

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja złóż metodą odkrywkową**

Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.03**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **GIW.03-01-23.06 SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Grubość nadkładu, miąższość złoża oraz rzędne poziomu nadkładowego i poziomów eksploatacyjnych - tabela 4</b>
R.1.1	Grubość nadkładu, $G_n$ [m] = <b>2</b>
R.1.2	Miąższość złoża, $M_z$ [m] = <b>15</b>
R.1.3	Rzędna poziomu nadkładowego [m n.p.m.] = <b>172</b>
R.1.4	Rzędna I poziomu eksploatacyjnego [m n.p.m.] = <b>170</b>
R.1.5	Rzędna II poziomu eksploatacyjnego [m n.p.m.] = <b>165</b>
R.1.6	Rzędna III poziomu eksploatacyjnego [m n.p.m.] = <b>160</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Szerokości poszczególnych poziomów eksploatacyjnych - tabela 5</b>
R.2.1	Szerokość I poziomu eksploatacyjnego, $S_1$ [m] = <b>8</b>
R.2.2	Szerokość II poziomu eksploatacyjnego, $S_2$ [m] = <b>10</b>
R.2.3	Szerokość III poziomu eksploatacyjnego, $S_3$ [m] = <b>8</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Szerokości pasów bezpieczeństwa - tabela 6</b>
R.3.1	Szerokość pasa bezpieczeństwa od górnej krawędzi skarpy nadkładowej, $a_n$ [m] = <b>1</b>
R.3.2	Szerokość pasa bezpieczeństwa od dolnej krawędzi skarpy nadkładowej, $b_n$ [m] = <b>1</b>
R.3.3	Szerokość pasa bezpieczeństwa od górnej krawędzi skarpy złożowej, $a_z$ [m] = <b>1</b>
R.3.4	Szerokość pasa bezpieczeństwa od dolnej krawędzi skarpy złożowej, $b_z$ [m] = <b>2</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wydajność koparki jednonaczyniowej podsiębiernej - tabela 7</b>
R.4.1	Czas cyklu roboczego koparki, $t_c$ [s] = <b>18</b>
R.4.2	Wydajność teoretyczna, $Q_0$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>300</b> lub wynik wynikający z obliczeń R4.1
R.4.3	Wydajność techniczna, $Q_t$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>200</b> lub wynik wynikający z obliczeń R4.2
R.4.4	Wydajność praktyczna, $Q_p$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>180</b> lub wynik wynikający z obliczeń R4.3
R.4.5	Wydajność eksploatacyjna, $Q_r$ [m <sup>3</sup> /h] = <b>144</b> lub wynik wynikający z obliczeń R4.4
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wydajność zakładu górniczego przy zastosowaniu jednej koparki jednonaczyniowej podsiębiernej - tabela 8</b>
R.5.1	Wydajność zmianowa zakładu górniczego, $W_z$ [m <sup>3</sup> /zmianę] = <b>1 152</b> lub wynik wynikający z obliczeń R4.5
R.5.2	Wydajność dzienna zakładu górniczego, $W_D$ [m <sup>3</sup> /dobę] = <b>2 304</b> lub wynik wynikający z obliczeń R5.1
R.5.3	Wydajność roczna zakładu górniczego, $W_R$ [m <sup>3</sup> /rok] = <b>691 200</b> lub wynik wynikający z obliczeń R5.2
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Sprawdzony dobór koparki do planowanej ilości urabianych mas nadkładowych i złożowych - tabela 9</b>
R.6.1	Koparka pokryje potrzeby planowanej ilości urabianych mas nadkładowych i złożowych = <b>TAK</b>