

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie eksploatacji otworowej złóż

Oznaczenie
kwalifikacji:

GIW.08

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

GIW.08-01-26.01-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Sposoby regulacji wydajności odwiertów samoczynnych – tabela 2
	<i>Sposoby regulacji zapisano:</i>
R.1.1	Właściwie dobrane średnice rur wydobywczych
R.1.2	Właściwie dobrane średnice zwężki
R.1.3	Właściwie dobrane zawory regulacyjne
R.1.4	W tabeli 2 nie zostały zapisane sposoby regulacji wydajności odwiertów niewłaściwe dla odwiertów samoczynnych
R.2	Rezultat 2: Przeliczenie wartości średnic zwęzek – tabela 3
R.2.1	Dla zwężki nr 1 o średnicy 8/64" zapisano: 3,18 mm lub 3,2 mm
R.2.2	Dla zwężki nr 2 o średnicy 12/64" zapisano: 4,76 mm lub 4,8 mm
R.2.3	Dla zwężki nr 3 o średnicy 16/64" zapisano: 6,35 mm lub 6,4 mm
R.2.4	Dla zwężki nr 4 o średnicy 20/64" zapisano: 7,94 mm lub 7,9 mm
R.3	Rezultat 3: Obliczenie wartości wykładnika gazowego – tabela 4
R.3.1	Zapisano co najmniej dwie jednostki <i>WG</i> spośród następujących: $[Nm^3/kg]$, $[Nm^3/t]$, $[Nm^3/m^3]$
R.3.2	Dla zwężki nr 1 (8/64") zapisano dane do obliczenia <i>WG</i> : $Q_g = 2,45 Nm^3$, $Q_r = 17 kg = 0,017 t$
R.3.3	Dla zwężki nr 1 (8/64") wartość <i>WG</i> wynosi: 144,1 Nm^3/t lub 144 Nm^3/t
R.3.4	Dla zwężki nr 2 (12/64") zapisano dane do obliczenia <i>WG</i> : $Q_g = 2,62 Nm^3$, $Q_r = 18,5 kg = 0,0185 t$
R.3.5	Dla zwężki nr 2 wartość <i>WG</i> wynosi: 141,6 Nm^3/t lub 142 Nm^3/t
R.3.6	Dla zwężki nr 3 (16/64") zapisano dane do obliczenia <i>WG</i> : $Q_g = 2,83 Nm^3$, $Q_r = 19,8 kg = 0,0198 t$
R.3.7	Dla zwężki nr 3 (16/64") wartość <i>WG</i> wynosi: 142,9 Nm^3/t lub 143 Nm^3/t
R.3.8	Dla zwężki nr 4 (20/64") zapisano dane do obliczenia <i>WG</i> : $Q_g = 3,14 Nm^3$, $Q_r = 21,5 kg = 0,0215 t$
R.3.9	Dla zwężki nr 4 (20/64") wartość <i>WG</i> wynosi: 146,0 Nm^3/t
R.4	Rezultat 4: Wykres wydobywania kopaliny z odwiertu D-24 – rysunek 1
R.4.1	Opisano oś rzędnych dla Q_r
R.4.2	Opisano oś rzędnych dla Q_g
R.4.3	Opisano oś rzędnych dla <i>WG</i>
R.4.4	Zapisano właściwe wartości średnic zwęzek na osi odciętych
R.4.5	Prawidłowo wrysowano krzywą $Q_r = f(D_z)$
R.4.6	Prawidłowo wrysowano krzywą $Q_g = f(D_z)$
R.4.7	Prawidłowo wrysowano krzywą $WG = f(D_z)$
R.5	Rezultat 5: Optymalna średnica zwężki dławiącej – tabela 5

W uzasadnieniu dopuszcza się użycie innych sformułowań, pod warunkiem ich poprawności merytorycznej.

R.5.1	Optymalna średnica zwężki: 4,76 mm (12/64") lub zwężka nr 2
R.5.2	W uzasadnieniu podano: Wydobycie optymalne ropy naftowej jest wtedy, gdy wykładnik gazowy osiąga najniższą wartość.
R.5.3	W uzasadnieniu podano: Najniższą wartość WG ma dla zwężki nr 2 o średnicy 12/64" (4,76 mm)
R.6	Rezultat 6: Obliczenie ciśnienia dennego słupa ropy naftowej – tabela 6
R.6.1	Do obliczenia P_h zapisano dane: $H = 2368$ m, $\rho = 0,724$ g/cm ³ = 724 kg/m ³ $g = 9,81$ m/s ² (dopuszcza się wartość 10,0 m/s ²).
R.6.2	Wartość P_h wynosi: 16,8 MPa (lub 17,1 MPa dla $g = 10$ m/s ²)
R.6.3	Dla obliczenia wartości ciśnienia dennego P_d zapisano dane: $P_h = 16,8$ MPa (lub 17,1 MPa), $P_g = 1,2$ MPa
R.6.4	Wartość P_d wynosi: 18,0 MPa (lub 18,3 MPa dla $g = 10$ m/s ²)
R.6.5	Wartość P_d wynosi: 180 bar (lub 183 bary dla $g = 10$ m/s ²)