

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Numer zadania:

Kod arkusza:

Wersja arkusza:

Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych

GIW.11

01

GIW.11-01-25.01-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Tabela 2. Procesy przeróbcze i ich cele oraz maszyny stosowane w zakładzie przeróbki węgla kamiennego
<i>Rezultaty R.1.1-R.1.10 uważa się za spełnione pod warunkiem, że zdający zapisał pełne nazwy maszyn i procesów przeróbczych oraz cele tych procesów. Zdający zapisał:</i>	
R.1.1	w wierszu 2 w kolumnie 2: klasyfikacja mechaniczna
R.1.2	w wierszu 4 w kolumnie 2: wzbogacanie grawitacyjne w pulsacyjnym strumieniu
R.1.3	w kolumnie 2 w wierszach 6 i 8 odpowiednio: odwadnianie grawitacyjne; odwadnianie odśrodkowe
R.1.4	w kolumnie 3 w wierszach 1 i 2 odpowiednio: kruszarka szczękowa; przesiewacz wibracyjny
R.1.5	w kolumnie 3 w wierszach 3, 4 i 5 odpowiednio: wzbogacalnik DISA; osadzarka pulsacyjna; flotownik
R.1.6	w kolumnie 3 w wierszach 7, 8 i 9 odpowiednio: prasa komorowa; sito OSO; suszarka bębnowa
R.1.7	w kolumnie 4 w wierszu 1: rozdrobnienie nadawy
R.1.8	w kolumnie 4 w wierszu 2: wydzielenie klas ziarnowych nadawy
R.1.9	w kolumnie 4 w wierszach 3-5: wzbogacenie substancji palnej w koncentracie
R.1.10	w kolumnie 4 w wierszach 6-8 i 9 odpowiednio: odwodnienie produktów wzbogacania; suszenie produktów wzbogacania
R.2	Rezultat 2: Rysunek 1. Schemat jakościowo-ilościowy węzła wzbogacania flotacyjnego węgla kamiennego
<i>Zdający zapisał</i>	
R.2.1	w polu oznaczonym cyfrą 1: 85,3
R.2.2	w polu oznaczonym cyfrą 2: 38,6
R.2.3	w polu oznaczonym cyfrą 3: 24,8 lub 24,7
R.2.4	w polu oznaczonym cyfrą 4: 14,7
R.2.5	w polu oznaczonym cyfrą 5: 13,4
R.2.6	w polu oznaczonym cyfrą 6: 26,3
R.2.7	w polu oznaczonym cyfrą 7: 3,2
R.2.8	w polu oznaczonym cyfrą 8: 1,3
R.3	Rezultat 3: Tabela 3. Ilości odczynników flotacyjnych stosowanych w zakładzie
<i>Zdający zapisał</i>	
R.3.1	w wierszu 1 w kolumnie 3: 295 200
R.3.2	w wierszu 2 w kolumnie 3: 292 800
R.3.3	w wierszu 3 w kolumnie 3: 307 200
R.3.4	w wierszu 1 w kolumnie 4: 4 428
R.3.5	w wierszu 2 w kolumnie 4: 4 392
R.3.6	w wierszu 3 w kolumnie 4: 4 608
R.3.7	w wierszu 1 w kolumnie 5: 20 664
R.3.8	w wierszu 2 w kolumnie 5: 20 496
R.3.9	w wierszu 3 w kolumnie 5: 21 504
R.4	Rezultat 4: Tabela 4. Wartości parametrów d_{50} i d_{80} dla koncentratu I i II z węzła wzbogacania flotacyjnego
<i>Zdający zapisał</i>	
R.4.1	w wierszu 1 w kolumnie 2: 0,2

R.4.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: 0,3
R.4.3	w wierszu 1 w kolumnie 3: 0,4
R.4.4	w wierszu 2 w kolumnie 3: 0,5
R.5	Rezultat 5: Tabela 5. Wychody produktów węzła wzbogacania flotacyjnego
<i>Zdający zapisał</i>	
R.5.1	w wierszu 1 w kolumnie 3: 94,4
R.5.2	w wierszu 2 w kolumnie 4: 3,9
R.5.3	w wierszu 3 w kolumnie 3: 97,2
R.5.4	w wierszu 1 w kolumnie 5: 11 611,2
R.5.5	w wierszu 1 w kolumnie 6: 688,8
R.5.6	w wierszu 2 w kolumnie 5: 11 724,2
R.5.7	w wierszu 2 w kolumnie 6: 475,8
R.5.8	w wierszu 3 w kolumnie 5: 12 441,6
R.5.9	w wierszu 3 w kolumnie 6: 358,4