

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja złóż metodą odkrywkową**

Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.07**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **GIW.07-01-26.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wydajność nominalna przenośnika taśmowego – tabela 3</b>
R.1.1	Szerokość wypełnienia taśmy przenośnika $b = 0,72$ [m]
R.1.2	Górna składowa przekroju nominalnego strugi urobku $A_1 = 0,03$ [m <sup>2</sup> ]
R.1.3	Przekrój nominalny strugi urobku $A = 0,09$ [m <sup>2</sup> ] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.1.4	Nominalna wydajność objętościowa przenośnika $Q_p = 777,6$ [m <sup>3</sup> /h] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wydajność eksploatacyjna ładowarki kołowej – tabela 4</b>
R.2.1	Czas jazdy ładowarki z urobkiem $t_4 = 33,3$ [s]
R.2.2	Czas jazdy powrotnej ładowarki $t_5 = 22,2$ [s]
R.2.3	Czas cyklu pracy ładowarki $T = 87,5$ [s] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.2.4	Wydajność techniczna ładowarki $Q_t = 188,6$ [m <sup>3</sup> /h] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.2.5	Wydajność eksploatacyjna ładowarki $Q_e = 150,9$ [m <sup>3</sup> /h] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zdolność wydobywczą układu wydobywczego – tabela 5</b>
R.3.1	Liczba pracujących ładowarek $n = 5$ lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.3.2	Wydajność masowa układu wydobywczego $Q = 1358$ [Mg/h] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.3.3	Zmianowa zdolność wydobywczą $Z_z = 10\ 864$ [Mg] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.3.4	Dobowa zdolność wydobywczą $Z_d = 21\ 728$ [Mg] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.3.5	Roczna zdolność wydobywczą $Z_r = 4\ 997\ 440$ [Mg] lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Elementy budowy ładowarki kołowej – tabela 6</b>
<i>Oznaczenie elementu na rysunku 2: Nazwa elementu</i>	
R.4.1	1: <b>komora silnika</b>
R.4.2	2: <b>kabina operatora</b>
R.4.3	3: <b>siłownik obrotu łyżki</b>
R.4.4	4: <b>łyżka</b>
R.4.5	5: <b>ramię ładowarki</b>
R.4.6	6: <b>siłownik podnoszenia ramienia</b>
R.4.7	7: <b>siłownik skrętu ładowarki</b>
R.4.8	8: <b>podwozie kołowe</b>
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Rodzaje transportu technologicznego – tabela 7</b>
<i>Lp.: Rodzaj transportu</i>	
R.5.1	1: <b>cykliczny</b>
R.5.2	2: <b>cykliczny</b>
R.5.3	3: <b>cykliczny</b>
R.5.4	4: <b>ciągły</b>
R.5.5	5: <b>ciągły</b>
R.5.6	6: <b>cykliczny</b>
R.5.7	7: <b>cykliczny</b>
R.5.8	8: <b>cykliczny</b>