

Nazwa kwalifikacji:

**Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin**

Oznaczenie kwalifikacji:

**GIW.05**

Numer zadania:

**01**

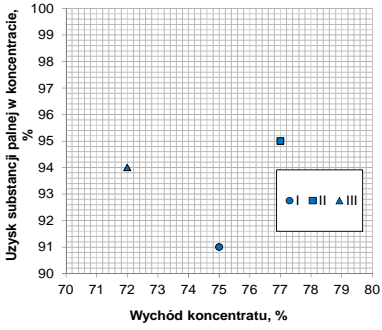
Kod arkusza:

**GIW.05-01-23.06 SG**

Wersja arkusza:

**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Rysunek 1. Schemat blokowy przeróbki mechanicznej węgla kamiennego</b>
R.1.1	w polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: 200-400 mm
R.1.2	w polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: 100 Mg/h
R.1.3	w polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: 0-200 mm
R.1.4	w polu oznaczonym cyfrą 4 zapisano: 0-200 mm
R.1.5	w polu oznaczonym cyfrą 5 zapisano: 800 Mg/h
R.1.6	w polu oznaczonym cyfrą 6 zapisano: 0-20 mm
R.1.7	w polu oznaczonym cyfrą 7 zapisano: 20-200 mm
R.1.8	w polu oznaczonym cyfrą 8 zapisano: 0-1 mm
R.1.9	w polu oznaczonym cyfrą 9 zapisano: 1-20 mm
R.1.10	w polu oznaczonym cyfrą 10 zapisano: 250 Mg/h
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Tabela 3. Nazwy procesów przeróbczych i oznaczenia symboli maszyn w nich stosowanych</b>
	<i>Rezultaty R.2.6-R.2.10 uważa się za spełnione pod warunkiem, że zdający zapisał pełne nazwy procesów przeróbczych</i>
R.2.1	w wierszu 1 w kolumnie 1 zapisano: E
R.2.2	w wierszu 2 w kolumnie 1 zapisano: D
R.2.3	w wierszu 3 w kolumnie 1 zapisano: C
R.2.4	w wierszu 4 w kolumnie 1 zapisano: A
R.2.5	w wierszu 5 w kolumnie 1 zapisano: B
R.2.6	w wierszu 1 w kolumnie 2 zapisano: rozdrabnianie
R.2.7	w wierszu 2 w kolumnie 2 zapisano: wzbogacanie grawitacyjne w cieczach ciężkich
R.2.8	w wierszu 3 w kolumnie 2 zapisano: klasyfikacja hydrauliczna
R.2.9	w wierszu 4 w kolumnie 2 zapisano: klasyfikacja hydrauliczna lub wzbogacanie w pulsacyjnym strumieniu cieczy
R.2.10	w wierszu 5 w kolumnie 2 zapisano: wzbogacanie flotacyjne
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Tabela 4. Wychody klas gęstościowych, zawartości popiołu i substancji palnej oraz uzyski substancji palnej w klasie gęstościowej</b>
R.3.1	w kolumnie 2 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 45; 20; 25; 10
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 2; 15; 60; 80
R.3.3	w kolumnie 4 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 98; 85; 40; 20; 73
R.3.4	w kolumnie 5 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 60; 23; 14; 3
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Tabela 5. Parametry wzbogacania koncentratów flotacyjnych węgla z trzech zmian pracy zakładu</b>
	<i>Zdający obliczył i zapisał</i>
R.4.1	w wierszu 1 w kolumnie 5: 25
R.4.2	w wierszu 1 w kolumnie 6: 73
R.4.3	w wierszu 1 w kolumnie 7: 91
R.4.4	w wierszu 2 w kolumnie 5: 23
R.4.5	w wierszu 2 w kolumnie 6: 74
R.4.6	w wierszu 2 w kolumnie 7: 95
R.4.7	w wierszu 3 w kolumnie 5: 28
R.4.8	w wierszu 3 w kolumnie 6: 71
R.4.9	w wierszu 3 w kolumnie 7: 94
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Rysunek 3. Wykres Mayera – parametry wzbogacania koncentratów flotacyjnych dla trzech zmian pracy zakładu</b>

R.5.1	<p>Naniesiono parametry koncentratów flotacyjnych stosując oznaczenia wskazane w legendzie</p>  <table border="1" data-bbox="837 152 1220 481"> <caption>Data points from the scatter plot</caption> <thead> <tr> <th>Wychód koncentratu, %</th> <th>Uzysk substancji palnej w koncentracie, %</th> <th>Oznaczenie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>72</td> <td>94</td> <td>III</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>91</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>95</td> <td>II</td> </tr> </tbody> </table>	Wychód koncentratu, %	Uzysk substancji palnej w koncentracie, %	Oznaczenie	72	94	III	75	91	I	77	95	II
Wychód koncentratu, %	Uzysk substancji palnej w koncentracie, %	Oznaczenie											
72	94	III											
75	91	I											
77	95	II											
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Tabela 6. Charakterystyka pracy wężła flotacji w zakładzie</b>												
<i>Zdający zapisał</i>													
R.6.1	w wierszu 1 w kolumnie 2: fałsz												
R.6.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: fałsz												
R.6.3	w wierszu 3 w kolumnie 2: prawda												
R.6.4	w wierszu 4 w kolumnie 2: fałsz												