

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń elektrycznych**
Oznaczenie arkusza: **ELE.01-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **ELE.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

–

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień

Miesiąc

Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

:

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Silnik po wymianie łożyska

1	Na wale silnika osadzone nowe łożysko						
2	Po wymianie łożyska wirnik silnika obraca się w obu kierunkach bez oznak ocierania						
3	Przewietrznik zamontowany w sposób trwały na wale silnika						
4	Ośłona przewietrznika zamontowana w sposób trwały do korpusu silnika						
5	Tarcze łożyskowe przykręcone stabilnie wszystkimi śrubami						

Rezultat 2. Zamontowane urządzenia na płycie montażowej oraz układ zasilania silnika

1	Silnik przymocowany stabilnie do płyty montażowej wszystkimi śrubami						
2	Przełącznik krzywkowy przymocowany stabilnie do płyty montażowej						
3	Przełącznik krzywkowy przymocowany do płyty montażowej zgodnie z wymiarami podanymi na rysunku 1, z tolerancją ± 10 mm						
4	Powłoka kabla OWYżo $4 \times 1,5$ mm ² zdjęta na takiej długości, że nie są widoczne żyły na zewnątrz skrzynki zaciskowej silnika i obudowy przełącznika krzywkowego						
5	Wszystkie połączenia wykonane kablami z zachowaniem odpowiedniej kolorystyki						
6	Dławice dokręcone w taki sposób, że kable nie wysuwają się z nich przy pociągnięciu ręką						
7	Na końcach żył wszystkich kabli zaprasowane odpowiednio dobrane końcówki: tulejkowe lub oczkowe						
8	Uzwojenia silnika skojarzone w gwiazdę						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Działanie układu zasilania silnika							
1	Załączenie układu nie powoduje zadziałania zabezpieczeń w układzie zasilania stanowiska egzaminacyjnego						
2	Po ustawieniu przełącznika krzywkowego w pozycję P wał silnika obraca się w prawo						
3	Po ustawieniu przełącznika krzywkowego w pozycję L wał silnika obraca się w lewo						
4	Silnik pracuje równomiernie, bez objawów asymetrii zasilania						
Rezultat 4. Tabela wyników pomiarów i kontroli ciągłości kabla ochronnego PE							
Zapis w pozycji							
1	1: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
2	2: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
3	3: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
4	4: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
5	5: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
6	6: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
7	7: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
8	8: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
9	9: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji						
10	10: zawiera wartość zgodną ze stanem faktycznym wraz z jednostką rezystancji oraz zawiera wniosek wynikający z zapisanej wartości i jednostki miary						

Numer
stanowiska

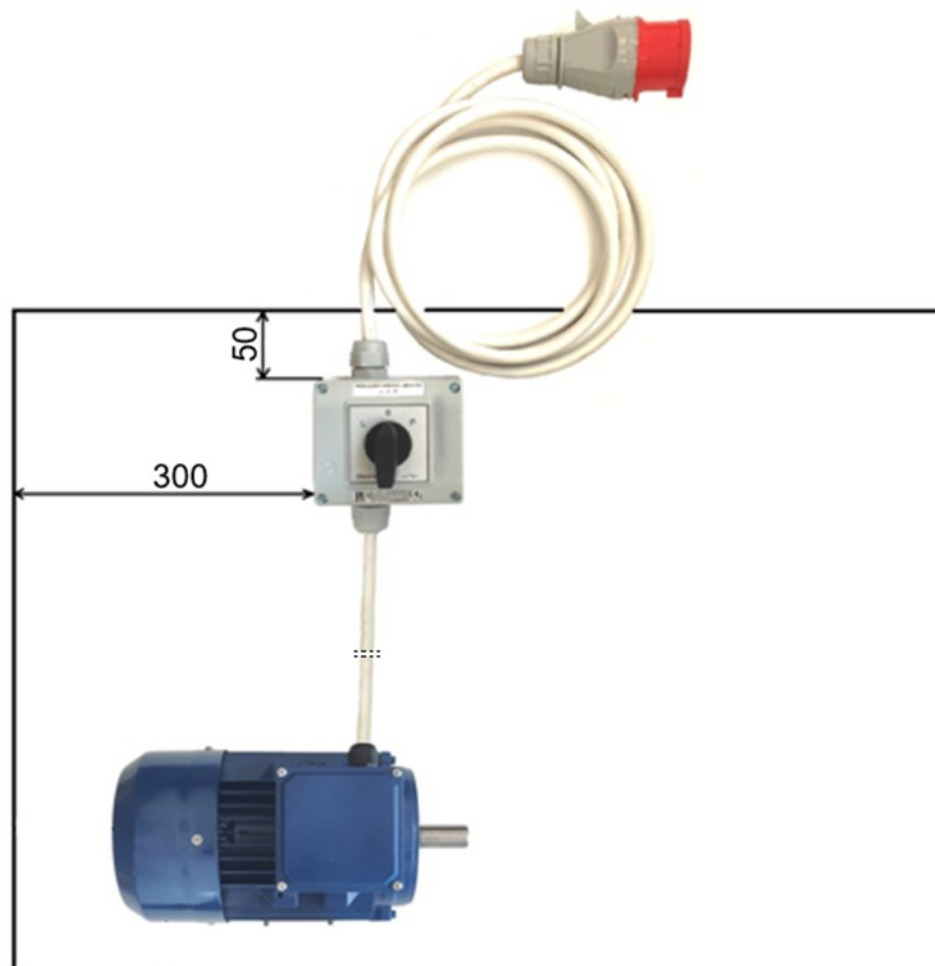
Przebieg 1. Przebieg wymiany łożyska w silniku i wykonania pomiarów						
Zdający:						
1	podczas demontażu łożyska używał ściągacza do łożysk					
2	podczas montażu łożyska używał tulei do montażu łożysk oraz młotka					
3	dokręcał tarcze łożyskowe kluczem dynamometrycznym z momentem siły określonym w instrukcji dostępnej na stanowisku egzaminacyjnym					
4	pomiar rezystancji uzwojeń oraz rezystancji izolacji wykonywał przy kablach odłączonych od silnika					
5	pomiar rezystancji uzwojeń wykonywał miernikiem uniwersalnym					
6	pomiar rezystancji izolacji uzwojeń wykonywał miernikiem rezystancji izolacji					
Przebieg 2: Przebieg wykonania i sprawdzenia układu zasilania						
Zdający:						
1	do zdejmowania powłoki z kabla używał przyrządu do zdejmowania powłoki z kabli wielożyłowych lub noża monterskiego					
2	do ściągania izolacji z kabli używał wyłącznie ściągacza izolacji					
3	przed pierwszym załączeniem napięcia sprawdził miernikiem uniwersalnym ciągłość kabli ochronnych					
4	každorazowo załączał napięcie tylko po uzyskaniu zgody					
5	po wykonaniu prac uporządkował stanowisko egzaminacyjne					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rozmieszczenie elementów na płycie montażowej