

Nazwa kwalifikacji: **Eksplotacja układów automatyki przemysłowej**

Oznaczenie kwalifikacji: **ELM.04**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **ELM.04-01-23.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Elementy tworzące podane zależności w systemie sterowania windą towarową - Tabela 1.</b>
<i>Zapisane w wierszu:</i>	
R.1.1	1. - I0.2
R.1.2	2. - S10
R.1.3	3. - S2
R.1.4	4. - B5
R.1.5	5. - P2
R.1.6	6. - Y1
R.1.7	7. - K2
R.1.8	8. - K5
R.1.9	9. - H1
R.1.10	10. - I0.1
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Ocena wyników pomiarów rezystancji wybranych odcinków przewodów elektrycznych w układzie sterowania windą towarową - Tabela 2.</b>
<i>Zapisane:</i>	
R.2.1	w wierszu 6. - <b>NIE</b>
R.2.2	w wierszu 7. - <b>NIE</b>
R.2.3	w wierszu 8. - <b>NIE</b>
R.2.4	w wierszu 17. - <b>NIE</b>
R.2.5	w wierszu 30. - <b>NIE</b>
R.2.6	w wierszach od 1. do 5. - <b>TAK</b>
R.2.7	w wierszach od 9. do 16. - <b>TAK</b>
R.2.8	w wierszach od 18. do 23. - <b>TAK</b>
R.2.9	w wierszach od 24. do 29. - <b>TAK</b>
R.2.10	w wierszach 31. i 32. - <b>TAK</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Ocena wyników pomiarów sprawdzających działanie czujników optycznych, przycisków i czujników kontaktronowych w układzie sterowania windą towarową – Tabela 3. i Tabela 4.</b>
<i>Zapisane w tabeli:</i>	
R.3.1	3. w wierszu 1. - <b>TAK</b>
R.3.2	3. w wierszu 2. - <b>NIE</b>
R.3.3	3. w wierszu 3. - <b>TAK</b>
R.3.4	4. w wierszu 1. - <b>TAK</b>
R.3.5	4. w wierszu 2. - <b>TAK</b>
R.3.6	4. w wierszu 3. - <b>TAK</b>
R.3.7	4. w wierszu 4. - <b>NIE</b>
R.3.8	4. w wierszu 5. - <b>TAK</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w układzie sterowania windą towarową i ich możliwy wpływ na działanie układu – Tabela 5., kolumna B i C</b>
<i>Uwaga: dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium.</i>	
<i>Zapisane:</i>	
R.4.1	24 V DC/B6:13 niewłaściwy zacisk czujnika podłączony do potencjału 24 V DC
R.4.2	dla nieprawidłowości podanej w R.4.1, w kolumnie C - brak wpływu
R.4.3	B5 uszkodzony czujnik
R.4.4	dla nieprawidłowości podanej w R.4.3, w kolumnie C - brak możliwości sygnalizacji otwarcia drzwi windy lub brak sygnalizacji wsuniętego tłoczyska siłownika 1A1
R.4.5	0 V DC/K3:A2 nieciągłość połączenia
R.4.6	dla nieprawidłowości podanej w R.4.5, w kolumnie C - brak możliwości sygnalizacji zamknięcia drzwi windy
R.4.7	FAL001:COM/K6:14 nieciągłość połączenia
R.4.8	dla nieprawidłowości podanej w R.4.7, w kolumnie C - brak możliwości ruchu kabiny windy w górę
R.4.9	B2 uszkodzony czujnik
R.4.10	dla nieprawidłowości podanej w R.4.9, w kolumnie C - brak możliwości sygnalizacji obecności kabiny na poziomie 1
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia usterek lub nieprawidłowości w układzie sterowania windą towarową – Tabela 5., kolumna D</b>

*Uwaga: dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium.*

*Zapisane dla usterki lub nieprawidłowości podanej w rezultacie:*

R.5.1	<b>R.4.1</b> - Zacisk 13 czujnika B6 połączyć z linią zasilającą 24 V DC a zacisk 14 czujnika B6 z zaciskiem A1 cewki przekaźnika K5
R.5.2	<b>R.4.3</b> - Wymienić czujnik
R.5.3	<b>R.4.5</b> - Wykonać ponowne połączenie w taki sposób, aby zapewnić ciągłość między punktami 0 V DC/K3:A2
R.5.4	<b>R.4.7</b> - Wykonać ponowne połączenie w taki sposób, aby zapewnić ciągłość między punktami FAL001:COM/K6:14
R.5.5	<b>R.4.9</b> - Wymienić czujnik