



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż urządzeń dźwigowych**
Oznaczenie arkusza: **ELE.08-01-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **ELE.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Zamontowane elementy układu zasilania i sterowania jazdy rewizyjnej silnika dźwigu osobowego

1	Aparaty na szynie Sz 1 zamontowane zgodnie z Rysunkiem 1. Widok płyty montażowej						
2	Aparaty zamontowane na szynie Sz 1 w sposób pewny, uniemożliwiający ich przypadkowe odpięcie						
3	Aparaty na szynie Sz 1 zabezpieczone blokadami końcowymi po obu stronach						
4	Aparaty na szynie Sz 2 zamontowane zgodnie z Rysunkiem 1. Widok płyty montażowej						
5	Aparaty zamontowane na szynie Sz 2 w sposób pewny, uniemożliwiający ich przypadkowe odpięcie						
6	Aparaty na szynie Sz 2 zabezpieczone blokadami końcowymi zgodnie z Rysunkiem 1. Widok płyty montażowej						
7	Przycisk bezpieczeństwa STOP zamontowany zgodnie z Rysunkiem 1. Widok płyty montażowej						
8	Kaseta jazdy rewizyjnej umieszczona zgodnie z Rysunkiem 1. Widok płyty montażowej						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Zmontowany układ zasilania i sterowania jazdy rewizyjnej silnika dźwigu osobowego							
1	Połączenia w obwodzie zasilania wykonane przewodem LgY 2,5 mm ²						
2	Połączenia do silnika wciągarki wykonane przewodem OWY 4x2,5 mm ²						
3	Połączenia obwodu sterowania wykonane przewodem LgY 1mm ²						
4	Obudowa silnika podłączona z zaciskiem ochronnym PE przewodem żółto-zielonym za pomocą złączki żółto-zielonej						
5	Kaseta jazdy rewizyjnej połączona przewodem OWY 4x1 mm ² . Do połączenia <u>nie został wykorzystany</u> przewód żółto-zielony						
6	Połączenie bieguna ujemnego zasilania wykonane za pomocą złączki czarnej						
7	Wszystkie przewody mają zaciśnięte końcówki tulejowe, które w całości pokrywają odizolowaną żyłę						
8	Przewody mają długość dobraną do odległości pomiędzy elementami						
9	Wszystkie przewody są zamontowane w zaciskach urządzeń tak, że przy próbie poruszenia ręką nie ma oznak ich poluzowania lub wypadnięcia						
10	Wszystkie przewody umieszczone w kanałach grzebieniowych, a kanały grzebieniowe zamknięte listwami						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Działanie układu sterowania jazdy rewizyjnej silnika dźwigu osobowego							
1	Załączenie układu sterowania możliwe jest tylko przy załączonym wyłączniku F1 i <u>niewciśniętym</u> przycisku STOP						
2	Załączenie wyłącznika F2 <u>nie powoduje</u> samoczynnego zadziałania układu ani zwarcia w układzie sterowania						
3	Wyłącznik F2 umożliwia wyłączenie napięcia w układzie sterowania w dowolnym momencie pracy układu						
4	Jednoczesne wciśnięcie przycisków PW i PG uruchamia stycznik K1						
5	Załączenie stycznika K1 powoduje zapalenie lampki H1						
6	Jednoczesne wciśnięcie przycisków PW i PD uruchamia stycznik K2						
7	Załączenie stycznika K2 powoduje zapalenie lampki H2						
8	Stycznik K1 lub K2 pracuje tylko podczas wciskania przycisków sterowniczych PW, PG i PD						
9	Niemożliwe jest jednoczesne załączenie styczników K1 i K2						
10	Wciśnięcie przycisku STOP powoduje wyłączenie załączonego układu						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Działanie układu zasilania silnika dźwigu osobowego						
1	Załączenie wyłącznika F1 nie powoduje samoczynnego zadziałania układu ani zwarcia w układzie zasilania					
2	Wyłącznik F1 umożliwia wyłączenie napięcia w układzie zasilania w dowolnym momencie pracy układu					
3	Prąd zadziałania wyłącznika silnikowego ustawiony na wartość 1,1 prądu znamionowego silnika					
4	Załączenie stycznika K1 powoduje uruchomienie silnika M3~					
5	Załączenie stycznika K2 powoduje uruchomienie silnika M3~					
6	Kierunek obrotów silnika przy pracy ze stycznikiem K1 jest przeciwny niż przy pracy ze stycznikiem K2					
Przebieg 1: Przebieg montażu układu zasilania i sterowania jazdy rewizyjnej silnika dźwigu osobowego						
Zdający						
1	posługiwał się zestawem narzędzi monterskich w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem					
2	po zakończeniu prac montażowych uporządkował stanowisko pracy					
3	wszystkie prace montażowe i prace przy ewentualnej korekcie układu wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

