

# EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2026 ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja otworowa złóż**  
 Oznaczenie arkusza: **GIW.01-01-26.01-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **GIW.01**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

\*\* na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

## Rezultat 1: Nazwy elementów uzbrojenia w głębnego odwiertu pompowanego za pomocą pompy PCP - tabela 2

W tabeli 2 w kolumnie nazwa elementu zapisano:

1	Numer 1 elementu na rysunku 1: <b>żerdź dławikowa</b> lub <b>laska pompowa</b>								
2	Numer 2 elementu na rysunku 1: <b>mufa</b>								
3	Numer 3 elementu na rysunku 1: <b>manipulak żerdzi pompowej</b>								
4	Numer 4 elementu na rysunku 1: <b>centralizator żerdzi pompowej</b>								
5	Numer 5 elementu na rysunku 1: <b>żerdź pompowa</b>								
6	Numer 8 elementu na rysunku 1: <b>rotor</b> lub <b>tłok pompy PCP</b>								
7	Numer V elementu na rysunku 1: <b>stator</b> lub <b>cylinder pompy PCP</b>								
8	Numer VI elementu na rysunku 1: <b>łącznik stopowy</b>								
9	Numer VII elementu na rysunku 1: <b>kotwica do rur wydobywczych</b>								
10	Numer VIII elementu na rysunku 1: <b>degazator</b>								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Sposób postępowania podczas wyciągania przewodu pompowego z rotorem (tłokiem) - tabela 3**

*Uwaga: W kryteriach R.2.1 - R.2.7 dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tę samą treść, pod warunkiem poprawności merytorycznej.*

*W tabeli 3 w kolumnie czynność (opis) zapisano:*

1	Numer 1 kolejność czynności: <b>dokręcić manipulak do żerdzi dławikowej (laski pompowej), zapiąć elewator do manipulaka żerdzi i podnieść na elewatorze do góry przewód pompowy</b>								
2	Numer 2 kolejność czynności: <b>podciągnąć żerdź dławikową (laskę pompową) do momentu pojawienia się pierwszej mufy manipulaka żerdzi pompowej, zapiąć elewator i posadowić (lub postawić) manipulak na elewatorze</b>								
3	Numer 3 kolejność czynności: <b>odkręcić żerdź dławikową (laskę pompową) i odłożyć na rampie</b>								
4	Numer 4 kolejność czynności: <b>wymienić szczęki gumowe w prewenterze na uniwersalne do żerdzi pompowych</b>								
5	Numer 5 kolejność czynności: <b>wyciągnąć żerdzie aż do momentu pojawienia się kolejnej złączki, posadowić (lub postawić) na drugim elewatorze, odkręcić żerdź i odłożyć na rampie</b>								
6	Numer 6 kolejność czynności: <b>czynność powtarzać do momentu wyciągnięcia wszystkich żerdzi łącznie z rotorem (tłokiem pompy PCP)</b>								
7	Numer 7 kolejność czynności: <b>odłożyć i zabezpieczyć przed uszkodzeniem rotor na rampie</b>								

**Rezultat 3: Dobór narzędzi i środków, niezbędnych do wymiany szczęk w prewenterze - tabela 4**

*Uwaga: W kryteriach R.3.1 - R.3.6 dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tę samą treść, pod warunkiem poprawności merytorycznej.*

*W tabeli 4 zapisano w dowolnej kolejności:*

1	<b>klucz regulowany lub klucz widlasty</b>								
2	<b>młotek</b>								
3	<b>wkrętak płaski lub wkrętak do podbijania lub wkrętak</b>								
4	<b>smar typu „towot” lub smar</b>								
5	<b>czyściwo</b>								
6	<b>szczotka druciana</b>								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4: Parametry techniczne prewentera 2 1/2" do żerdzi pompowych - tabela 5**

Zdający zapisał tylko parametry prewentera, który znajduje się na danym stanowisku egzaminacyjnym. Poniżej w kryteriach przedstawiono parametry prewenterów typu 2 1/2" 150H lub 200P

W tabeli 5 zapisano:

1	Rozmiar [in]: <b>150H – 2 1/2</b> lub <b>2,5 in</b> lub <b>200P – 2 1/2</b> lub <b>2,5 in</b>						
2	Rozmiar [mm]: <b>150H – 63,5 mm</b> lub <b>200P – 63,5 mm</b>						
3	Ciśnienie robocze [PSI]: <b>150H – 1500 PSI</b> lub <b>200P – 2000 PSI</b>						
4	Ciśnienie robocze [bar]: <b>150H – 103,46 bar</b> lub <b>200P – 137,95 bar</b>						
5	Wysokość [in]: <b>150H – 9 1/2</b> lub <b>9,5 in</b> lub <b>200P – 10 in</b>						
6	Wysokość [mm]: <b>150H – 241,3 mm</b> lub <b>200P – 254,0 mm</b>						
7	Ciężar [lb]: <b>150H – 43 lb</b> lub <b>200P – 52 lb</b>						
8	Ciężar [kg]: <b>150H – 19,50 kg</b> lub <b>200P – 23,58 kg</b>						
9	Szerokość całkowita (przy otwartych szczękach) [in]: <b>150H – 20 in</b> lub <b>200P – 26 in</b>						
10	Szerokość całkowita (przy otwartych szczękach) [mm]: <b>150H – 508 mm</b> lub <b>200P – 660,4 mm</b>						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wymiana szczęk w prewenterze****Zdający:**

1	poluzował boczne pokrywy prewentera uderzając młotkiem w uszy pokryw w lewym kierunku						
2	wykręcił z obu stron pokrywy prewentera						
3	wyciągnął z obu stron szczęki gumowe na żerdź dławikową za pomocą trzpieni lub wkrętaka						
4	oczyścił i posmarował smarem prowadnice szczęk w prewenterze						
5	oczyścił i posmarował smarem trzpienie gwintowane do szczęk						
6	sprawił stan oringów uszczelniających umieszczonych w pokrywach prewentera						
7	zaczepił każdą ze szczęk za trzpień gwintowany i wprowadził szczęki uniwersalne do prowadnic prewentera						
8	zakręcił pokrywy i dokręcił szczęki w celu sprawdzenia poprawności ich działania poprzez ich zakręcenie i wykręcenie						
9	dokręcił (docięcie) pokrywy uderzając młotkiem w uszy pokrywy prewentera w prawym kierunku						

**Przebieg 2: Przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania zadania****Zdający:**

1	rozmieszczał materiały, narzędzia oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe w sposób niepowodujący zagrożenia i nieutrudniający pracy						
2	stosował środki ochrony indywidualnej (okulary ochronne, rękawice ochronne)						
3	używał sprzęt oraz narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem						
4	utrzymywał porządek na stanowisku podczas wykonywania zadania						
5	pobrany sprzęt i narzędzia zwrócił do magazynu						
6	pozostawił uporządkowane stanowisko po wykonaniu zadania						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*