

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

GIW.11

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

GIW.11-01-26.01-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat układu technologicznego wzbogacania węgla kamiennego w cieczach ciężkich - rysunek 1
	<i>Kolejność zapisów w poszczególnych parach komórek, czyli w 1 i 2, 3 i 4, 5 i 6, 7 i 8, 9 i 10, może być odwrotna (najpierw nazwa maszyny, potem nazwa procesu). Zdający zapisał</i>
R.1.1	w komórce 1: wzbogacanie w cieczach ciężkich lub odwadnianie lub klasyfikacja mechaniczna
R.1.2	w komórce 2: wzbogacalnik zawieszinowy DISA lub przesiewacz wibracyjny
R.1.3	w komórce 3: odwadnianie lub wzbogacanie w cieczach ciężkich
R.1.4	w komórce 4: przesiewacz wibracyjny lub wzbogacalnik zawieszinowy DISA
R.1.5	w komórce 5: kruszenie lub odwadnianie
R.1.6	w komórce 6: kruszarka szczękowa lub przesiewacz wibracyjny
R.1.7	w komórce 7: klasyfikacja mechaniczna lub odwadnianie
R.1.8	w komórce 8: przesiewacz wibracyjny
R.1.9	w komórce 9: wzbogacanie w pulsacyjnym strumieniu cieczy lub kruszenie
R.1.10	w komórce 10: osadzarka pulsacyjna lub kruszarka szczękowa
R.2	Rezultat 2: Maszyny stosowane w układzie technologicznym Zakładu Przeróbki Węgla Kamiennego - tabela 2
	<i>Zdający zapisał</i>
R.2.1	w kolumnie 1 w wierszu 1: wzbogacalnik zawieszinowy DISA
R.2.2	w kolumnie 1 w wierszu 2: wzbogacanie w cieczach ciężkich
R.2.3	w kolumnie 2 w wierszu 1: osadzarka pulsacyjna
R.2.4	w kolumnie 2 w wierszu 2: wzbogacanie w pulsacyjnym strumieniu cieczy
R.2.5	w kolumnie 3 w wierszu 1: przesiewacz wibracyjny
R.2.6	w kolumnie 3 w wierszu 2 w dowolnej kolejności: klasyfikacja mechaniczna i odwadnianie
R.3	Rezultat 3: Charakterystyka parametrów technologicznych procesu kruszenia nadawy do wzbogacania w osadzarkach pulsacyjnych i charakterystyka składu ziarnowego nadawy do wzbogacania w osadzarkach - tabela 3 i 4
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.3.1	w wierszu 1 w kolumnie 1 tabeli 3: 200
R.3.2	w wierszu 2 w kolumnie 1 tabeli 3: 20
R.3.3	w wierszu 2 tabeli 3: 10
R.3.4	w kolumnie 1 w wierszu 1 tabeli 4 wartość z zakresu: 4-6
R.3.5	w kolumnie 1 w wierszu 2 tabeli 4 wartość z zakresu: 9-10
R.3.6	w kolumnie 2 w wierszu 1 tabeli 4 wartość z zakresu: 3-5
R.3.7	w kolumnie 2 w wierszu 2 tabeli 4 wartość z zakresu: 8-9
R.3.8	w kolumnie 3 w wierszu 1 tabeli 4 wartość z zakresu: 2-4
R.3.9	w kolumnie 3 w wierszu 2 tabeli 4 wartość z zakresu: 7-8
R.4	Rezultat 4: Rozkład tygodniowy współczynników wzbogacania dla procesu prowadzonego w osadzarkach pulsacyjnych - tabela 5
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.4.1	w wierszu 1: 1,3
R.4.2	w wierszu 2: 1,2
R.4.3	w wierszu 3: 1,3
R.4.4	w wierszu 4: 1,6 lub 1,5

R.4.5	w wierszu 5: 1,5
R.4.6	w wierszu 6: czwartek lub czwartek i piątek
R.5	Rezultat 5: Przerób nadawy i wychody produktów końcowych wzbogacania - tabela 6
<i>Zdający obliczył i zapisał</i>	
R.5.1	w wierszu 6 w kolumnie 1: 31410
R.5.2	w wierszu 6 w kolumnie 2: 100,0
R.5.3	w wierszu 6 w kolumnie 3: 30090
R.5.4	w wierszu 6 w kolumnie 4: 100,0
R.5.5	w wierszach 1-5 w kolumnie 2 kolejno: 35,0; 31,4; 22,3; 9,7; 1,6
R.5.6	w wierszach 1-5 w kolumnie 4 kolejno: 33,3; 32,2; 22,7; 9,9; 1,9
R.5.7	w wierszach 1-5 w kolumnie 5 kolejno: 9916; 9620; 6364; 3078; 622 lub 621
R.6	Rezultat 6: Ilości flokulantu dodawanego do procesu odwadniania - tabela 5
<i>Zdający obliczył i zapisał</i>	
R.6.1	w kolumnie 1: 4,8
R.6.2	w kolumnie 2: 4,9 lub 4,8
R.6.3	w kolumnie 3: 5,0 lub 4,9