



EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja otworowa złóż**
Oznaczenie arkusza: **GIW.01-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **GIW.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Podstawowe elementy wyposażenia napowierzchniowego odwiertu SX-7A - tabela 2

Uwaga: W kryteriach R.1.1 - R.1.7 dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tę samą treść, pod warunkiem poprawności merytorycznej
Nazwa elementu:

1	nr 1 zapisane: Dławik lub głowiczka						
2	nr 2 zapisane: Śluza na skrobak parafiny						
3	nr 3 zapisane: Zakraplacz lub dawkownik metanolu						
4	nr 4 zapisane: Zasuwa zabiegowa						
5	nr 5 zapisane: Zasuwa boczna						
6	nr 6 zapisane: Zasuwa robocza na rurach wydobywczych (syfonówkach)						
7	nr 7 zapisane: Zasuwa awaryjna na rurach wydobywczych						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Podstawowe dane zasuw suwakowej - tabela 3						
Zapisane						
1	Rozmiar zasuw [in]: 2 1/16" lub 2 9/16"					
2	Rozmiar zasuw [mm]: 52,4 dla zasuw 2 1/16" lub 65,09 dla zasuw 2 9/16"					
3	Liczba obrotów kołem sterowym w prawo wykonana w celu zamknięcia zasuw [obr.] zgodna ze stanem rzeczywistym					
4	Liczba obrotów kołem sterowym w lewo wykonana dla dopasowania się suwaka do gniazda zasuw [obr.] zgodna ze stanem rzeczywistym					
Rezultat 3: Karta charakterystyki zasuw suwakowej - tabela 4						
Zapisane						
1	Maksymalne ciśnienie robocze [MPa]: dla zasuw 2 1/16" - 21 MPa lub 20,69 MPa dla zasuw 2 9/16" - 35 MPa lub 34,48 MPa					
2	Średnica zewnętrzna kryzy [mm]: dla zasuw 2 1/16" - 216 dla zasuw 2 9/16" - 244					
3	Średnica podziałowa kryzy [mm]: dla zasuw 2 1/16" - 165,1 dla zasuw 2 9/16" - 190,5					
4	Liczba szpilek potrzebna do zamotowania zasuw [szt.]: 16					
5	Rozmiar szpilek [mm]: dla zasuw 2 1/16" - 24 dla zasuw 2 9/16" - 27					
6	Długość szpilek [mm]: dla zasuw 2 1/16" - 152 dla zasuw 2 9/16" - 171					
7	Liczba pierścieni uszczelniających [szt.]: 2					

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Karta charakterystyki pierścienia uszczelniającego – tabela 5							
Dokładność pomiaru do ± 1 mm							
Zapisane							
1	Typ pierścienia: dla zasuwy 2 1/16" - R 24 dla zasuwy 2 9/16" - R 27						
2	Przekrój pierścienia (w zależności od typu): ośmiokątny lub owalny						
3	Średnica podziałowa pierścienia P [mm]: dla R 24 P = 95 dla R 27 P = 108						
4	Szerokość pierścienia A [mm]: zgodna ze stanem faktycznym						
5	Wysokość pierścienia H lub B [mm]: ośmiokątny R 24 lub R 27 - H = 16 lub owalny R 24 lub R 27 - B = 17,5						
6	Szerokość rowka F [mm]: zgodna ze stanem faktycznym						
7	Głębokość rowka E [mm]: zgodna ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonywania zadania

Zdający:

1	podczas wykonywania obrotów kołem sterowym zasuwę w prawo ustalił liczbę obrotów niezbędnych do pełnego zamknięcia zasuwę						
2	podczas wykonywania pomiarów używał przyrządów zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	oczyścił powierzchnie kryzy zasuwę oraz pierścieni uszczelniających przed wykonaniem pomiarów						
4	utrzymywał porządek na stanowisku podczas wykonywania zadania						
5	uporządkował stanowisko pracy po zakończeniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis