

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie eksploatacji podziemnej złóż

Oznaczenie
kwalifikacji:

GIW.09

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

GIW.09-01-23.06 SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Opis szkicu ściany I-60 w pokładzie 320/1 - tabela 1.
	<i>W tabeli 1 dla poszczególnych oznaczeń na rysunku 1 zapisano:</i>
R.1.1	przenośnik taśmowy
R.1.2	przenośnik zgrzeblowy podścianowy
R.1.3	kombajn ścianowy
R.1.4	przenośnik zgrzeblowy ścianowy
R.1.5	linia rozciągłości i kierunek upadu złoża
R.1.6	trasa kolejki podwieszanej
R.1.7	zawał całkowity
R.2	Rezultat 2: Postęp dobowy P_d oraz wydobyte dobowe W_d - tabela 2.
	<i>W tabeli 2 zapisano:</i>
R.2.1	W kolumnie 1 w wierszu 1 wpisane jest: $P_d = i_c \cdot z$
R.2.2	W kolumnie 2 w wierszu 1 wpisane jest: $P_d = 6$ cykli/dobę x 0,63 m/cykl
R.2.3	W kolumnie 3 w wierszu 1 wpisane jest: $P_d = 3,78$ m/dobę
R.2.4	W kolumnie 1 w wierszu 2 wpisane jest: $W_d = q \cdot L \cdot h \cdot P_d$
R.2.5	W kolumnie 2 w wierszu 2 wpisane jest: $W_d = 1,4$ t/m ³ x 350 m x 1,6 m x 3,78 m/ dobę
R.2.6	W kolumnie 3 w wierszu 2 wpisane jest: $W_d = 2964$ t/dobę
R.3	Rezultat 3: Wykaz maszyn i urządzeń zabudowanych w ścianie - tabela 3.
	<i>W tabeli 3 zapisano:</i>
R.3.1	Kombajn ścianowy KGS-275/2B
R.3.2	Obudowa zmechanizowana GLINIK 08/22-POzK
R.3.3	Przenośnik ścianowy RYBNIK 750
R.4	Rezultat 4: System organizacji pracy, forma organizacji robót oraz obłożenie na zmianie produkcyjnej - tabela 4.
	<i>W tabeli 4 dla systemu organizacji pracy, formy organizacji robót oraz obłożenia zapisano:</i>
R.4.1	System organizacji pracy: czterozmianowy
R.4.2	Forma organizacji robót: potokowa
R.4.3	przodowy
R.4.4	2 kombajnistów
R.4.5	pomocnik kombajnisty
R.4.6	7 operatorów obudowy zmechanizowanej
R.4.7	6 górników do przebudowy skrzyżowań
R.5	Rezultat 5: Sposoby zabezpieczenia przed zagrożeniami występującymi w ścianie i chodnikach przyścianowych - tabela 5.
	<i>W tabeli 5 dla IV kategorii zagrożenia metanowego zapisano:</i>
R.5.1	automatyczny pomiar prędkości powietrza
R.5.2	metanometria automatyczna
R.5.3	kontrola metanu przeprowadzana przez przodowych co 2 godz. w czasie pracy
R.5.4	kontrola metanu przeprowadzana przez dozór zmianowy w czasie kontroli stanowisk pracy
R.5.5	kontrola metanu przeprowadzana przez metanarzy raz na dobę
R.5.6	kontrola metanu przeprowadzana przez kombajnistów na każdej zmianie roboczej
	<i>W tabeli 5 dla klasy B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego zapisano:</i>
R.5.7	dysze zraszające na przesypach przenośników i na kruszarce
R.5.8	utrzymywanie zapór przeciwybuchowych
R.5.9	utrzymywanie stref zabezpieczających
R.5.10	baterie zraszające na kombajnie