

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie prac wiertniczych

GIW.13

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

GIW.13-01-25.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry kolumny rur okładzinowych 9 5/8" oraz płuczki wiertniczej – tabela 6
<i>Zapisane:</i>	
R.1.1	masę jednostkową rur okładzinowych 9 5/8", m_{jr} : 64,73 kg/m
R.1.2	długość kolumny rur okładzinowych 9 5/8", L_r : 2 350 m lub interwał rurowania 0 - 2350 m
R.1.3	ciężar kolumny rur okładzinowych 9 5/8" w powietrzu, Q_{rp} : wynik zawiera się w przedziale od 1 492 253 N do 1 521 155 N
R.1.4	ciężar kolumny rur okładzinowych 9 5/8" w powietrzu, Q_{rp} : wynik zawiera się w przedziale od 1 492,3 kN do 1 521,2 kN lub poprawnie przeliczony wynik uzyskany w R.1.3
R.1.5	gęstość płuczki wiertniczej, ρ_{pl} : 1 300 kg/m ³
R.1.6	współczynnik wyporności płuczki wiertniczej, K_w : wynik zawiera się w przedziale od 0,834 do 0,835
R.1.7	ciężar kolumny rur okładzinowych 9 5/8" w płuczce wiertniczej, Q_{rpl} : wynik zawiera się w przedziale od 1 244,6 kN do 1 270,2 kN
R.2	Rezultat 2: Dobór elewatora do rur okładzinowych 9 5/8" – tabela 7
<i>Zapisane:</i>	
R.2.1	minimalny obliczony udźwig elewatora do rur okładzinowych 9 5/8", Q_e : wynik zawiera się w przedziale od 1 866,9 kN do 1 905,3 kN
R.2.2	minimalny obliczony udźwig elewatora do rur okładzinowych 9 5/8", Q_e : wynik zawiera się w przedziale od 190,4 T do 194,3 T lub poprawnie przeliczył wynik uzyskany w R.2.1
R.2.3	w pozycji "Rozmiar rur": 9" - 10 3/4" lub 9 5/8"
R.2.4	w pozycji "Typ elewatora": SDE-250/3 lub dobór zgodny z wynikiem uzyskanym w R.2.2
R.2.5	w pozycji "Udźwig elewatora zgodny z typoszeregiem": 250 T lub dobór zgodny z wynikiem uzyskanym w R.2.2
R.2.6	w pozycji "Nr seryjny elewatora": 7501 lub dobór zgodny z wynikiem uzyskanym w R.2.2
R.3	Rezultat 3: Sprzęt do poboru rdzenia - tabela 8
<i>Zapisane:</i>	
R.3.1	średnica koronki rdzeniowej (otworu): 8 1/2"
R.3.2	rodzaj koronki rdzeniowej: PDC lub skrawająca
R.3.3	typ koronki rdzeniowej: FC264
R.3.4	rozmiar aparatu rdzeniowego: 6 3/4" x 4" lub 6 3/4"
R.3.5	rodzaj połączenia gwintowego aparatu rdzeniowego: STD x 4 1/2" IF
R.3.6	średnica rdzenia: 4"
R.4	Rezultat 4: Projekt technologii rdzeniowania - tabela 9
<i>Zapisane:</i>	
R.4.1	interwał rdzeniowania: 2 520 - 2 556 m
R.4.2	liczba metrów do rdzeniowania: 36 m
R.4.3	długość jednej sekcji aparatu rdzeniowego: 9 m
R.4.4	maksymalna długość pobranego rdzenia przy zastosowaniu dwusekcyjnego aparatu rdzeniowego: 18 m
R.4.5	liczba marszów dwusekcyjnym aparatem rdzeniowym: 2
R.4.6	nacisk osiowy podczas rdzeniowania: 20 - 80 kN
R.4.7	prędkość obrotowa podczas rdzeniowania: 60 - 120 obr/min
R.4.8	wydatek tłoczenia płuczki wiertniczej podczas rdzeniowania: 18 l/s