



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż, uruchamianie i konserwacja urządzeń i systemów mechatronicznych**
Oznaczenie arkusza: **ELM.03-01-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **ELM.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zmontowany układ elektropneumatyczny - część pneumatyczna

1	Wszystkie elementy pneumatyczne są stabilnie zamocowane na płycie						
2	Wszystkie elementy pneumatyczne układu są rozmieszczone na płycie zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym						
3	Długości przewodów pneumatycznych są prawidłowo dobrane - nie są naprężone i nie są nadmiernie długie (ich długość nie jest ponad dwukrotnie większa od odległości między złączkami)						
4	Wszystkie przewody pneumatyczne są pewnie zamocowane w złączkach - nie wyrywają się podczas lekkiego pociągnięcia						
5	Zamocowanie manometru umożliwia przeprowadzenie prawidłowego odczytu ciśnienia						
6	Zawór dławiąco-zwrotny 1V3 dławi przepływ powietrza na wylocie z komory rozprężnej podczas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1						
7	Czujnik pneumoelektryczny B2 podłączony do przewodu zasilającego siłownik od strony komory bezłoczyskowej						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Zmontowany układ elektropneumatyczny - część elektryczna						
1	Szyny montażowe są stabilnie zamocowane na płycie					
2	Wszystkie elementy elektryczne układu są rozmieszczone na płycie zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym					
3	Kolory przewodów zasilających: tylko czerwone lub brązowe są podłączone do złączek +24 V, tylko niebieskie są podłączone do złączek 0 V					
4	Połączenia między zaciskami elementów a wejściami i wyjściami sterownika są wykonane przewodem w kolorze czarnym					
5	Do złączek na szynie z przyciskami i lampkami podłączona jest cewka Y1 elektrozaworu 1V2					
6	Wszystkie przewody elektryczne mają założone i zaciśnięte końcówki tulejkowe					
7	Wszystkie przewody elektryczne są ułożone w korytkach					
8	Korytka instalacyjne mają założone pokrywy maskujące					
9	Czujnik magnetyczny B1 zamocowany w połowie długości cylindra siłownika 1A1					
10	Łącznik krańcowy S3 zamontowany w pozycji całkowitego wysunięcia tłoczyska siłownika 1A1					

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Protokół z wykonania pomiarów kontrolnych – tabela 1.							
Pozycja wiersza w tabeli:							
1	1 wpisana wartości rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
2	2 ÷ 3 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
3	4 wpisana wartość rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
4	5 wpisana wartość rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
5	6 wpisana wartość rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
6	7 wpisana wartość rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
7	8÷10 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
8	11÷14 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
Rezultat 4: Uruchomienie i analiza działania układu elektropneumatycznego – tabela 2.							
1	Ustawiony próg zadziałania czujnika pneumoelektrycznego B2 wynosi 4 bary $\pm 0,2$ bara						
2	Czas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1 wynosi 5 s $\pm 0,5$ s						
3	Program ELM.03_2 jest uruchomiony i widoczny na ekranie monitora						
4	Program ELM.03_2 przesłany do pamięci sterownika PLC i sterownik ustawiony w trybie RUN						
5	W pozycjach 1 ÷ 4 tabeli 2. wpisane: TAK						
6	W pozycji 5 tabeli 2. wpisane: NIE						
7	W pozycjach 6 ÷ 7 tabeli 2. wpisane: TAK						
8	W pozycji 8 tabeli 2. wpisane: NIE						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg prac związanych z montażem i uruchomieniem układu elektropneumatycznego

Zdający:

1	używał narzędzi zgodnie z przeznaczeniem						
2	przed zamontowaniem na płycie przycisków S1 i S2 oraz łącznika krańcowego S3 sprawdzał miernikiem ich działanie						
3	podczas wykonywania zadania przestrzegał zasad BHP						
4	každorazowo przed włączeniem mediów zasilających zgłaszał przez podniesienie ręki gotowość do ich włączenia						
5	po zakończeniu prac posprzątał stanowisko egzaminacyjne z resztek przewodów i końcówek izolacyjnych, poukładał narzędzia i przyrządy						
6	podczas wykonywania zadania zdający zachowywał się kulturalnie						
7	podczas wykonywania zadania stosował okulary ochronne						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis