

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie arkusza: **M.01-01-21.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień
Miesiąc
Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny			Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1: Karta przeglądu ciągnika									
1.	Poziom oleju w silniku – zaznaczony stan prawidłowy								
2.	Poziom płynu chłodzącego – zaznaczony stan nieprawidłowy – poziom płynu poniżej minimum.								
3.	Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne – zaznaczony stan prawidłowy								
4.	Układ zawieszenia narzędzi – zaznaczony stan prawidłowy								
5.	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie – <u>zaznaczony</u> stan nieprawidłowy – zbyt niskie w obu kołach								
6.	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne - stan prawidłowy.								
Rezultat 2: Karta przeglądu i parametry pracy rozsiewacza nawozów									
1.	Dokręcenie śrub i nakrętek - zaznaczony stan prawidłowy.								
2.	Tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć - zaznaczony stan prawidłowy.								
3.	Kompletność łopatek tarczy i ich stan – zaznaczony stan prawidłowy.								
4.	Zapisana odległość pierwszego przejazdu od brzegu poletka – wynosi wpisana 1/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza.								
5.	Zapisane ustawienie zasuw/dźwigni dozującej zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg masy nawozowej.								
6.	Wpisana prędkość jazdy agregatu zgodna z tabelą nastawów.								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Agregat przygotowany do pracy

1.	Uzupełnione ciśnienie powietrza w przednich kołach ciągnika do wartości odpowiadających ciągnikowi przygotowanemu do prac polowych.						
2.	Poziom płynu w układzie chłodzenia silnika uzupełniony.						
3.	Rozsiewacz nawozów wypoziomowany wzdłużnie i poprzecznie.						
4.	Stabilizatory (napinacze) cięgien dolnych układu zawieszenia ciągnika ustawione tak, by ograniczone były ruchy boczne maszyny.						
5.	Walek przekaźnika mocy prawidłowo osadzony, a jego łańcuszki zabezpieczające przyłączone do nieruchomej części ciągnika i nieruchomej części maszyny.						
6.	Zasuwa/dźwignia dozująca ustawiona zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg masy nawozowej						

Przebieg 1: Przebieg przygotowania agregatu i wysiewu nawozów.**Zdający:**

1.	podczas łączenia rozsiewacza z ciągnikiem wyłączył silnik i zaciągnął hamulec postojowy.						
2.	przed zasypaniem nawozu przestawił dźwignię zamykającą w pozycję „zamkniętą”.						
3.	odmierzył od brzegu pola miejsce pierwszego i drugiego przejazdu (1/2 i 3/2 szerokości roboczej rozsiewacza).						
4.	przejazdy robocze wykonywał prostolinijnie, bez omijaków.						
5.	po skończonej pracy, w miejscu wykonywania zabiegu, wstępnie omiótł zewnątrz i wewnątrz rozsiewacz						
6.	odstawił maszynę w miejsce garażowania i bezpiecznie odłączył ją od ciągnika.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis