiarowej lub do czasu tuż przed podłączeniem linii do sieci.

Współczynnik korekcji temperaturowej K_{20}

Temperatura otoczenia podczas pomiaru, °C	4	8	10	12	16	20	24	26	28
Dla uzwojeń silnika	0,63	0,67	0,70	0,77	0,87	1,00	1,13	1,21	1,30
Dla izolacji papierowej kabla	0,21	0,30	0,37	0,42	0,61	1,00	1,57	2,07	2,51
Dla izolacji gumowej kabla	0,47	0,57	0,62	0,68	0,83	1,00	1,18	1,26	1,38
Dla izolacji polwinitowej kabla	0,11	0,19	0,25	0,33	0,63	1,00	1,85	2,38	3,13

Rezystancja izolacji każdej żyły kabla względem pozostałych zwartych i uziemionych, przeliczona na temperaturę odniesienia 20 °C, w linii kablowej o długości do 1 km i napięciu znamionowym powyżej 1 kV, nie powinna być mniejsza niż:

- 40 M Ω – w przypadku kabla o izolacji polwinitowej,
- 50 M Ω – w przypadku kabla o izolacji papierowej,
- 100 M Ω – w przypadku kabla o izolacji polietylenowej,
- 1000 M Ω – w przypadku kabla o napięciu znamionowym 110 kV.

Jeżeli wymaga się na przykład rezystancji izolacji 100 M Ω dla odcinka o długości 1 km, to wymaga się tej samej wartości również dla odcinka krótszego.

Dla określenia wymaganej rezystancji izolacji żył kabla o długości powyżej 1 km należy przyjąć, że rezystancje izolacji odcinków kabla są ze sobą połączone równolegle. Wynika stąd, że im dłuższy odcinek kabla, tym mniejsza wymagana rezystancja izolacji. A zatem, dla odcinka dłuższego, o długości L wyrażonej w kilometrach, wymaga się rezystancji izolacji w megaomach nie mniejszej niż

$$\frac{100 (M\Omega)}{L (km)}$$

określonej w MΩ.

Dla odcinka o długości L w km większego od 1 km – wymaganą rezystancję izolacji należy przeliczyć korzystając ze wzoru:

$$R = \frac{\text{minimalna rezystancja izolacji dla 1 km (M}\Omega)}{L (km)}$$

Rezystancja żył roboczych i powrotnych powinna być zgodna z danymi producenta. Przy pomiarze rezystancji izolacji w temperaturze innej niż 20 °C wynik pomiaru R_x należy przeliczyć do temperatury odniesienia 20 °C przez zastosowanie odpowiedniego współczynnika korekcji temperaturowej K_{20} (podany w tabeli), zgodnie ze wzorem:

$$R_{obl.} = K_{20} \cdot R_x$$

przy czym:

$R_{obl.}$ – rezystancja przeliczona do temperatury odniesienia (Ω)

R_x – rezystancja zmierzona w temperaturze T (Ω)

K_{20} – współczynnik korekcji temperaturowej.

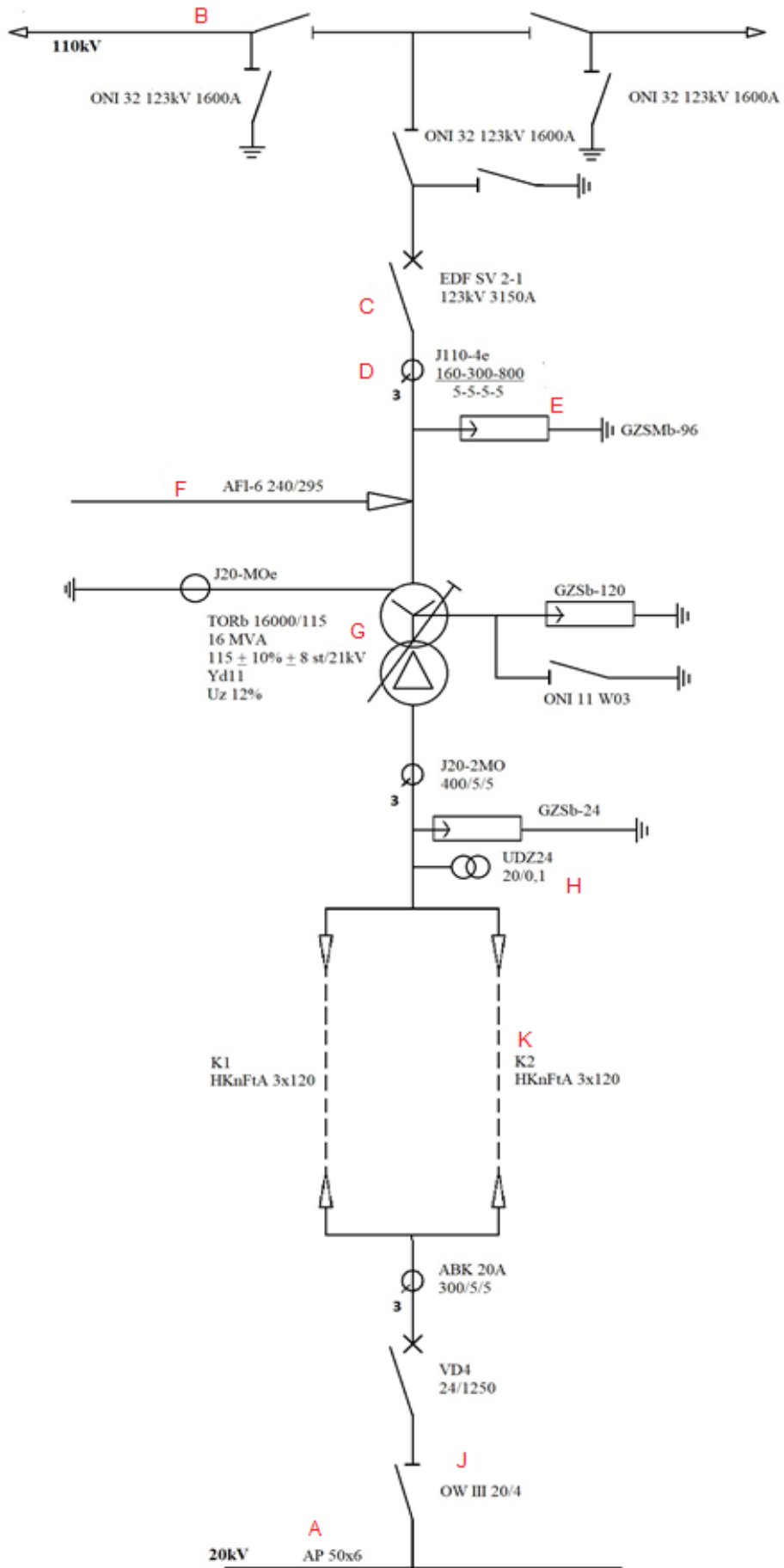
Wyniki pomiarów rezystancji izolacji kabla HKnFtA 3×120 12/20 kV

Rezystancja w MΩ		
L1 - L2, L3, Powłoka	L2 - L1, L3, Powłoka	L3 - L1, L2, Powłoka
120	115	130

UWAGA: Pomiary wykonano w temperaturze otoczenia $T = 8 \text{ }^\circ\text{C}$ i odczytano po czasie $t \geq 60 \text{ s}$ w stanie ustalonym rezystancji izolacji.

Kabel elektroenergetyczny HKnFtA 3×120 12/20 kV, długość 1 500 m, trójżyłowy, o polu elektrycznym promieniowym, o izolacji papierowej przesyconej syciwem nieściekającym i powłoce ołowianej, opancerzony taśmami stalowymi z osłoną włóknistą.

Rozdzielnia 110/20 kV w układzie blokowym



Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- nazwy wybranych elementów w rozdzielni – tabela 1,
- dane techniczne transformatora typu TORb – tabela 2,
- protokół pomiarów rezystancji izolacji,
- ocena stanu kabla HKnFtA 3×120 12/20 kV – tabela 3.

Tabela 1. Nazwy wybranych elementów w rozdzielni

Oznaczenie na schemacie elementu w rozdzielni	Nazwa elementu w rozdzielni
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
J	
K	

Tabela 2. Dane techniczne transformatora typu TORb

Lp.	Nazwa parametru	Wartości i jednostka miary
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Protokół pomiarów rezystancji izolacji

Elektropomiar (Nazwa firmy wykonującej pomiary)	Protokół Nr 1 pomiarów rezystancji izolacji kabla				
Zleceniodawca: Zakład Energetyczny Pruszków					
Obiekt:					
Temperatura kabla w trakcie pomiaru:					
Napięcie pomiarowe:					
Przyrząd pomiarowy:					
Lp.	Typ przewodu (kabla) lub urządzenia elektrycznego	Rezystancja w MΩ			Rezystancja wymagana w MΩ
		L1 - L2, L3, Powłoka	L2 - L1, L3, Powłoka	L3 - L1, L2, Powłoka	
1					

Tabela 3. Ocena stanu kabla HKnFtA 3×120 12/20 kV

Lp.	Rezystancja izolacji pomiędzy:	Zgodna z wymaganą*
1	L1 - L2, L3, Powłoka	
2	L2 - L1, L3, Powłoka	
3	L3 - L1, L2, Powłoka	

Kabel HKnFtA 3×120 12/20 kV dopuszczony do eksploatacji*:

* należy wpisać **TAK** lub **NIE**

Brudnopis – nie podlega ocenie