

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2018**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**  
 Oznaczenie arkusza: **M.01-01-18.06**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.01**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora      

 Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1: Karta przeglądu ciągnika</b>							
1	Poziom oleju w silniku – zaznaczony stan prawidłowy						
2	Poziom płynu chłodzącego – zaznaczony stan nieprawidłowy – poziom płynu poniżej minimum						
3	Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne – zaznaczony stan prawidłowy						
4	Układ zawieszenia narzędzi – zaznaczony stan prawidłowy						
5	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie – zaznaczony stan nieprawidłowy – zbyt niskie w obu kołach						
6	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne – stan prawidłowy						
<b>Rezultat 2: Karta przeglądu i parametry pracy rozsiewacza nawozów</b>							
1	Dokręcenie śrub i nakrętek – zaznaczony stan prawidłowy						
2	Tarcza/tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć – zaznaczony stan prawidłowy						
3	Kompletność łopatek tarczy/tarcz i ich stan – zaznaczony stan prawidłowy						
4	Zapisana odległość pierwszego przejazdu od brzegu poletka – wpisana wartość 1/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza dla polifoski						
5	Zapisana odległość drugiego przejazdu od brzegu poletka – wpisana wartość 3/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza dla polifoski						
6	Zapisane ustawienie elementów dozujących zgodne z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg polifoski						
7	Wpisana prędkość jazdy agregatu zgodna z tabelą nastaw dla ilości wysiewu 200 kg polifoski i przyjętych ustawień rozsiewacza						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Agregat przygotowany do pracy**

1	Uzupełnione ciśnienie powietrza w przednich kołach ciągnika do wartości odpowiadających ciągnikowi przygotowanemu do prac polowych.						
2	Poziom płynu w układzie chłodzenia silnika uzupełniony						
3	Rozsiewacz nawozów wypoziomowany wzdłużnie i poprzecznie						
4	Stabilizatory (napinacze) cięgien dolnych układu zawieszenia ciągnika ustawione tak, by ograniczone były ruchy boczne maszyny						
5	Walek przekaźnika mocy prawidłowo osadzony, a jego łańcuszki zabezpieczające przyłączone do nieruchomej części ciągnika i nieruchomej części maszyny						
6	Elementy dozujące (zasuwa/dźwignia) ustawione zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg polifoski						

**Przebieg 1: Przebieg przygotowania agregatu i wysiewu nawozów***Zdający:*

1	podczas łączenia rozsiewacza z ciągnikiem wyłączył silnik i zaciągnął hamulec postojowy						
2	przed zasypaniem nawozu przestawił dźwignię zamykającą w pozycję „zamknięte”						
3	odmierzył od brzegu pola miejsce pierwszego i drugiego przejazdu (zgodnie z wpisami w Karcie przeglądu i parametrów pracy rozsiewacza nawozów)						
4	przejazdy robocze wykonywał prostolinijnie, bez omijaków						
5	po skończonej pracy, w miejscu wykonywania zabiegu, wstępnie omiótł zewnątrz i wewnątrz rozsiewacz, ewentualne resztki nawozu rozsypał równomiernie na pole						
6	odstawił maszynę w miejsce garażowania i bezpiecznie odłączył ją od ciągnika						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*