

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych

Numer zadania: 01

GIW.11

Kod arkusza:

GIW.11-01-24.06 SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Maszyny przeróbcze i główne cechy ziarn lub zawiesin - tabela 2
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.1.1	w wierszu 1 w kolumnie 2: kruszarka szczękowa
R.1.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: przesiewacz wibracyjny
R.1.3	w wierszu 3 w kolumnie 2: wzbogacalnik zawiesinowy
R.1.4	w wierszu 4 w kolumnie 2: osadzarka pulsacyjna
R.1.5	w wierszu 5 w kolumnie 2: flotownik
R.1.6	w wierszu 6 w kolumnie 2: suszarka bębnowa
R.1.7	w kolumnie 3 w wierszach 1-6 co najmniej 4 poprawnie przyporządkowane do maszyn cechy ziarn lub zawiesin spośród wymienionych (kolejno): energia powierzchniowa i moduł Younga; rozmiar ziarna; gęstość ziarna; prędkość opadania; hydrofobowość; lotność cieczy
R.2	Rezultat 2: Schemat klasyfikacji mechanicznej i rozdrabniania węgla kamiennego - rysunek 1
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.2.1	w polu "1. Klasa ziarnowa:": 0-300 [mm]
R.2.2	w polu "2. Nazwa maszyny:": przesiewacz wibracyjny
R.2.3	w polu "3. Klasa ziarnowa:": 0-200 [mm]
R.2.4	w polu "4. Wychód:": 74,2%
R.2.5	w polu "5. Klasa ziarnowa:": 200-300 [mm]
R.2.6	w polu "6. Nazwa maszyny:": kruszarka szczękowa
R.2.7	w polu "7. Nazwa maszyny:": przesiewacz wibracyjny
R.2.8	w polu "8. Klasa ziarnowa:": 0-20 [mm]
R.2.9	w polu "9. Wychód:": 64,1%
R.2.10	w polu "10. Klasa ziarnowa:": 20-200 [mm]
R.3	Rezultat 3: Bilans jakościowo-ilościowy układu wzbogacania we wzbogacalniku zawiesinowym - tabela 3
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.3.1	w wierszu 1 w kolumnie 6: 30,6
R.3.2	w wierszu 2 w kolumnie 6: 27,6
R.3.3	w wierszu 3 w kolumnie 6: 29,9
R.3.4	w wierszu 1 w kolumnie 7: 88,8 lub 88,9
R.3.5	w wierszu 2 w kolumnie 7: 89,9 lub 88,9
R.3.6	w wierszu 3 w kolumnie 7: 89,1 lub 88,9
R.3.7	w wierszu 1 w kolumnie 8: 1,3 lub 1,2
R.3.8	w wierszu 2 w kolumnie 8: 1,2
R.3.9	w wierszu 3 w kolumnie 8: 1,3 lub 1,2
R.4	Rezultat 4: Wartości parametrów koncentratów ze wzbogacania we wzbogacalnikach zawiesinowych w układzie krzywych wzbogacania Halbicha (rysunek 2a) i Henry'ego (rysunek 2b) - rysunek 2.
<i>Zdający zaznaczył punkty na wykresach zgodnie z rysunkami 2a i 2b:</i>	

R.4.1	<p>Rysunek 2a</p> <table border="1"> <caption>Data for Rysunek 2a</caption> <thead> <tr> <th>Day</th> <th>Uzysk substancji palnej w koncentracji, %</th> <th>Zawartość substancji palnej w koncentracji, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Środa</td> <td>88,8</td> <td>94,1</td> </tr> <tr> <td>Czwartek</td> <td>90,0</td> <td>94,6</td> </tr> <tr> <td>Piątek</td> <td>89,0</td> <td>94,8</td> </tr> </tbody> </table>	Day	Uzysk substancji palnej w koncentracji, %	Zawartość substancji palnej w koncentracji, %	Środa	88,8	94,1	Czwartek	90,0	94,6	Piątek	89,0	94,8
Day	Uzysk substancji palnej w koncentracji, %	Zawartość substancji palnej w koncentracji, %											
Środa	88,8	94,1											
Czwartek	90,0	94,6											
Piątek	89,0	94,8											
R.4.2	<p>Rysunek 2b</p> <table border="1"> <caption>Data for Rysunek 2b</caption> <thead> <tr> <th>Day</th> <th>Uzysk substancji palnej w koncentracji, %</th> <th>Zawartość substancji palnej w koncentracji, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Środa</td> <td>69,5</td> <td>94,1</td> </tr> <tr> <td>Czwartek</td> <td>72,5</td> <td>94,6</td> </tr> <tr> <td>Piątek</td> <td>70,0</td> <td>94,8</td> </tr> </tbody> </table>	Day	Uzysk substancji palnej w koncentracji, %	Zawartość substancji palnej w koncentracji, %	Środa	69,5	94,1	Czwartek	72,5	94,6	Piątek	70,0	94,8
Day	Uzysk substancji palnej w koncentracji, %	Zawartość substancji palnej w koncentracji, %											
Środa	69,5	94,1											
Czwartek	72,5	94,6											
Piątek	70,0	94,8											
R.5	<p>Rezultat 5: Charakterystyka pracy układu wzbogacania we wzbogacalnikach zawieszinowych - tabela 4</p>												
<p><i>Zdający zapisał:</i></p>													
R.5.1	w wierszu 1: czwartek												
R.5.2	w wierszu 2: piątek												
R.5.3	w wierszu 3: czwartek												
R.5.4	w wierszu 4: środa												
R.6	<p>Rezultat 6: Zużycie flokulantu w procesie odwadniania grawitacyjnego - tabela 5</p>												

Zdający zapisał:

R.6.1	w wierszu 1 w kolumnie 3: 16 940
R.6.2	w wierszu 2 w kolumnie 3: 16 560
R.6.3	w wierszu 3 w kolumnie 3: 16 760
R.6.4	w wierszu 1 w kolumnie 4: 706 lub 705
R.6.5	w wierszu 2 w kolumnie 4: 690
R.6.6	w wierszu 3 w kolumnie 4: 698