

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych**

Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.11**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **GIW.11-01-22.01-SG_zo**

Wersja arkusza: **zo**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Fragment schematu przeróbczego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC – rozdrabnianie, klasyfikacja i wzbogacanie w cieczach ciężkich - rysunek 1
R.1.1	W polu 1. zapisano: 0-500 mm
R.1.2	W polu 2. zapisano: kruszarka szczękowa
R.1.3	W polu 3. zapisano: przesiewacz wibracyjny $\phi = 20$ mm
R.1.4	W polu 4. zapisano: wzbogacalnik zawieszinowy DISA
R.1.5	W polu 5. zapisano: 20-200 mm
R.2	Rezultat 2: Fragment schematu przeróbczego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC – klasyfikacja, wzbogacanie w osadzarkach i wzbogacanie flotacyjne - rysunek 2
R.2.1	W polu 6. zapisano: sito łukowe
R.2.2	W polu 7. zapisano: osadzarka mialowa
R.2.3	W polu 8. zapisano: 0,5-20 mm
R.2.4	W polu 9. zapisano: maszyna flotacyjna
R.2.5	W polu 10. zapisano: 0-0,5 mm
R.2.6	W polu 11. zapisano: 76,0%
R.2.7	W polu 12. zapisano: 7,0%
R.3	Rezultat 3: Charakterystyka pracy węzła flotacji w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego STASZIC - tabela 2
R.3.1	W polu "w dniu" w pytaniu pierwszym zapisano: środa
R.3.2	W polu "w dniu" w pytaniu drugim zapisano: piątek
R.3.3	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "środa": 84% lub 85%
R.3.4	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "czwartek": 82%
R.3.5	W polu "Odpowiedź" w pytaniu trzecim zapisano w wierszu "piątek": 79% lub 80%
R.4	Rezultat 4: Nazwy procesów przeróbczych, maszyn oraz ich elementy budowy, stosowanych w procesach przygotowawczych produktów flotacyjnych - tabela 4
R.4.1	W kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: odwadnianie próżniowe, suszenie termiczne
R.4.2	W kolumnie 3 w polu 1a. zapisano: filtr próżniowy typu bębnowego
R.4.3	W kolumnie 3 w polu 2a. zapisano: suszarka bębnowa
R.4.4	W kolumnie 4 w polu 1b. zapisano: obrotowy bęben z sektorami opiętymi tkaniną
R.4.5	W kolumnie 4 w polu 2b. zapisano: komora spalania
R.5	Rezultat 5: Masy produkowanych sortymentów węgla, masy popiołu w produkowanych sortymentach węgla oraz rynkowe wartości produkowanych sortymentów węgla - tabela 7
R.5.1	W kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: 4 460; 4 340; 4 555; 4 698
R.5.2	W kolumnie 3 zapisano kolejno w wierszach: 126; 149; 156; 150
R.5.3	W kolumnie 4 zapisano kolejno w wierszach: 64 lub 65; 67; 66; 68
R.5.4	W kolumnie 5 zapisano kolejno w wierszach: 2 484; 2 449 lub 2 450; 2 567; 2 656 lub 2 657
R.5.5	W kolumnie 6 zapisano kolejno w wierszach: 301; 276 lub 277; 292; 297